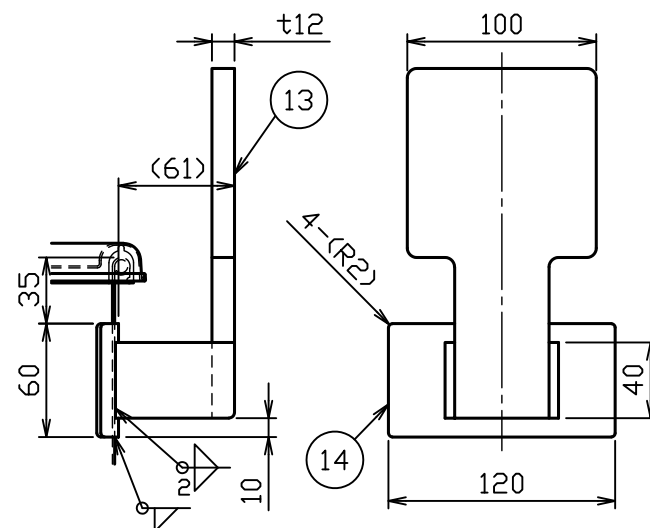
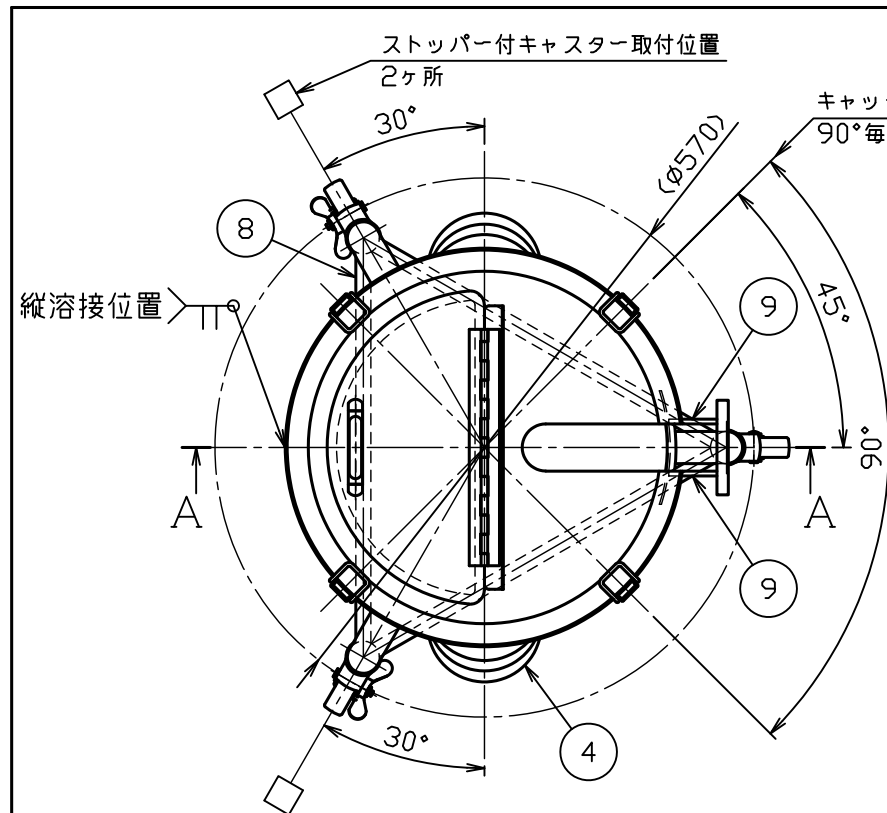
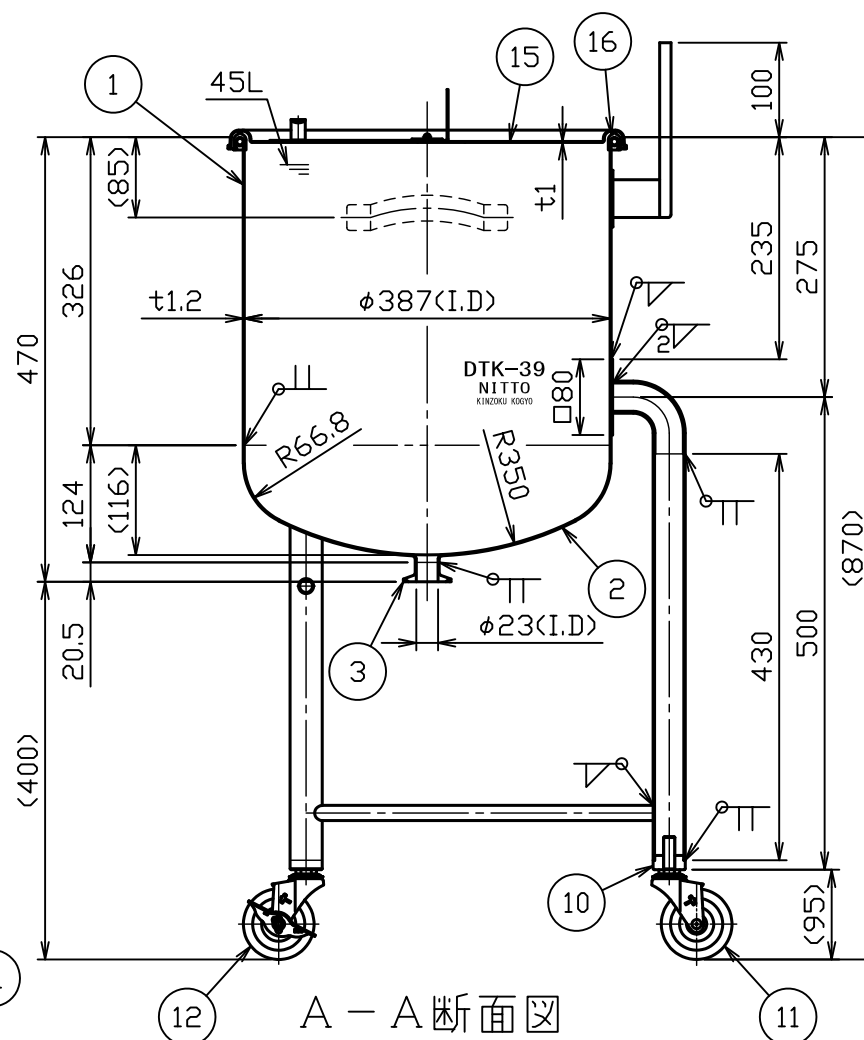
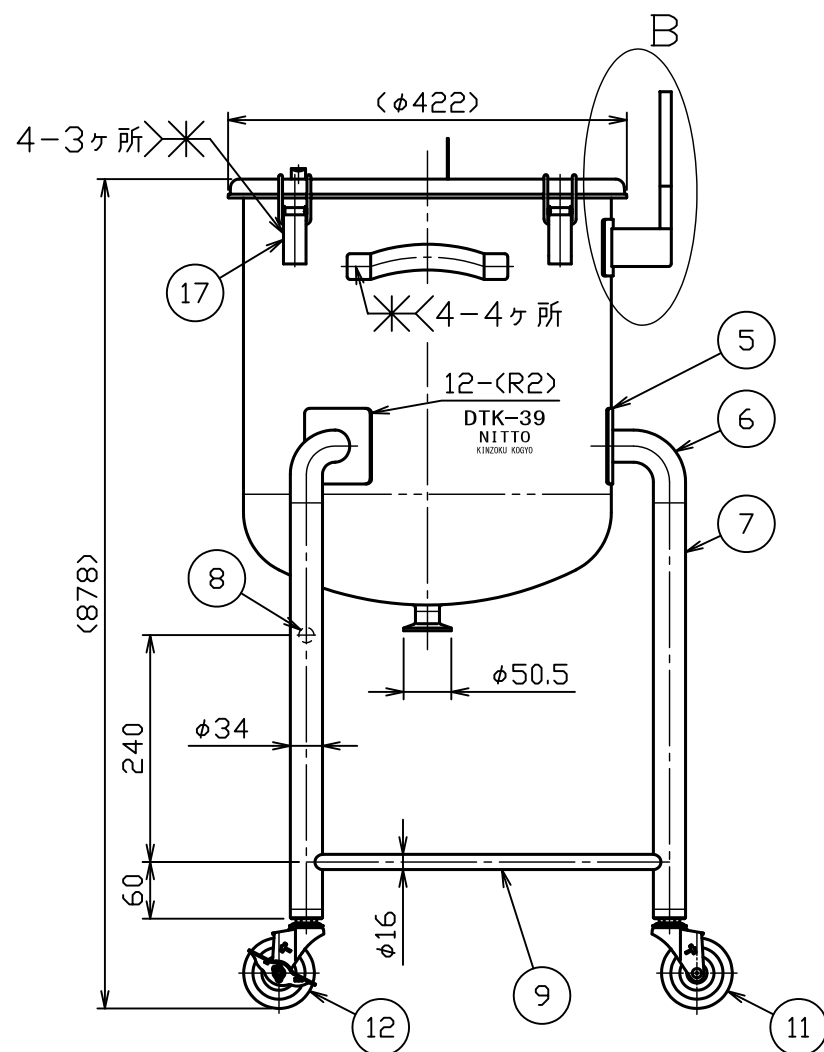




B部詳細図 S = 1 : 4



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	鏡板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0026240)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	把手(中)	SUS304	2	規格
5	当板(A)(角部R加工)	SUS304	3	t 1.5×□80
6	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
7	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L430
8	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L414
9	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L414
10	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
11	ステンレスキャスター	140・147	1	320EA-75-UR(ハンマー)
12	ストッパー付ステンレスキャスター	140・147	2	315EA-75-UR(ハンマー)
13	カクハン機取付座	SUS304	1	t12(44-1-2-0039916)
14	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t 2.0×60×120
15	投入蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-2-0039906)
16	A型パッキン	シリコンゴム	1	39用
17	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

注記

内外面#320バフ研磨

全容量 45L

許容荷重は製品重量を含み 122kg

△			
△			
△			
No.	変更番号	氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製図	設計	検図 承認
氏名	前澤	前澤	青木 青木
日付	2020.7.14	2020.7.14	

名称	カクハン機座付鏡板型容器 DTK-39-PO			
図番	HP-1-2-0039959			
尺度	1:8	1:4		
参考図			得意先名	規格

日東金属工業株式会社