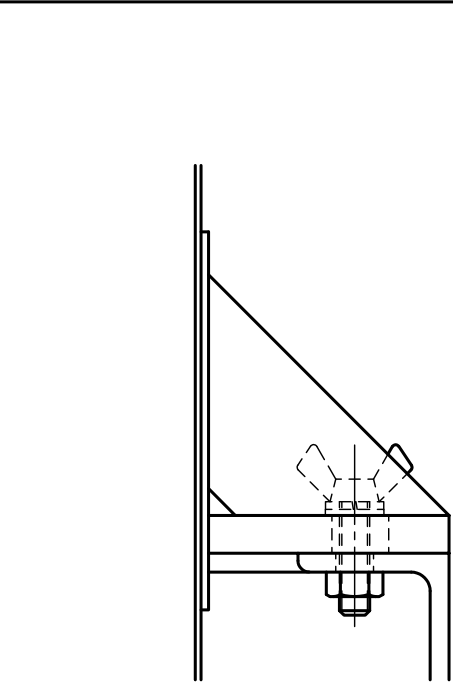
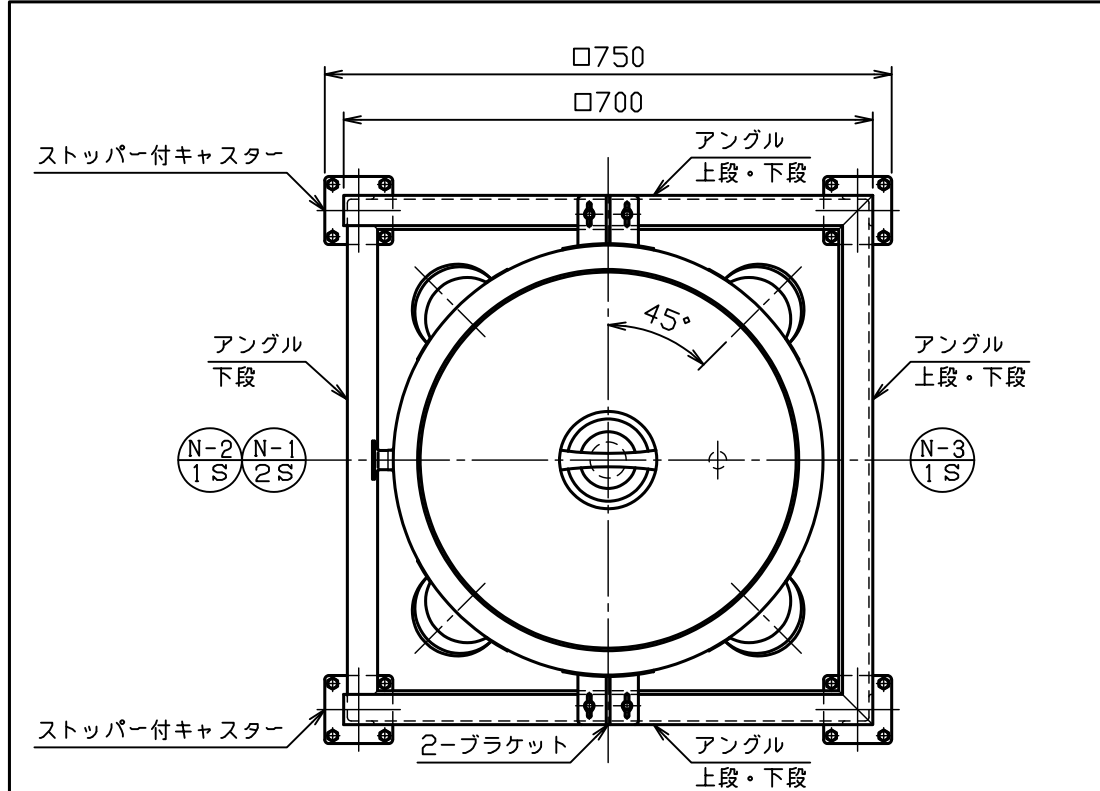
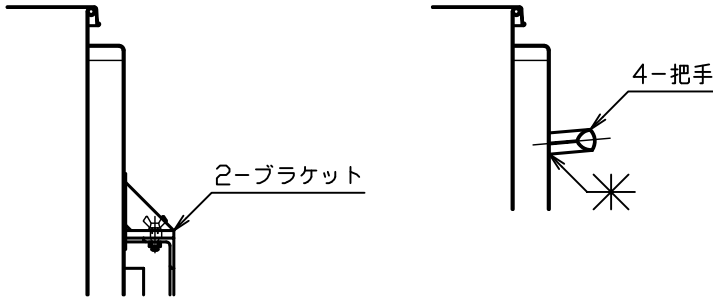
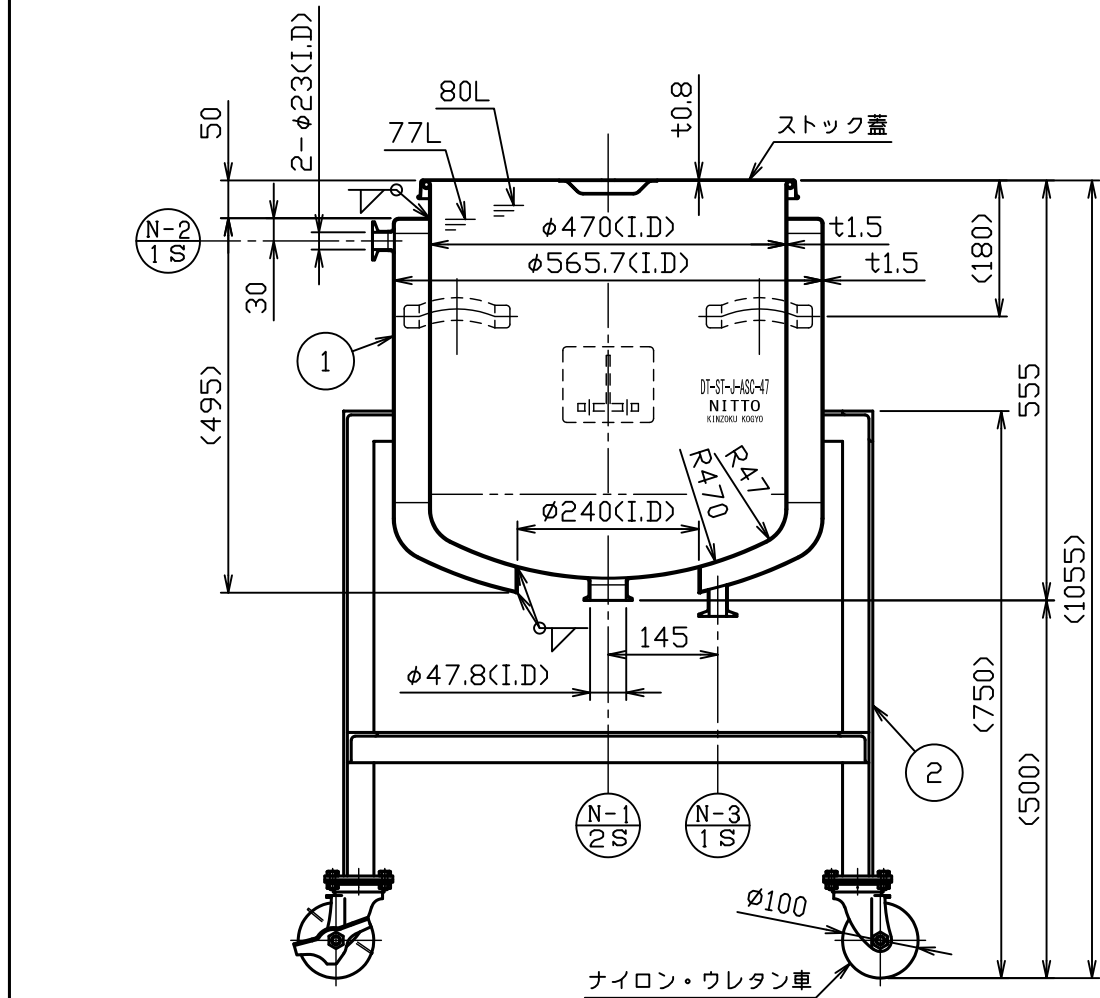




蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 80L
ジャケット全容量 約38L
重量 約53kg
(容器約26kg、架台約27kg)
許容荷重は製品重量を含み390kg
ジャケットは、加減圧不可

△				名	鏡板型ジャケット汎用容器 架台付		⊕
△				称	DT-ST-J-ASC-47 (ストック蓋付)		⊕
△				図	番		△
No. 変更番号 氏名 日付				尺 度	1:10 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	磯	高橋	黒木	黒木			
日 付	H30.3.30	H30.3.24					