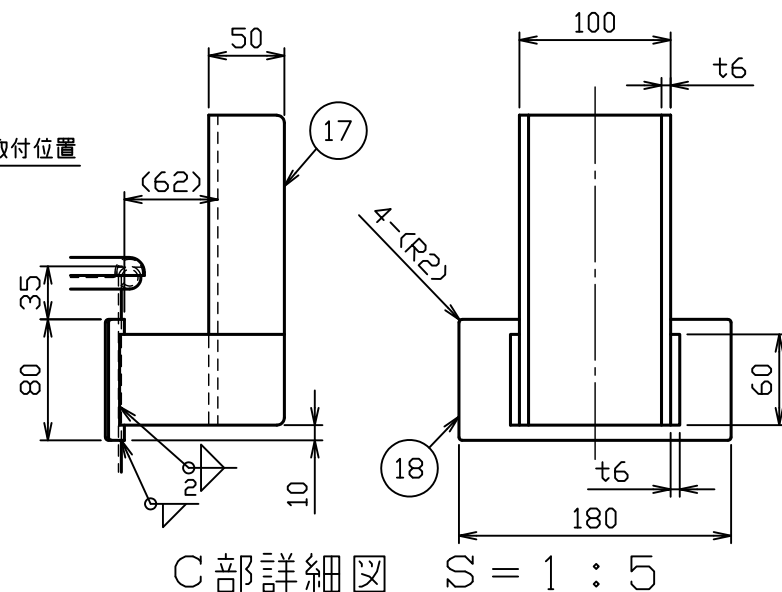
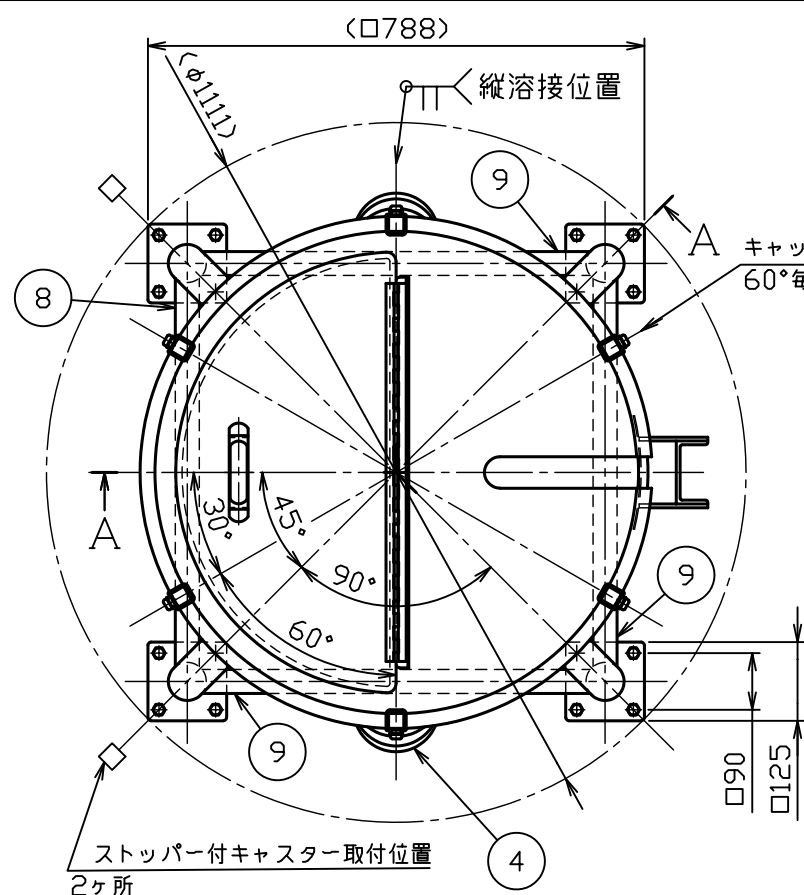
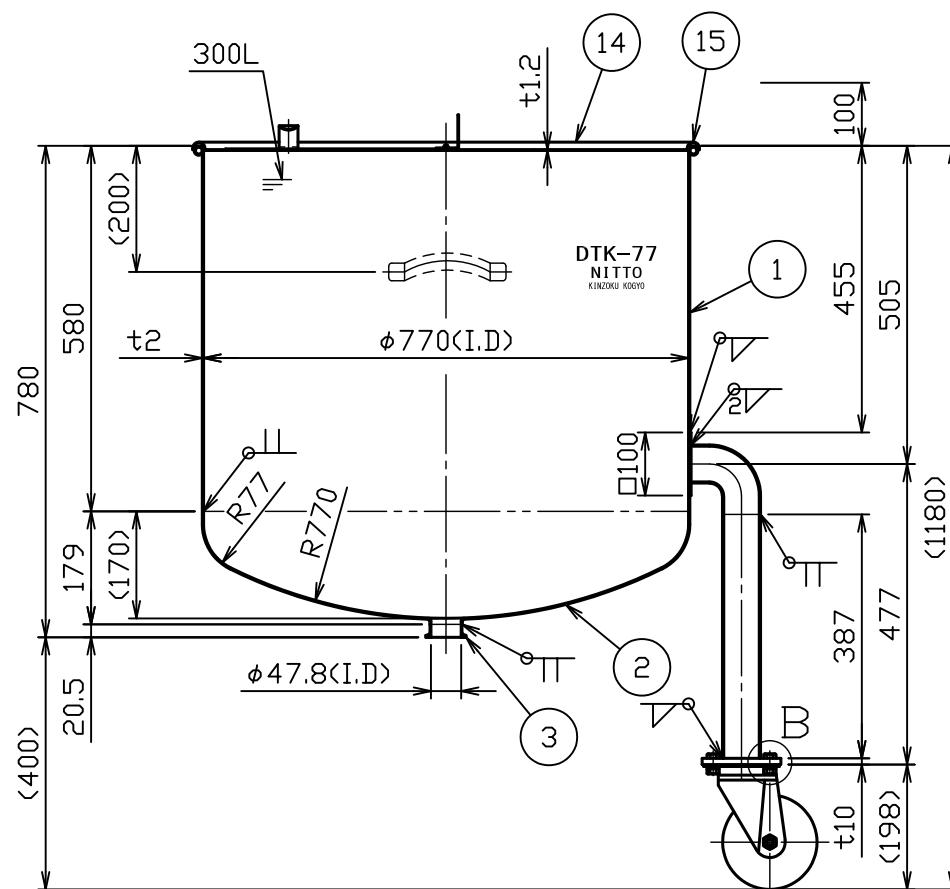
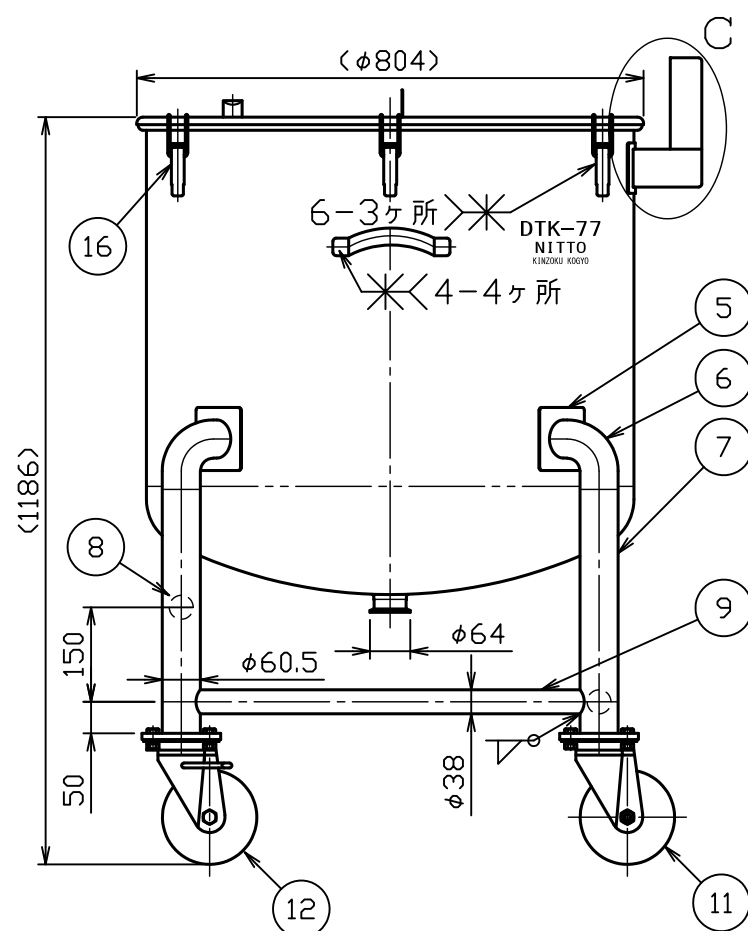
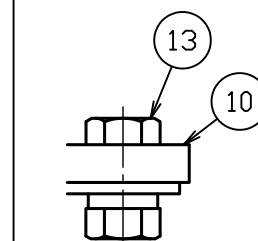




