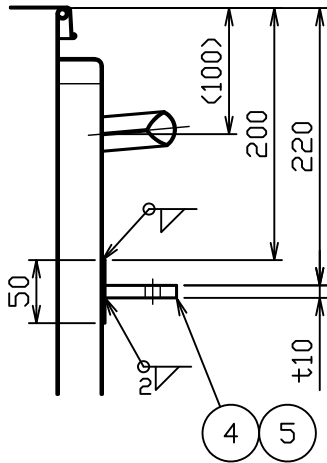
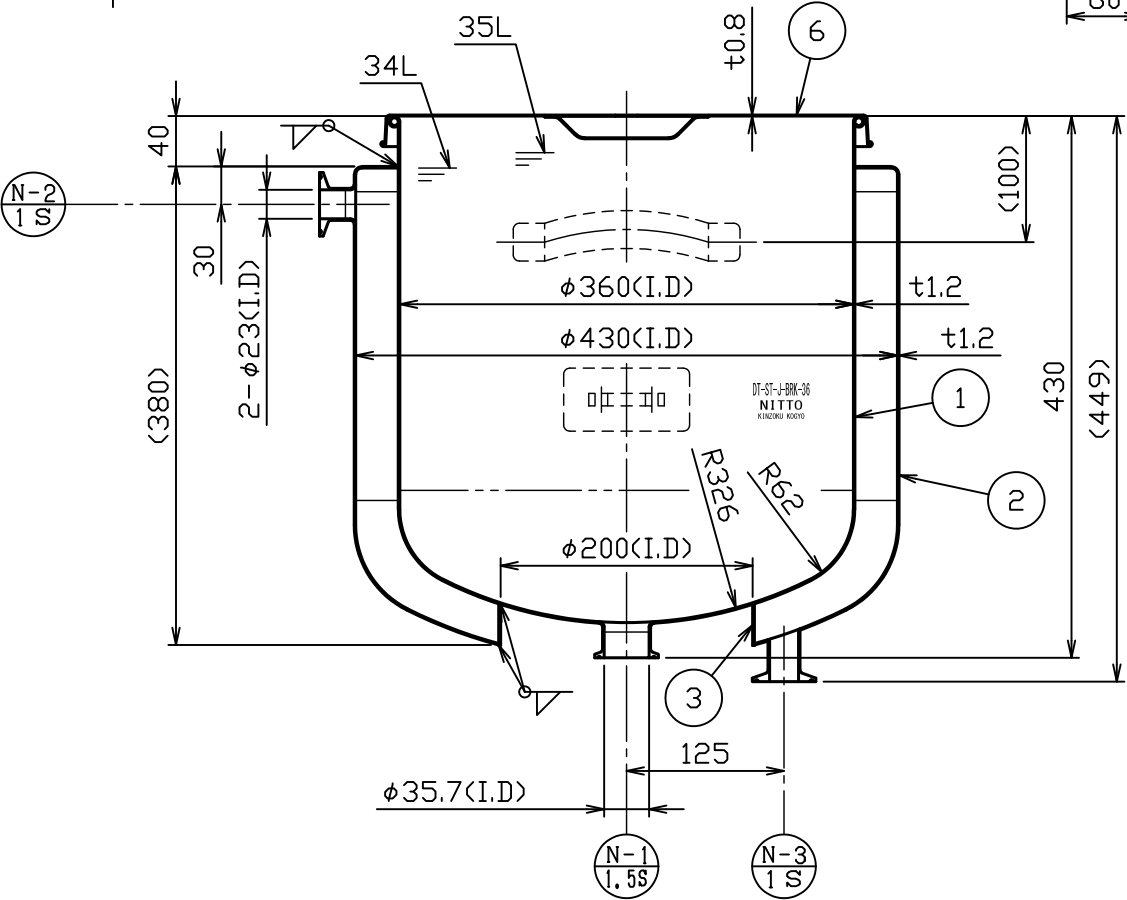
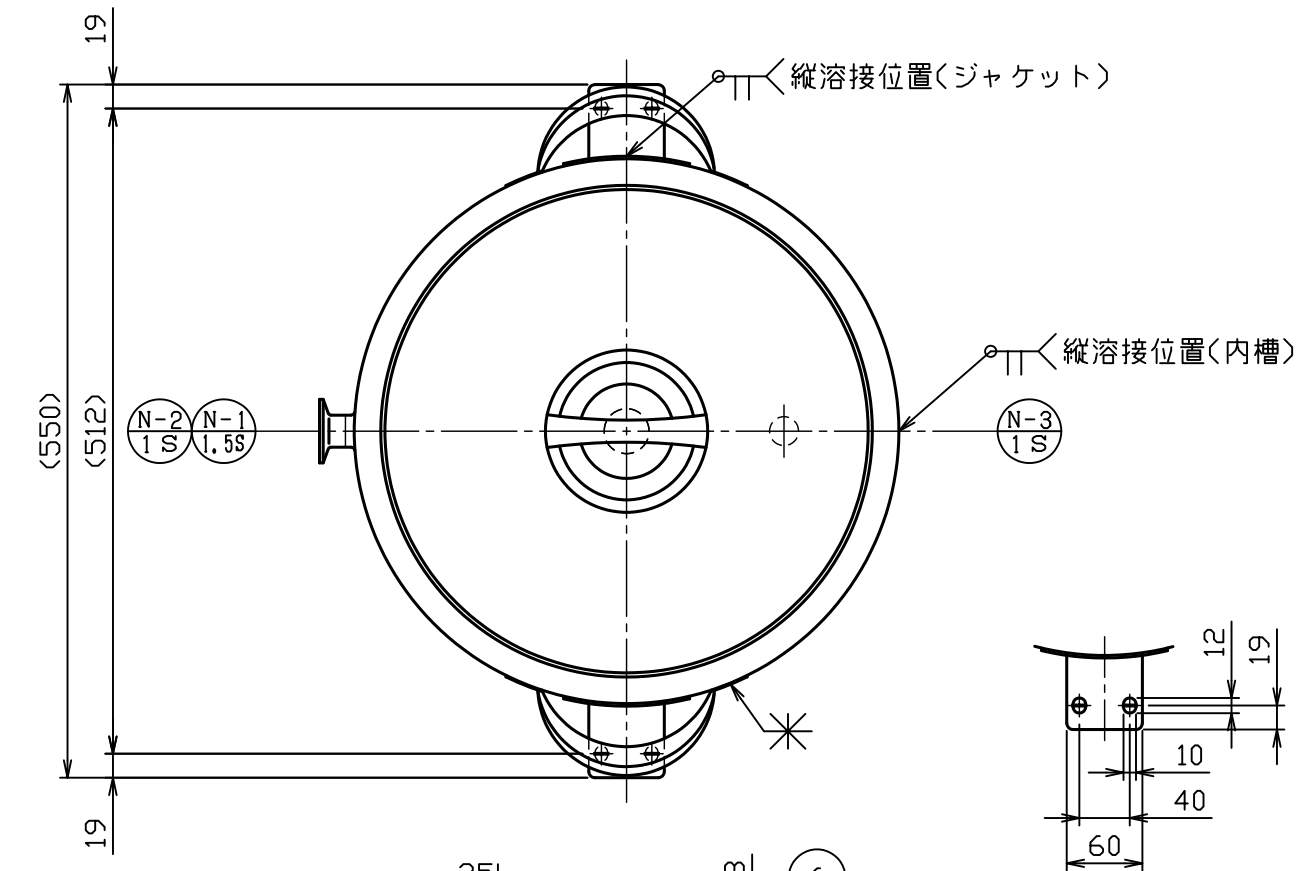


