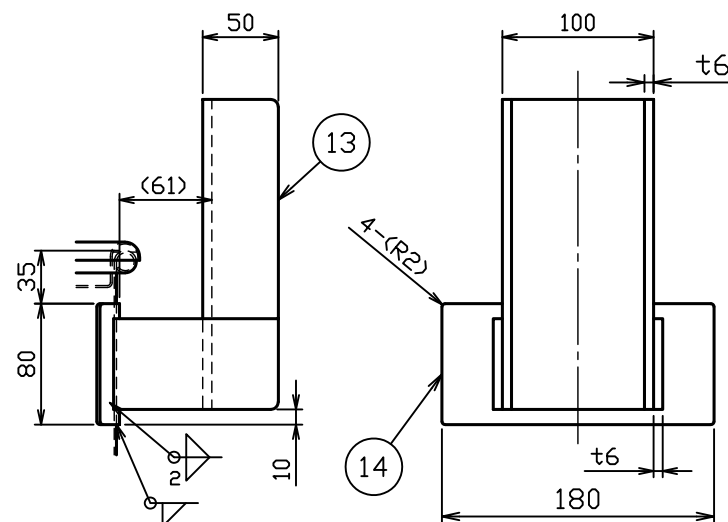
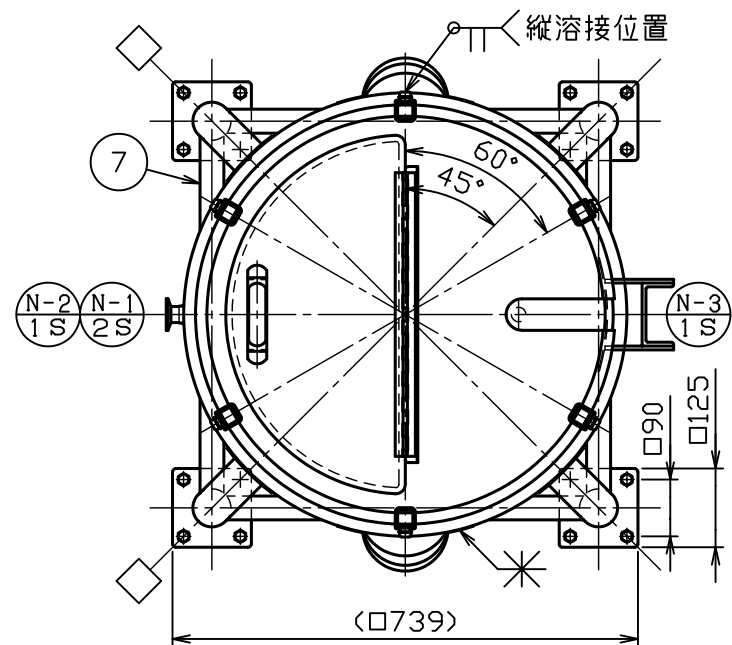
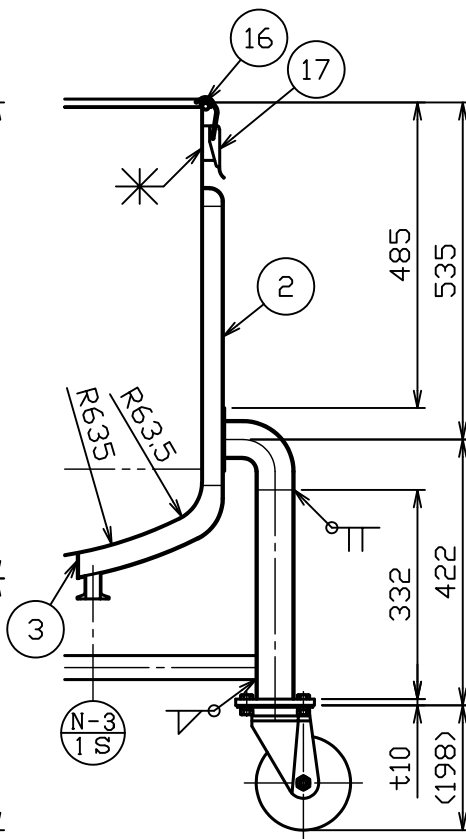
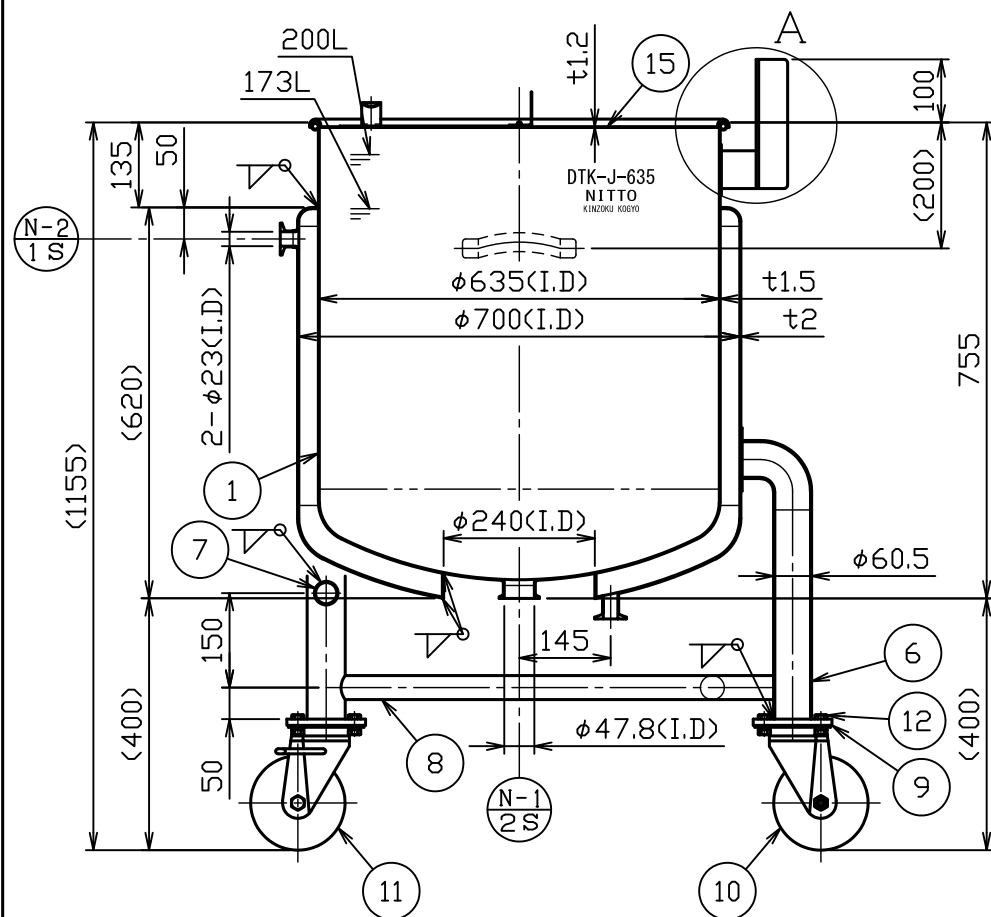




