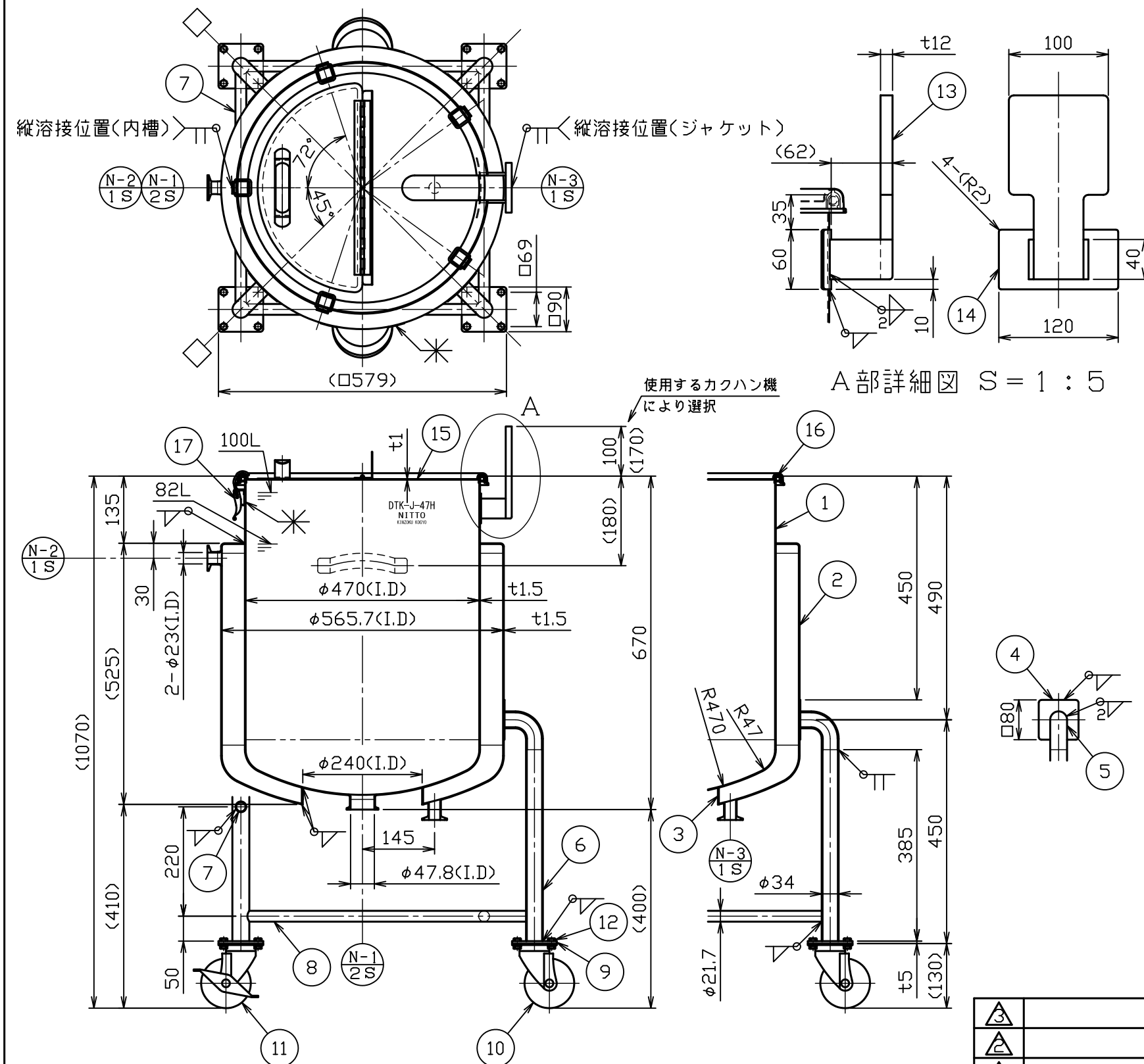




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028692)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028843)
3	リング	SUS304	1	t2.0×33.5×760
4	当板(A)(角部R加工)	SUS304	4	t1.5×□80
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L385
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L463
8	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L463
9	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0005054)
10	ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-100-GNU(ナジシ)
11	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-100-GNU-S-2(ナジシ)
12	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M8-L16
13	カクハン機取付座	SUS304	1	t12(34-1-2-0039916)
14	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t2.0×60×120
15	投入蓋	SUS304	1	t1.0(34-1-2-0039910)
16	A型パッキン	シリコンゴム	1	47用
17	キャッチクリップ	SUS304	5	規格

注記
内外面#320バフ研磨
容量 100L
許容荷重は製品重量を含み 390kg
キャスター金具はステンレス製
□方向ストッパー付キャスター取付
ジャケット全容量 約39L
ジャケットは、加減圧不可

△				名称	カクハン機座付鏡板型ジャケット容器	⊕
△				図番	DTK-J-47H-PO	⊕
△				図番	HP-1-2-0039977-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:5	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	前澤	前澤	青木	青木		
日付	2020.7.15	2020.7.15				