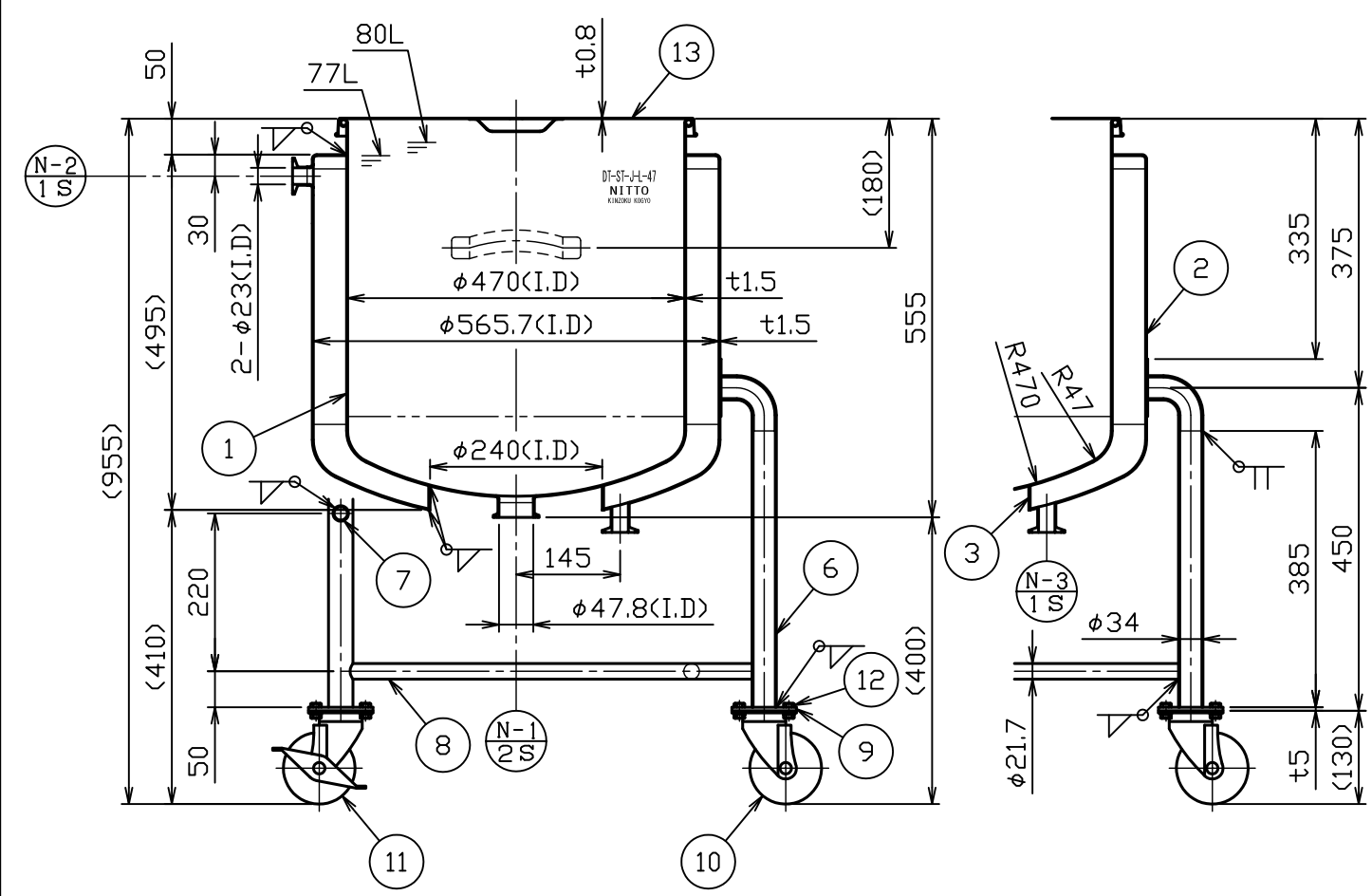
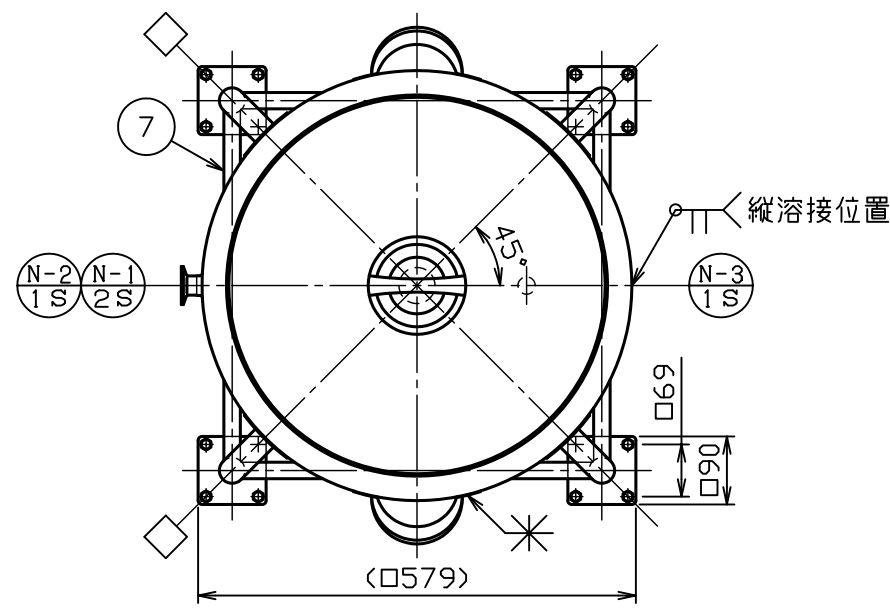
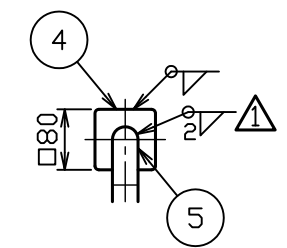




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028691)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028699)
3	リング	SUS304	1	t2.0×33.5×760
4	当板	SUS304	4	t1.5×□80
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L385
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L463
8	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L463
9	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0005054)
△10	ステンレスキャスター	100・100・100	2	SU-STC-100-GNU(ナジシ)
△11	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	SU-STC-100-GNU-S-2(ナジシ)
12	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M8-L16
13	ストック蓋	SUS304	1	47用(t0.8)

注記

内外面#320バフ研磨
容量 80L
適正使用積載重量は製品重量を含んで
390kg以下で使用してください
キャスター金具はステンレス製
□方向ストッパー付キャスター取付
ジャケット全容量 約38L
ジャケットは、加減圧不可



△3				名	鏡板型ジャケット汎用容器 脚付	⊕
△2				称	DT-ST-J-L-47(ストック蓋付)	⊕
△1	No. 12569	原口	H24.9.10	図	HP-1-2-0028662-1	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度 1:10	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製	図	設計	検	図	承認
氏名	鈴木	鈴木	鈴木	鈴木	鈴木	
日付	H22.2.1	H22.2.1	鈴木	鈴木		

 日東金属工業株式会社