C部詳細図 S = 1 : 5



A-A断面図



B部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 2.0
2	鏡板	SUS316L	1	t2.0(44-1-1-0033039)
3	溶接ヘルル	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	当板(A)(角部R加工)	SUS304	4	t 2.0×□100
6	ネック付エルボ	SUS304	4	φ60.5×t 2.0
7	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ60.5×t2.0-L387
8	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ38×t2.0-L616
9	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ38×t2.0-L616
10	キャスター取付板	SUS304	4	t10(44-1-1-0028517)
11	ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJA-150(ウレタン車)
12	ストッパー付ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJAB-150(ウレタン車)
13	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M10-L30
14	投入蓋	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0039919)
15	B型パッキン	シリコンゴム	1	77用(切り欠きに現合カット)
16	キャッチクリップ	SUS304	6	規格
17	カクハン機座	SUS304	1	t6.0(44-1-2-0039918)
18	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t 2.0×80×180

注記

内外面#320バフ研磨

⑧⑨化粧パイプの取付高さと方向に注意

容量 300L

許容荷重は製品重量を含み 816kg

キャスター金具はステンレス製

△			
△			
△			
No.	変更番号	氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製図	設計	検図承認
氏名	前澤	前澤	青木 青木
日付	2020.7.14	2020.7.14	

名称	カクハン機座付鏡板型容器		
図番	DTK-77-PO		
尺度	1:12	1:5	1:2
参考図	得意先名 規格		



日東金属工業株式会社