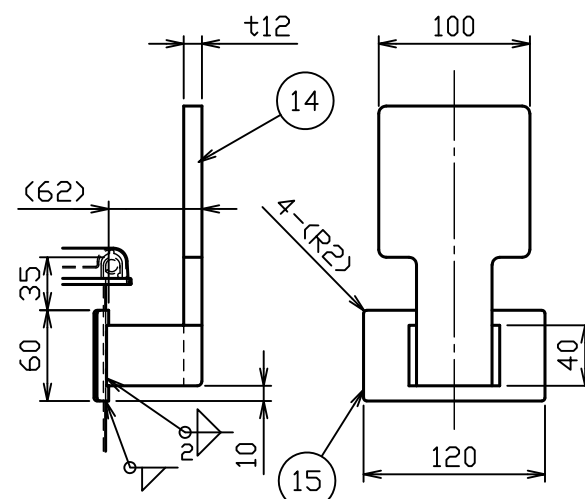
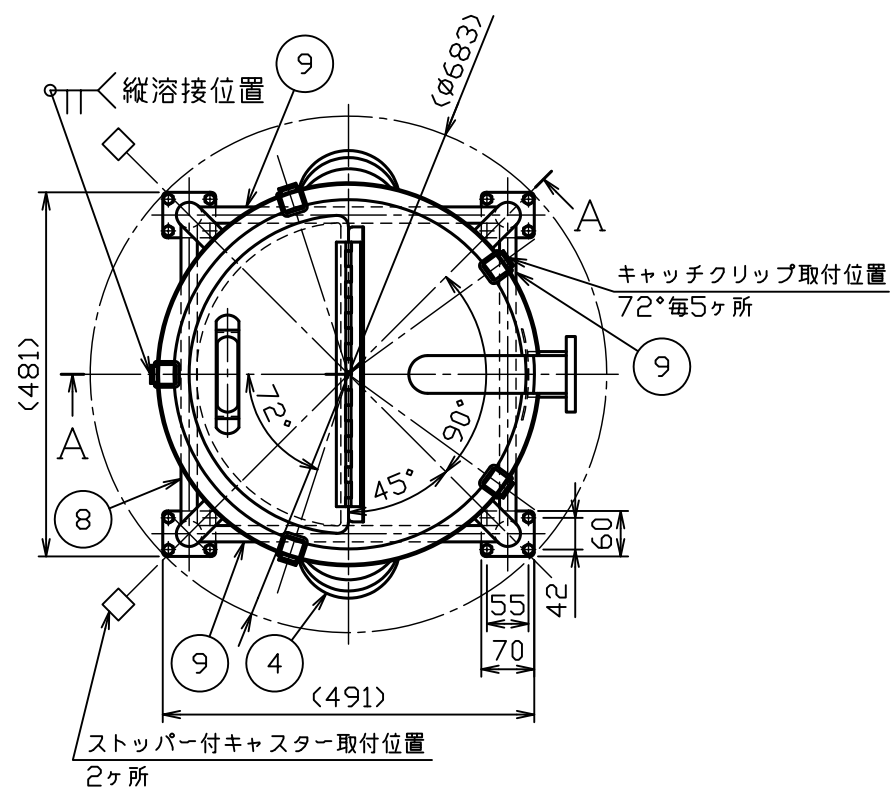
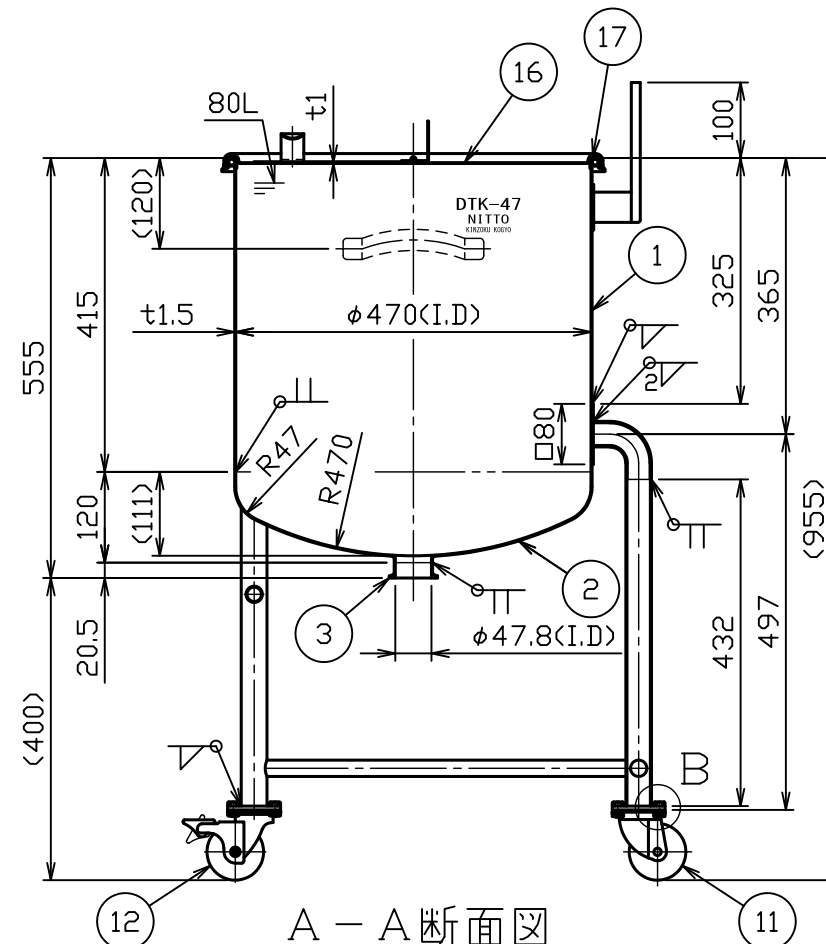
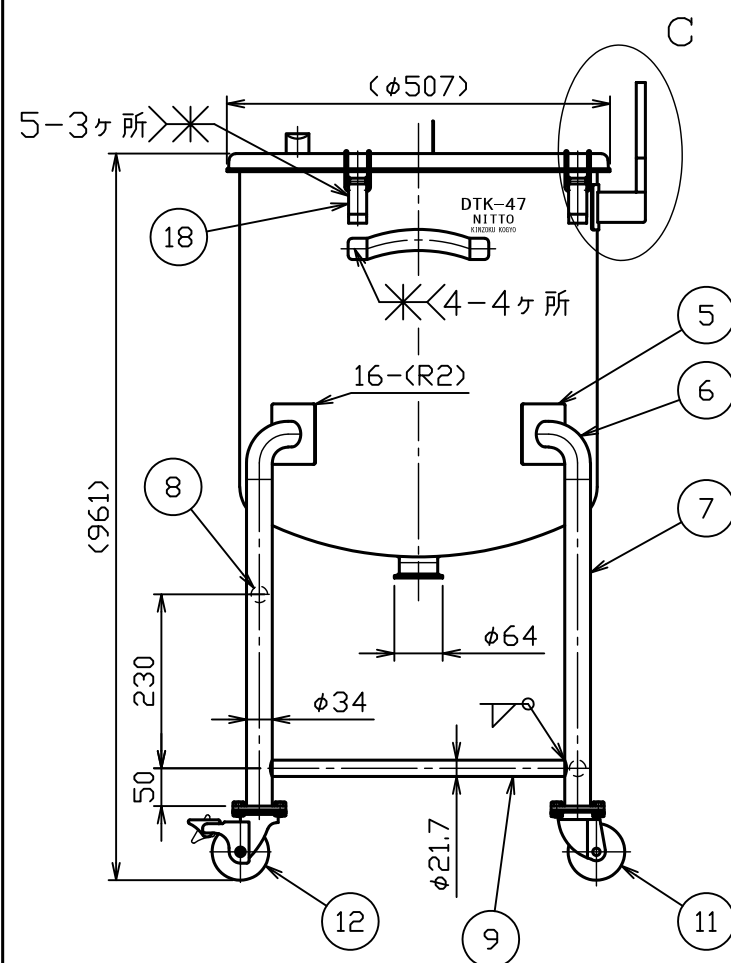
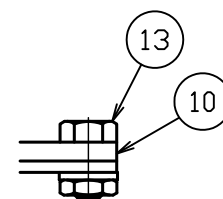




