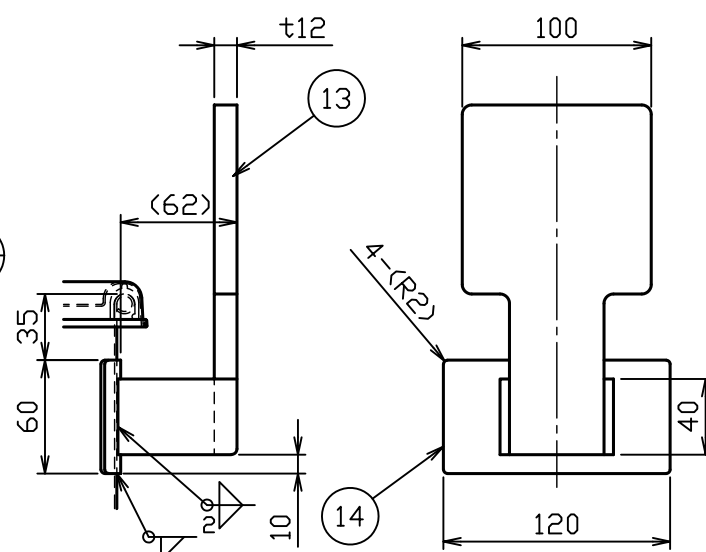
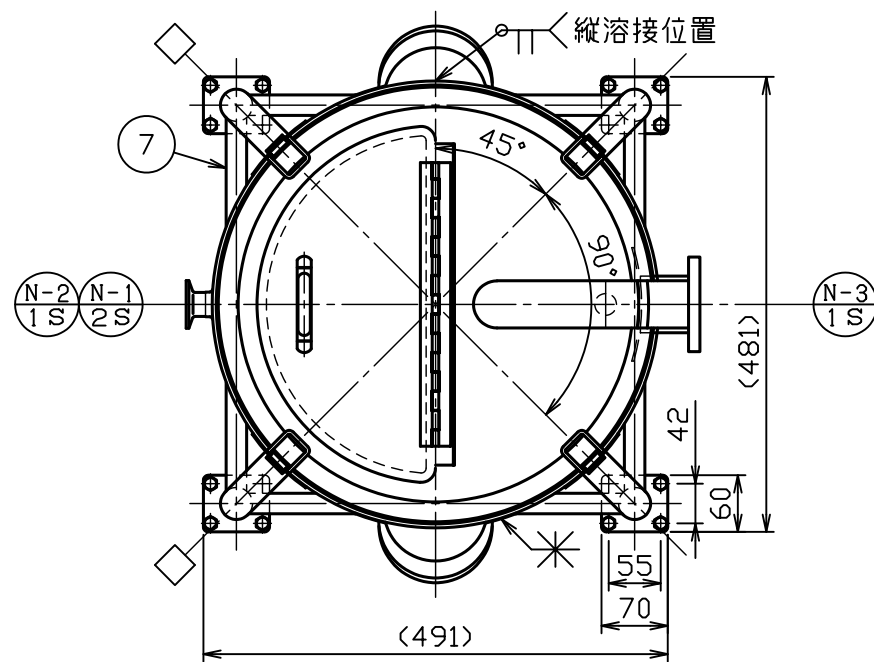
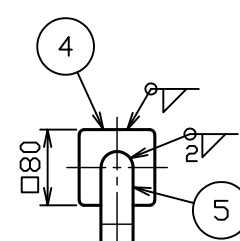
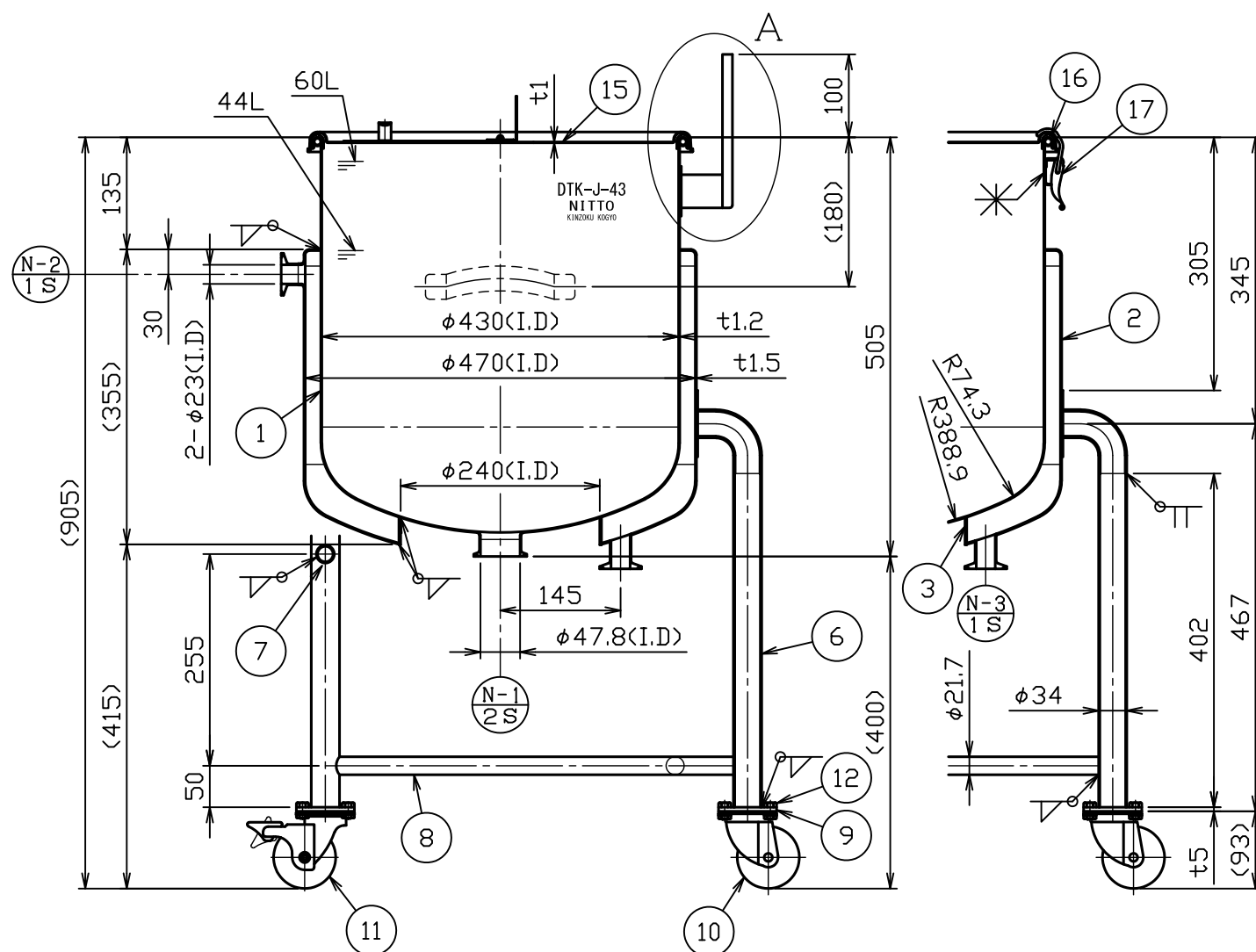




