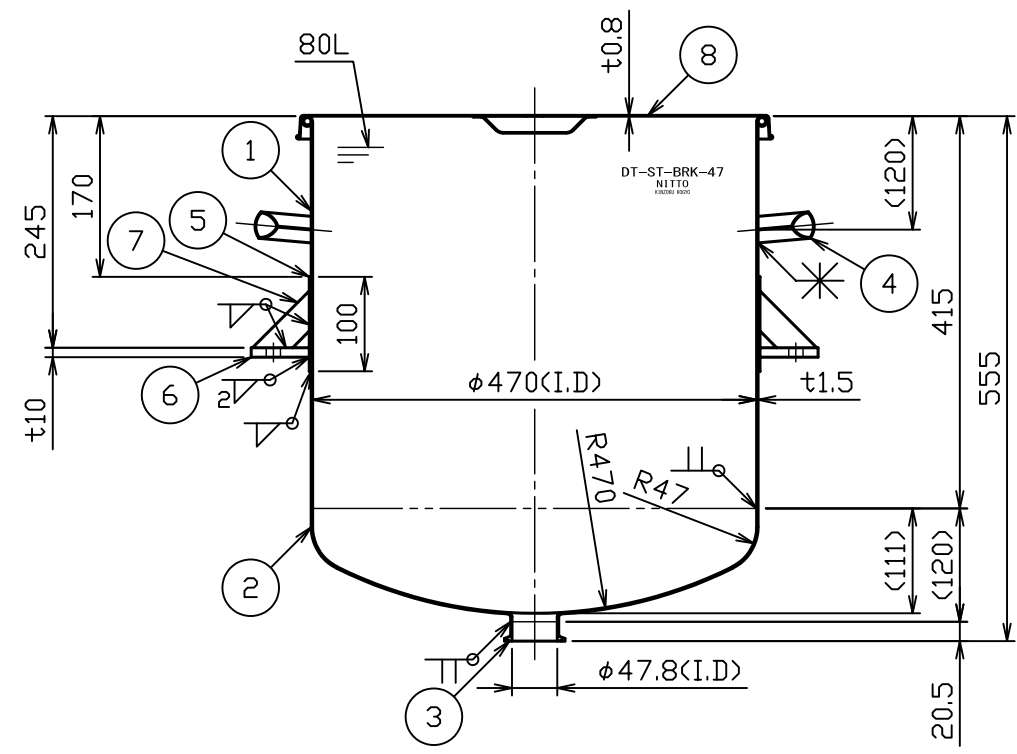
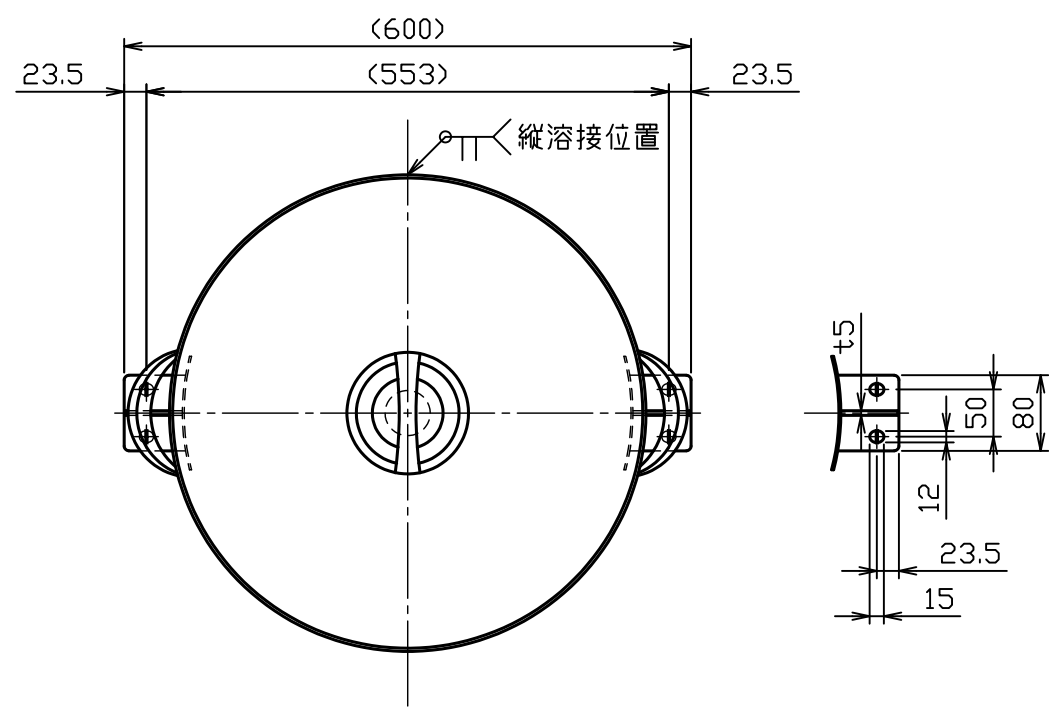




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.5
2	鏡板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0028650)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	当板	SUS304	2	t 2.0×100×120
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037080)
7	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037085)
8	ストック蓋	SUS304	1	47用(t 0.8)

注記
内外面#320バフ研磨
容量 80L
重量 約14kg

△3				名称	容器 (BRK)		
△2					DT-ST-ASC-47 (ストック蓋付)		
△1					HP-1-2-0037039-0		
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 8		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0036949	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	鈴木	鈴木	宮路	宮路			
日 付	H28.10.5	H28.10.5					