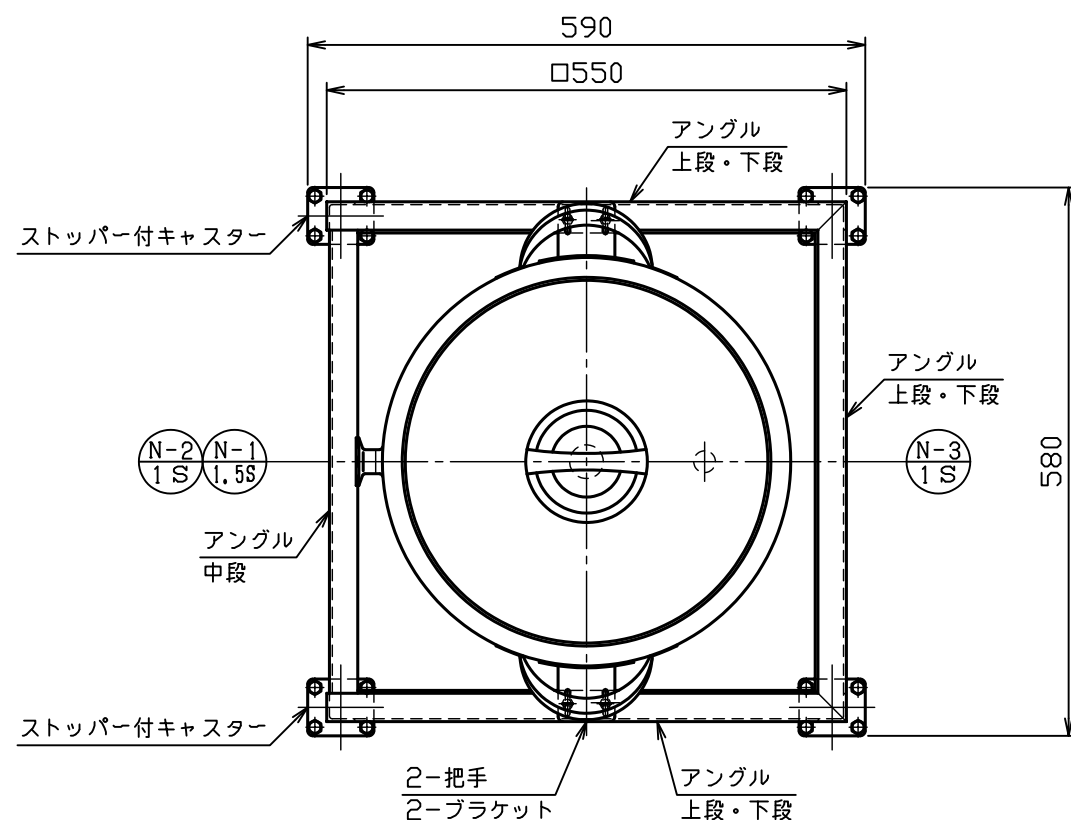
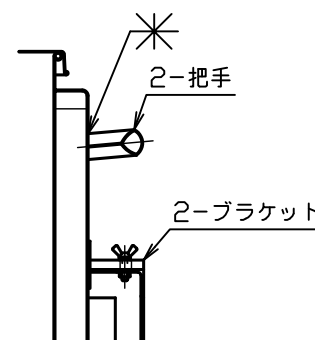
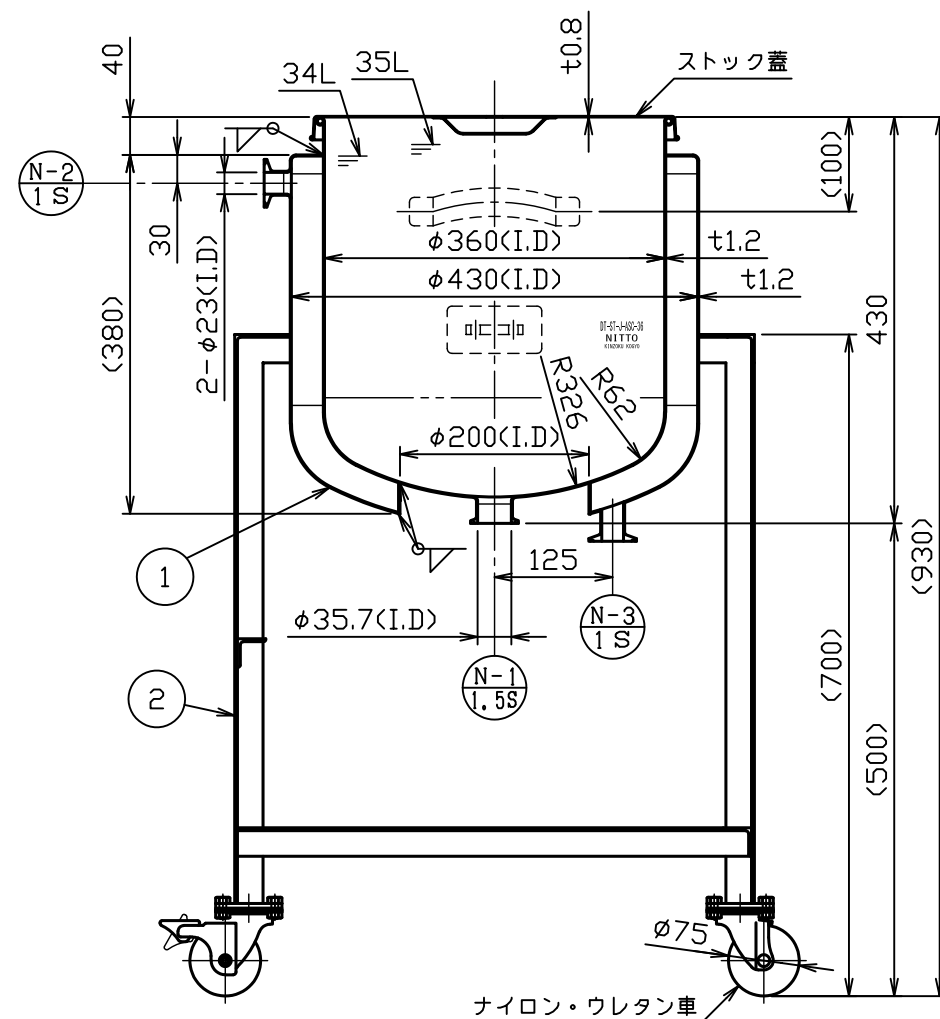


蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 35L
ジャケット全容量 約16L
重量 約24kg
(容器約13kg、架台約11kg)
許容荷重は製品重量を含み259kg
ジャケットは、加減圧不可

△				名	鏡板型ジャケット汎用容器 架台付	⊕
△				称	DT-ST-J-ASC-36 (ストック蓋付)	⊕
△				図	番	HP-1-2-0038395-△
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 8 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社	
氏 名	磯	高橋	黒木	黒木		
日 付	H30.3.30	H30.3.24				

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	ジャケット容器	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0038407)
2	架台	加圧鋼	1	34-1-2-0037068