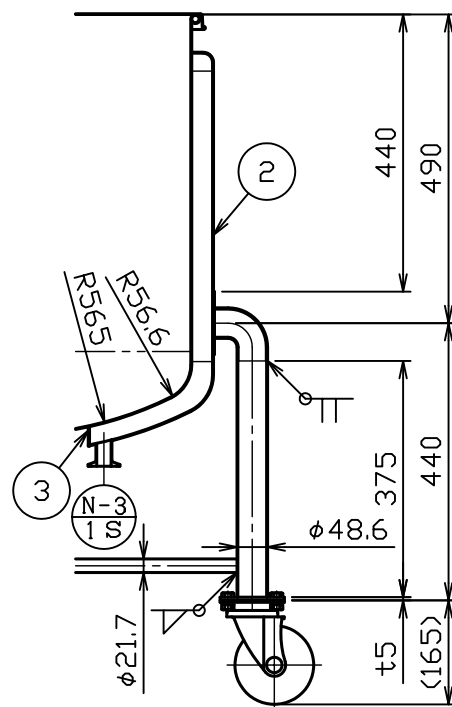
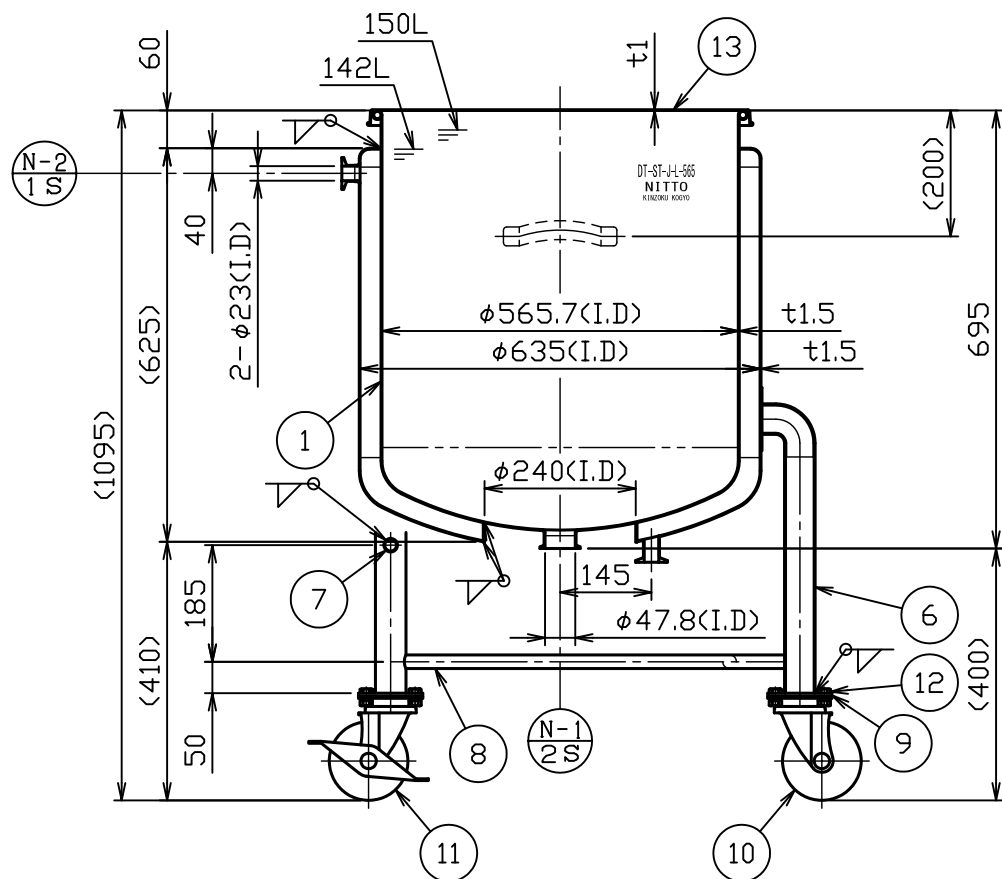
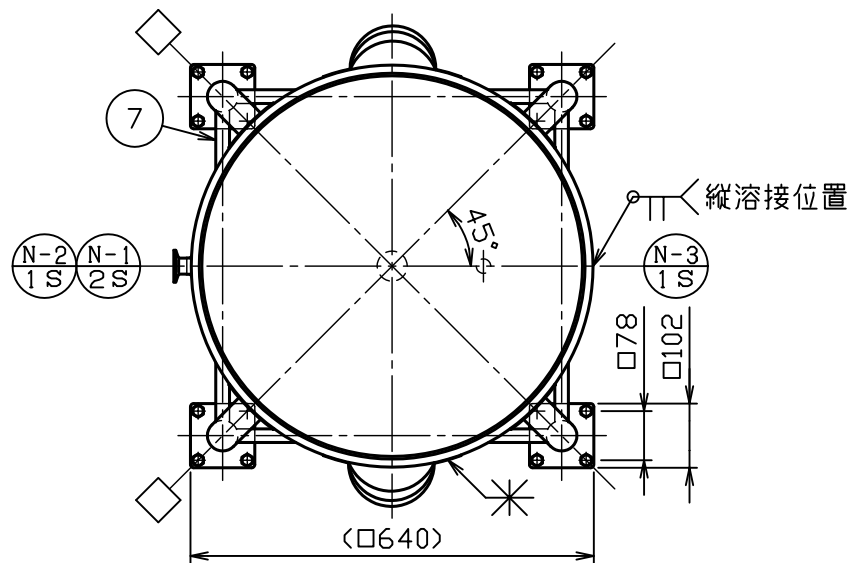


注記

内外面#320バフ研磨

容量 150L

適正使用積載重量は製品重量を含んで
490kg以下で使用してください

キャスター金具はステンレス製

□方向ストッパー付キャスター取付

ジャケット全容量 約41L

ジャケットは、加減圧不可

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028693)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028701)
3	リング	SUS304	1	t2.0×30.5×760
4	当板	SUS304	4	t1.5×□100
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ48.6×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ48.6×t1.5-L375
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L495
8	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L495
9	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0015682)
△10	ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-125-GNU(ナジツ)
△11	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-125-GNU-S-2(ナジツ)
12	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M10-L20
13	平蓋	SUS304	1	565用(t1.0)

△				名	鏡板型ジャケット汎用容器 脚付	⊕
△				称	DT-ST-J-L-565(平蓋付)	⊕
△	No. 12569	原口	H24.9.10	図	HP-1-2-0028669-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度 1:12	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	鈴木	鈴木		
日付	H22.2.1	H22.2.1	鈴木	鈴木		