C部詳細図 S = 1 : 5



A-A断面図



B部詳細図 S = 1 : 2

| No. | 品名                  | 材質          | 個数 | 備考                      |
|-----|---------------------|-------------|----|-------------------------|
| 1   | 胴板                  | SUS304      | 1  | t 1.5                   |
| 2   | 鏡板                  | SUS304      | 1  | t1.5(44-1-1-0028650)    |
| 3   | 溶接ヘルール              | SUS304      | 1  | 2S-L20.5(トーステ)          |
| 4   | 把手(大)               | SUS304      | 2  | 規格                      |
| 5   | 当板(A)(角部R加工)        | SUS304      | 4  | t 1.5×□80               |
| 6   | ネック付エルボ             | SUS304      | 4  | φ34×t2.0                |
| 7   | 化粧パイプ(A)            | SUS304      | 4  | φ34×t1.5-L432           |
| 8   | 化粧パイプ(B)            | SUS304      | 1  | φ21.7×t1.5-L395         |
| 9   | 化粧パイプ(C)            | SUS304      | 3  | φ21.7×t1.5-L395         |
| 10  | キャスター取付板            | SUS304      | 4  | t5.0(44-1-1-0002123)    |
| 11  | ステンレスキャスター          | 100-0000000 | 2  | SU-STC-75-GNU(ナニシ)      |
| 12  | ストッパー付ステンレスキャスター    | 100-0000000 | 2  | SU-STC-75-GNU-S-12(ナニシ) |
| 13  | 六角ボルト(全ねじ, 低N, SW付) | SUS304      | 16 | M8-L14                  |
| 14  | カクハン機座              | SUS304      | 1  | t12(44-1-2-0039916)     |
| 15  | 当板(B)(角部R加工)        | SUS304      | 1  | t2.0×60×120             |
| 16  | 投入蓋                 | SUS304      | 1  | t1.0(34-1-2-0039910)    |
| 17  | A型パッキン              | シリコン        | 1  | 47用                     |
| 18  | キャッチクリップ            | SUS304      | 5  | 規格                      |

### 注記

内外面#320バフ研磨

容量 80L

許容荷重は製品重量を含み 259kg

|                            |           |           |      |
|----------------------------|-----------|-----------|------|
| △                          |           |           |      |
| △                          |           |           |      |
| △                          |           |           |      |
| No.                        | 変更番号      | 氏名        | 日付   |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |           |      |
|                            | 製図        | 設計        | 検図承認 |
| 氏名                         | 前澤        | 前澤        | 青木青木 |
| 日付                         | 2020.7.14 | 2020.7.14 |      |

|     |                           |     |     |
|-----|---------------------------|-----|-----|
| 名称  | カクハン機座付鏡板型容器<br>DTK-47-PO |     |     |
| 図番  | HP-1-2-0039961-△          |     |     |
| 尺度  | 1:10                      | 1:5 | 1:2 |
| 参考図 | 得意先名 規格                   |     |     |



日東金属工業株式会社