A部詳細図 S = 1 : 4



注記

内外面#320バフ研磨
 容量 60L
 許容荷重は製品重量を含み 259kg
 キャスター金具はステンレス製
 □方向ストッパー付キャスター取付
 ジャケット全容量 約11L
 ジャケットは、加減圧不可

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028690)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028841)
3	リング	SUS304	1	t2.0×32.5×760
4	当板(A)(角部R加工)	SUS304	4	t1.5×□80
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L402
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L395
8	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L395
9	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0002123)
10	ステンレスキャスター	ステンレス	2	SU-STC-75-GNU(ナジシ)
11	ストッパー付ステンレスキャスター	ステンレス	2	SU-STC-75-GNU-S-12(ナジシ)
12	六角ボルト(全ねじ, 低N, SW付)	SUS304	16	M8-L14
13	カクハン機取付座	SUS304	1	t12(34-1-2-0039916)
14	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t2.0×60×120
15	投入蓋	SUS304	1	t1.0(34-1-2-0039908)
16	A型パッキン	シリコン	1	43用
17	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△				名称	カクハン機座付鏡板型ジャケット容器	△
△				名称	DTK-J-43-PO	△
△				図番	HP-1-2-0039975-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:4	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	前澤	前澤	青木	青木		
日付	2020.7.15	2020.7.15				