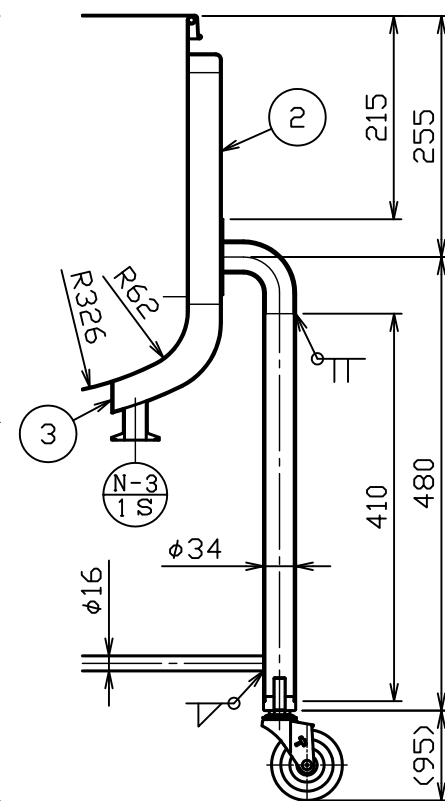
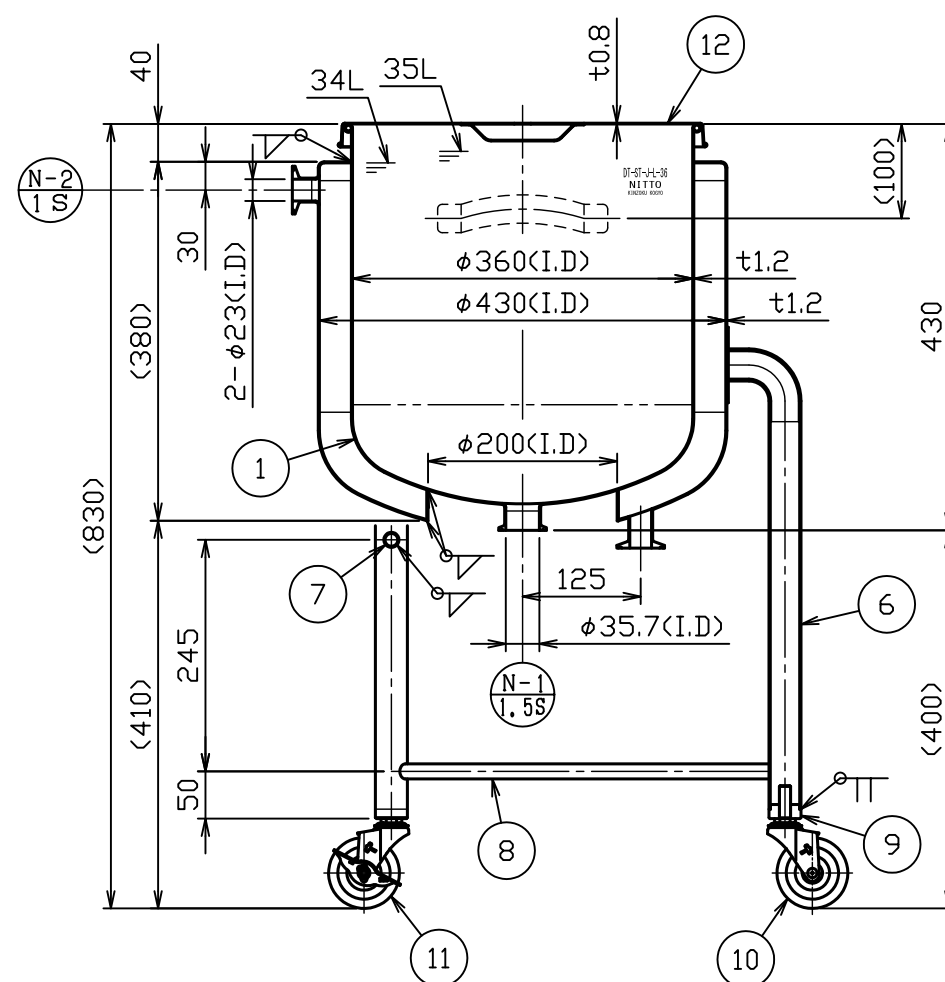
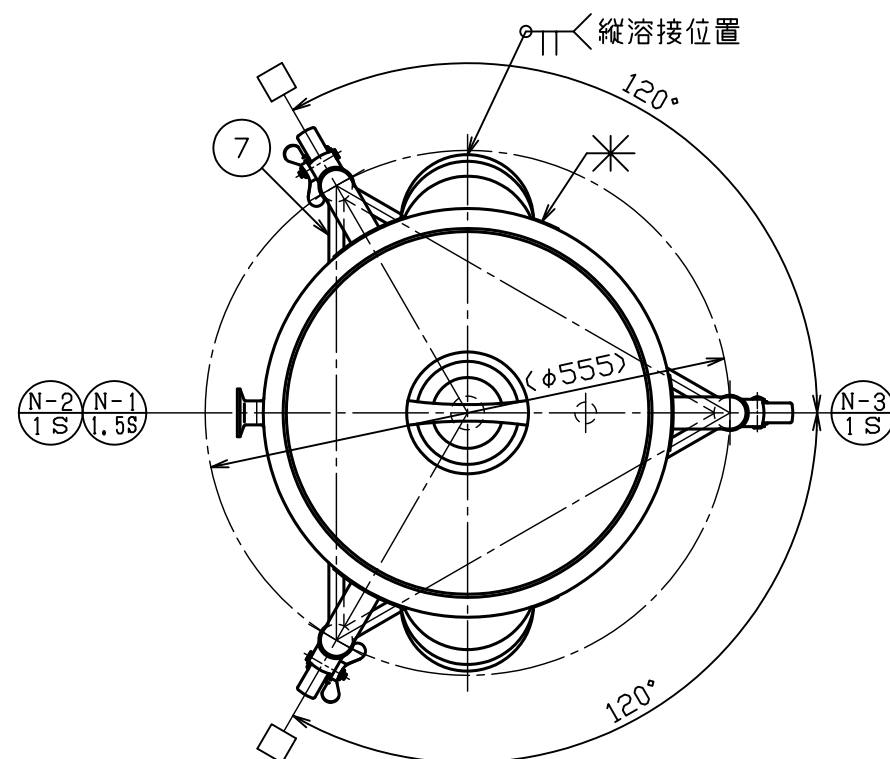


No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028688)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028696)
3	リング	SUS304	1	t1.5×32.5×633
4	当板	SUS304	3	t1.5×□80
5	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L410
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L451
8	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L451
9	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
10	ステンレスキャスター	100・100	1	320EA-75-UR(ハンマー)
11	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100	2	315EA-75-UR(ハンマー)
12	ストック蓋	SUS304	1	36用(t0.8)

注記

内外面#320バフ研磨

容量 35L

適正使用積載重量は製品重量を含んで
122kg以下で使用してください

キャスター金具はステンレス製

□方向ストッパー付キャスター取付

ジャケット全容量 約16L

ジャケットは、加減圧不可

△				名	鏡板型ジャケット汎用容器 脚付		⊕
△				称	DT-ST-J-L-36(ストック蓋付)		⊕
△				図	HP-1-2-0028659-0		△
No.	変更番号	氏名	日付	尺 度	1:8		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	鈴木	鈴木	藤原	藤原			
日 付	H22.2.1	H22.2.1					