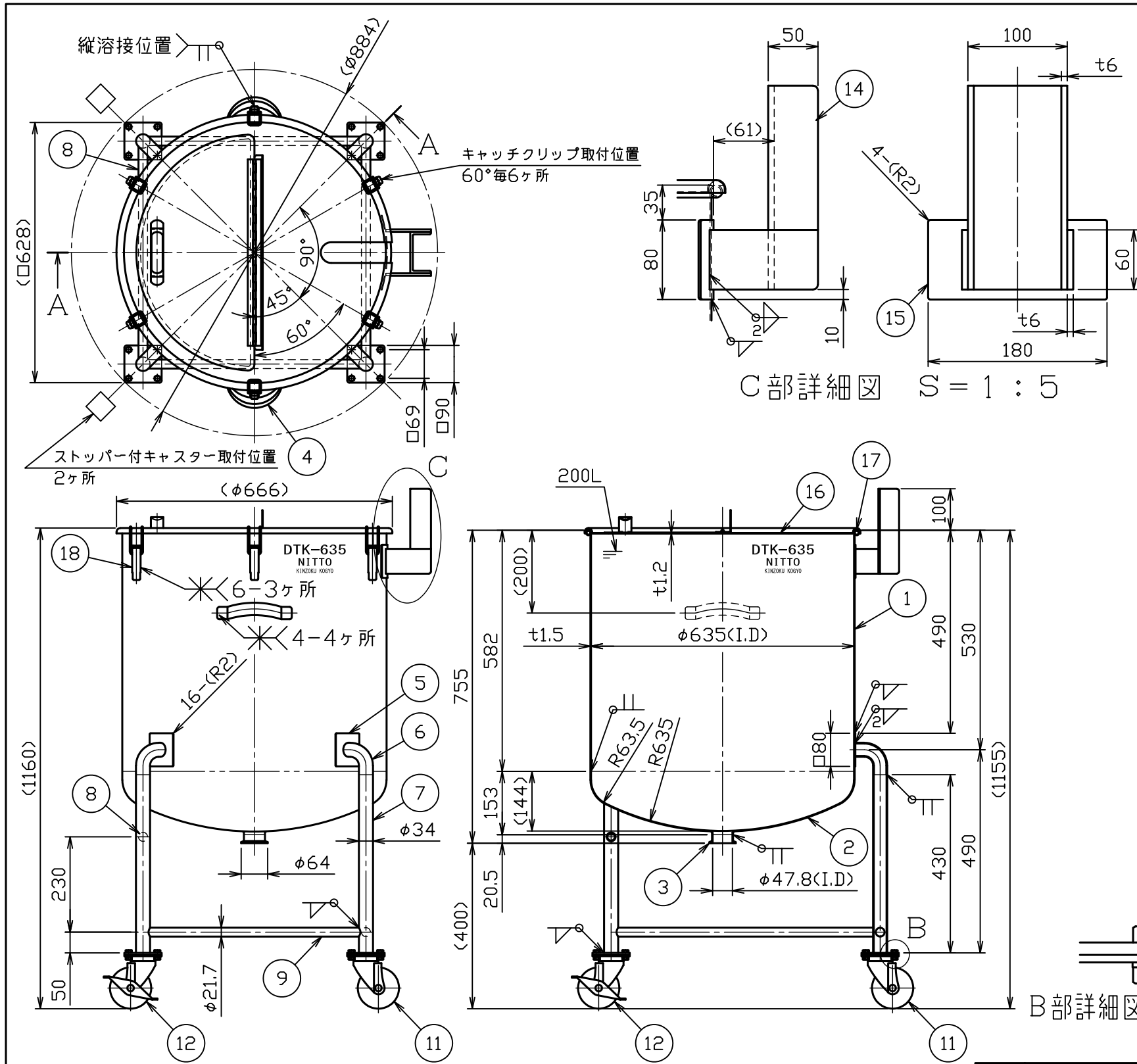




A-A断面図

B部詳細図 S=1:2

C部詳細図 S=1:5

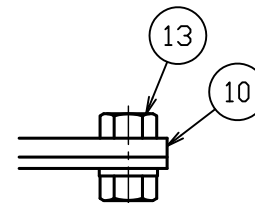
No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.5
2	鏡板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0005293)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	当板(A)(角部R加工)	SUS304	4	t 1.5×□80
6	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
7	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L430
8	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L512
9	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L512
10	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0005054)
11	ステンレスキャスター	チタニウム	2	SU-STC-100-GNU(ナジシ)
12	ストッパー付ステンレスキャスター	チタニウム	2	SU-STC-100-GNU-S-2(ナジシ)
13	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M8-L16
14	カクハン機座	SUS304	1	t6.0(44-1-2-0039918)
15	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t2.0×80×180
16	投入蓋	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0039914)
17	B型パッキン(カット品)	シリコンゴム	1	635用(切り欠きに現合カット)
18	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

注記

内外面#320バフ研磨

容量 200L

許容荷重は製品重量を含み 390kg



△				名称	カクハン機座付鏡板型容器	図番	HP-1-2-0039964-△
△				図番	DTK-635-PO	尺 度	1:12 1:5 1:2
△				No.	変更番号	氏名	日付
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	得意先名	規格
				製 図	設 計	検 図	承 認
				氏 名	前澤	前澤	青木
				日 付	2020.7.14	2020.7.14	青木
							日東金属工業株式会社