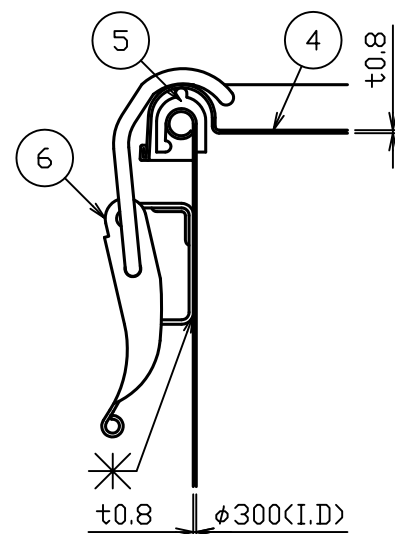
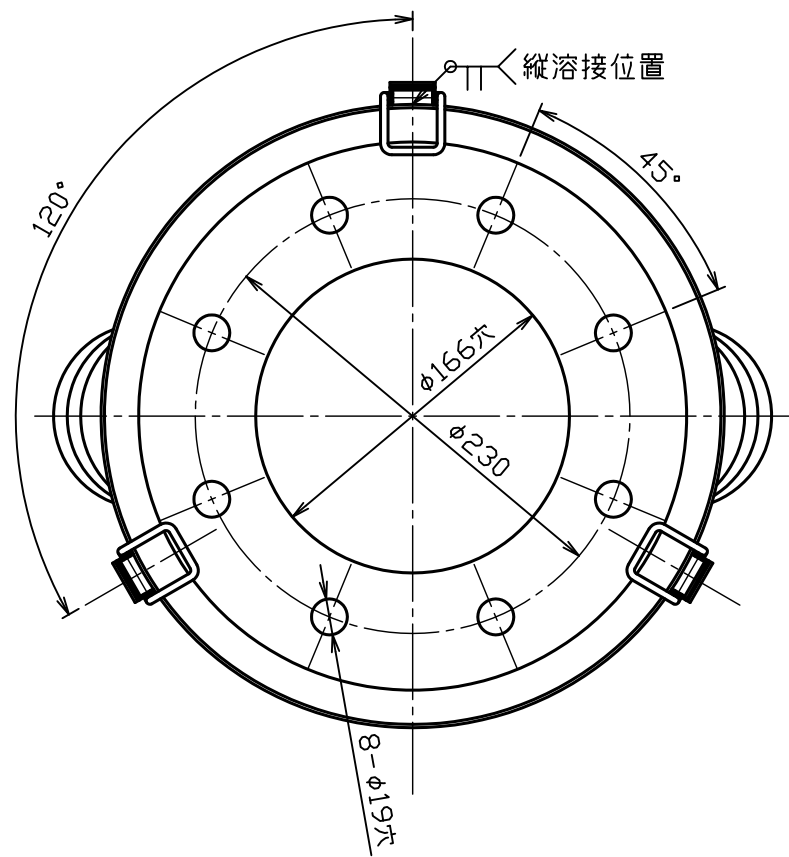
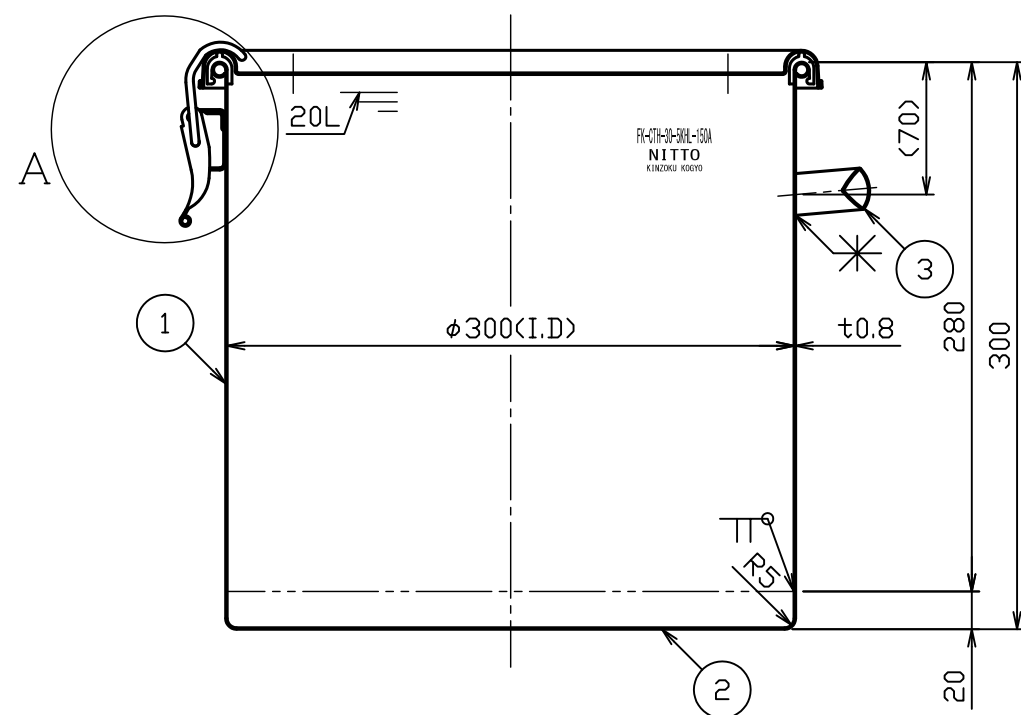




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	t 0.8 (44-1-1-0033367)
5	A型パッキン	シリコン	1	30用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

△				名 称	粉体回収容器 20L/5K 150AFF穴		⊕ □		
△				図 番	FK-CTH-30-5KHL-150A				
△				図 番	HP-1-2-0033343-		△		
No. 変 更 番 号		氏 名		日 付		尺 度		1 : 4 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参 考 図		- 得意先名 規格	
		製 図		設 計		検 図		承 認	
氏 名		野村		野村		青 木		青 木	
日 付		H27.5.1		H27.5.1					
						Ⓜ 日東金属工業株式会社			