A部詳細図 S = 1 : 5



No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028694)
2	ジャケット	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028845)
3	リング	SUS304	1	t2.0×39.5×760
4	当板(A)(角部R加工)	SUS304	4	t2.0×□100
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ60.5×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ60.5×t2.0-L332
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ38×t2.0-L566
8	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ38×t2.0-L566
9	キャスター取付板	SUS304	4	t10(44-1-1-0028517)
10	ステンレスキャスター	ウレタン	2	PNUDJA-150(ウレタン)
11	ストッパー付ステンレスキャスター	ウレタン	2	PNUDJAB-150(ウレタン)
12	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M10-L30
13	カクハン機座	SUS304	1	t6.0(34-1-2-0039918)
14	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t2.0×80×180
15	投入蓋	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0039914)
16	B型パッキン(カット品)	シリコン	1	635用(切り欠きに現合カット)
17	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

注記

内外面#320バフ研磨
 容量 200L
 許容荷重は製品重量を含み 816kg
 キャスター金具はステンレス製
 □方向ストッパー付キャスター取付
 ジャケット全容量 約46L
 ジャケットは、加減圧不可

△				名称	カクハン機座付鏡板型ジャケット容器	△
△				図番	DTK-J-635-PO	△
△				図番	HP-1-2-0039979-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:12 1:5	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
氏名	前澤	前澤	青木	青木	日東金属工業株式会社	
日付	2020.7.15	2020.7.15				