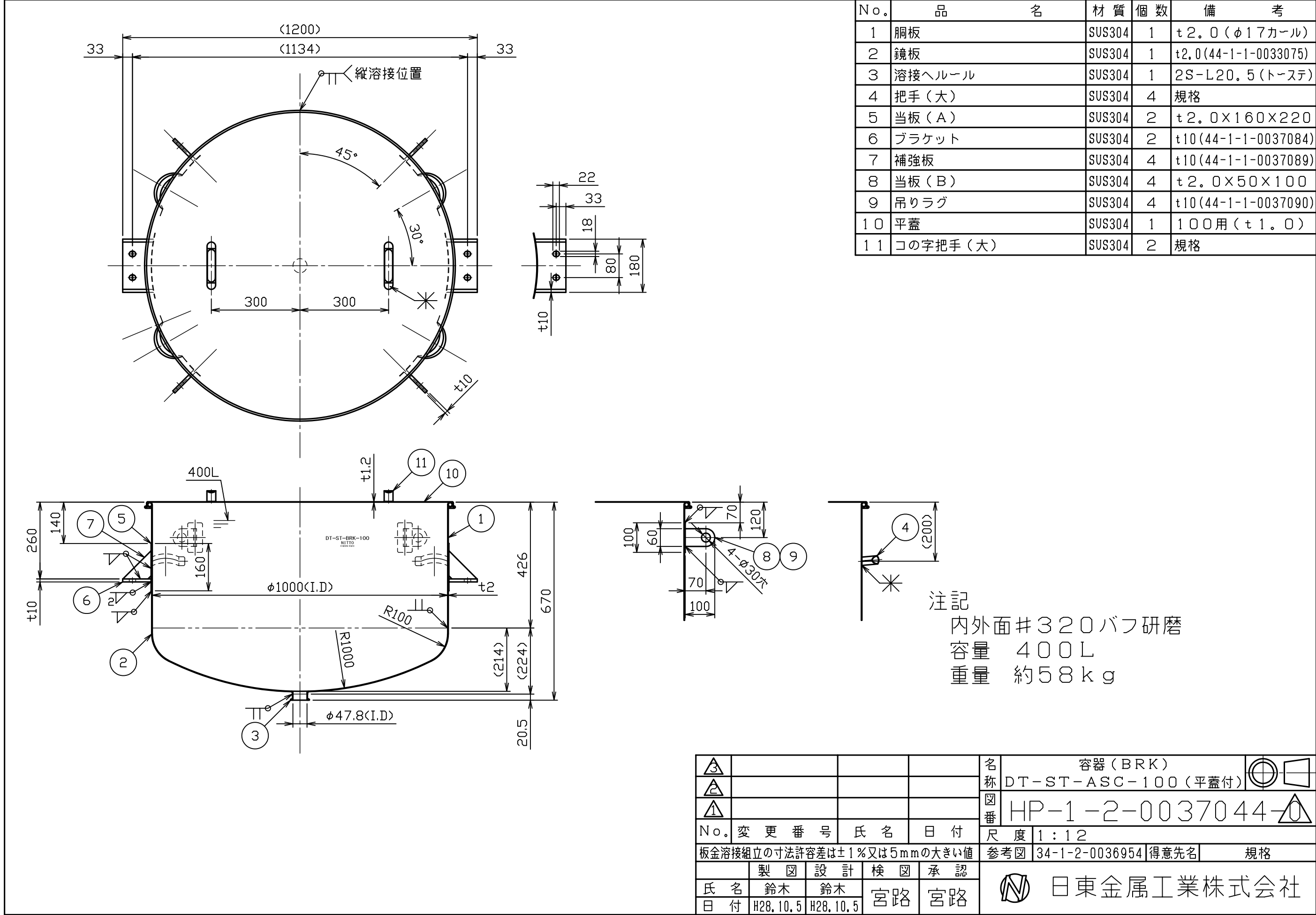




△3				名	容器 (BRK)		⊕
△2				称	DT-ST-ASC-100 (平蓋付)		⊕
△1				図	HP-1-2-0037044-△		△
No. 変更番号				氏名	日付	尺度	1:12
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0036954	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	鈴木	鈴木	宮路	宮路			
日付	H28.10.5	H28.10.5					