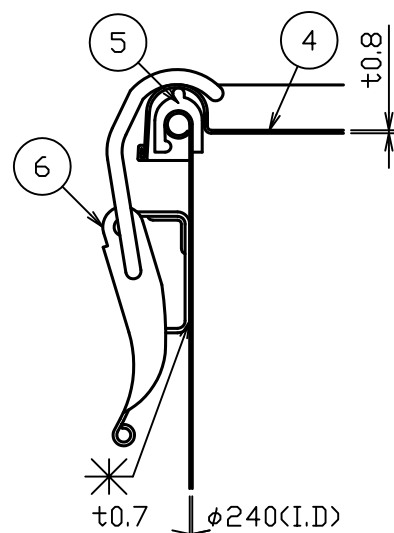
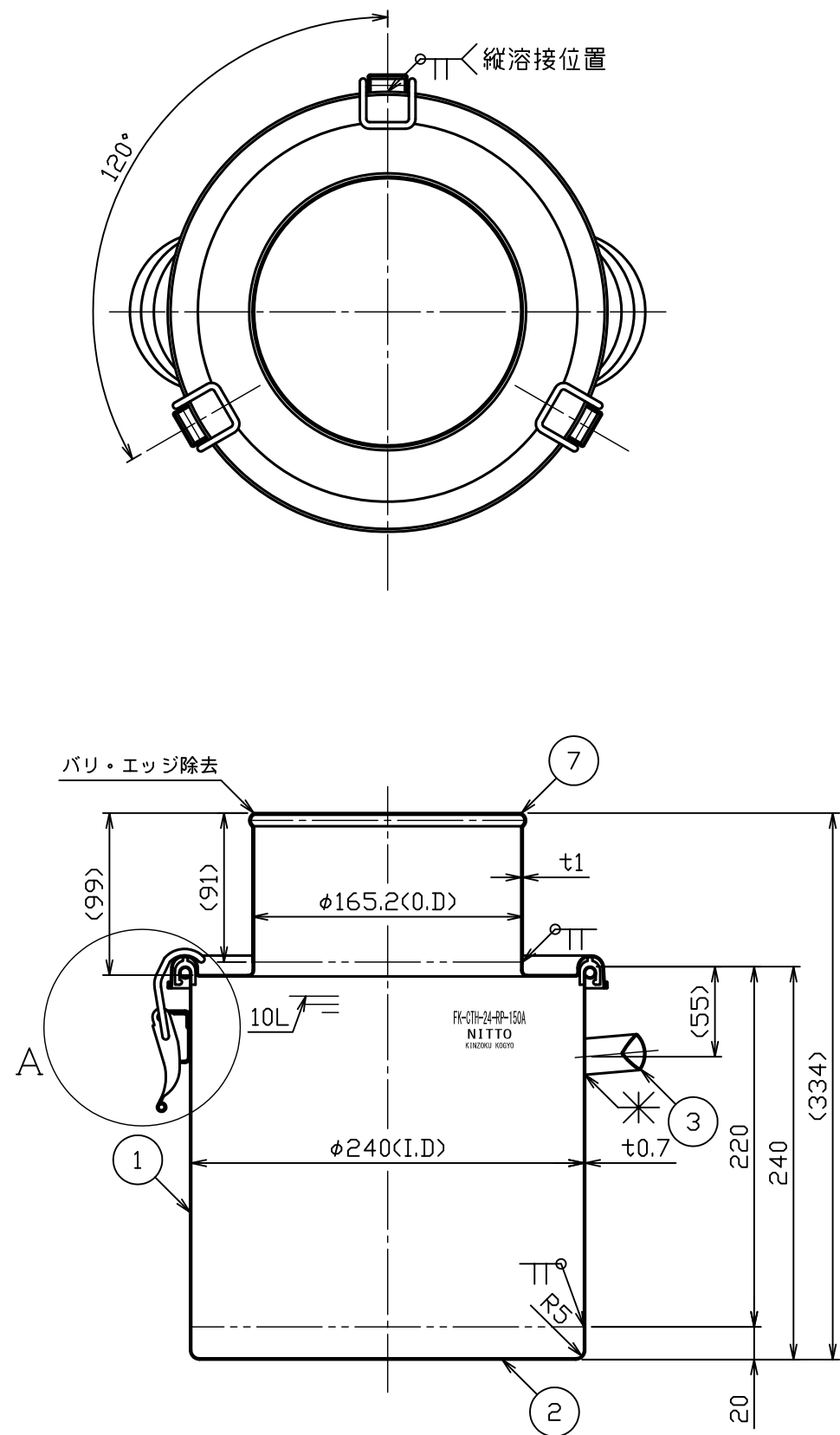
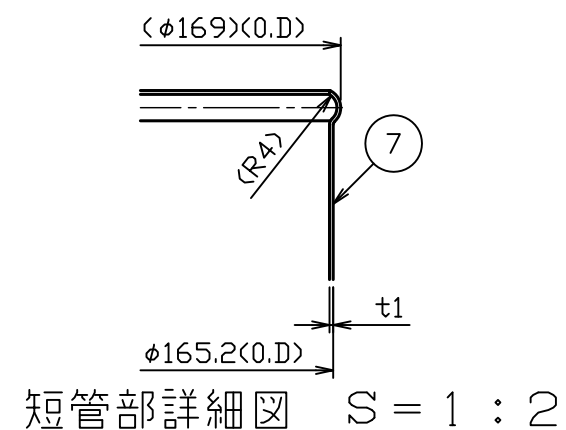




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	t 0.8 (44-1-1-0033351)
5	A型パッキン	シリコン	1	24用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
7	短管	SUS304	1	t 1.0 × 92 × 516

△3				名称	粉体回収容器 10L/150Aリブ付パイプ	図番	HP-1-2-0033327-△
△2				図番	FK-CTH-24-RP-150A	尺 度	1 : 4 1 : 2
△1				No.	変更番号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	野村	野村	青木	青木			
日 付	H27.5.1	H27.5.1					