| No. | 品名    | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|-------|--------|----|----------------------|
| 1   | 内槽    | SUS304 | 1  | t1.2(34-1-2-0028688) |
| 2   | ジャケット | SUS304 | 1  | t1.2(34-1-2-0028696) |
| 3   | リング   | SUS304 | 1  | t1.5×32.5×633        |
| 4   | 当板    | SUS304 | 2  | t2.0×50×100          |
| 5   | ブラケット | SUS304 | 2  | t10(44-1-1-0037079)  |
| 6   | ストック蓋 | SUS304 | 1  | 36用(t0.8)            |



注記  
内外面#320バフ研磨  
容量 35L  
ジャケット全容量 約16L  
重量 約13kg  
ジャケットは、加減圧不可

|                            |      |    |    |          |                  |            |                  |
|----------------------------|------|----|----|----------|------------------|------------|------------------|
| △3                         |      |    |    | 名称       | ジャケット容器 (BRK)    | 図番         | HP-1-2-0038407-△ |
| △2                         |      |    |    | 図番       | DT-ST-J-ASC-36   | 図番         | HP-1-2-0038407-△ |
| △1                         |      |    |    | 図番       | HP-1-2-0038407-△ | 図番         | HP-1-2-0038407-△ |
| No.                        | 変更番号 | 氏名 | 日付 | 尺度       | 1:6              | 参考図        | 34-1-2-0038395   |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |      |    |    | 参考図      | 34-1-2-0038395   | 得意先名       | 規格               |
| 製図                         |      |    |    | 設計       | 検図               | 承認         |                  |
| 氏名 磯 高橋                    |      |    |    | 黒木 黒木    |                  | 日東金属工業株式会社 |                  |
| 日付 H30.3.30                |      |    |    | H30.3.24 |                  |            |                  |