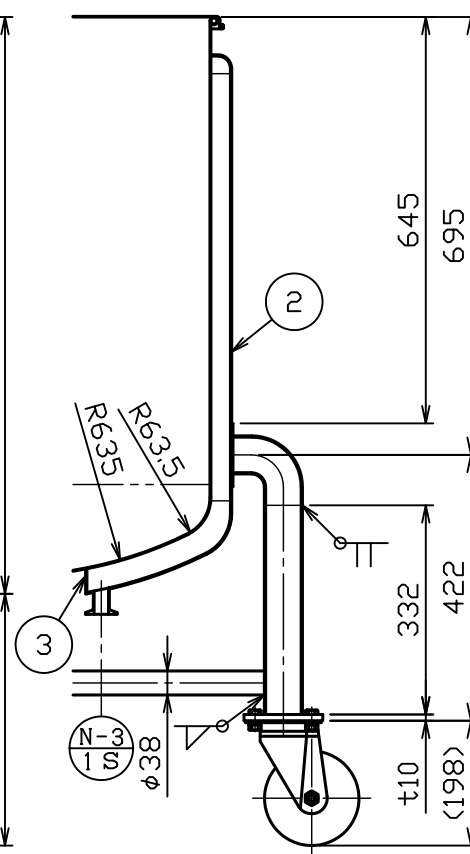
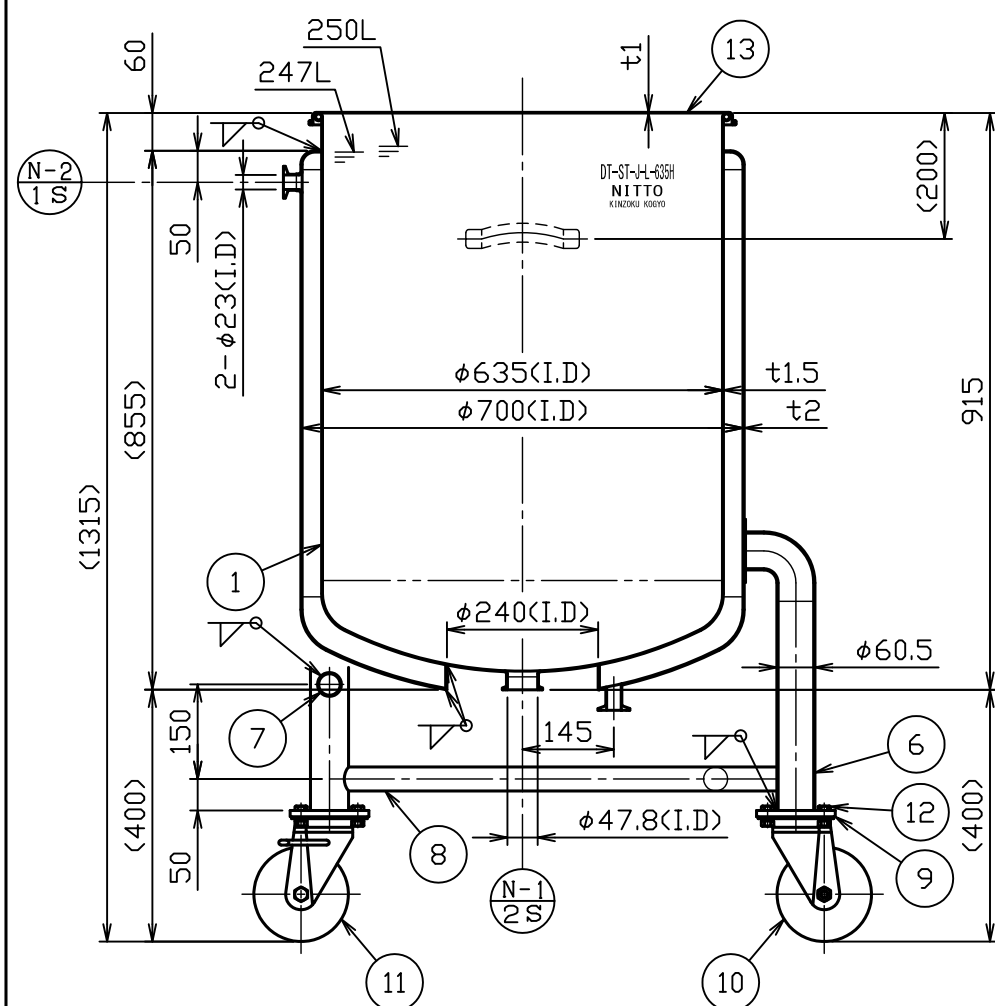
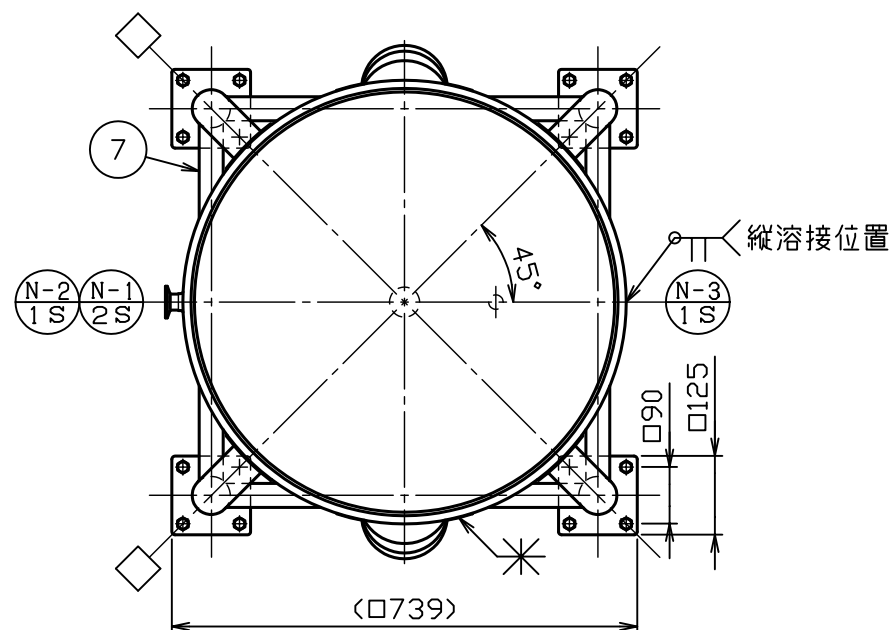


No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028695)
2	ジャケット	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028703)
3	リング	SUS304	1	t2.0×39.5×760
4	当板	SUS304	4	t2.0×□100
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ60.5×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ60.5×t2.0-L332
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ38×t2.0-L566
8	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ38×t2.0-L566
9	キャスター取付板	SUS304	4	t10(44-1-1-0028517)
10	ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJA-150(ワイキャスター)
11	ストッパー付ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJAB-150(ワイキャスター)
12	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M10-L30
13	平蓋	SUS304	1	635用(t1.0)

注記

内外面#320バフ研磨

容量 250L

適正使用積載重量は製品重量を含んで

816kg以下で使用してください

キャスター金具はステンレス製

□方向ストッパー付キャスター取付

ジャケット全容量 約62L

ジャケットは、加減圧不可

△3				名	鏡板型ジャケット汎用容器 脚付	⊕
△2				称	DT-ST-J-L-635H(平蓋付)	⊕
△1	No. 12569	原口	H24.9.10	図	HP-1-2-0028671	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度 1:12	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
氏名	鈴木	鈴木	鈴木	日東金属工業株式会社		
日付	H22.2.1	H22.2.1	鈴木			