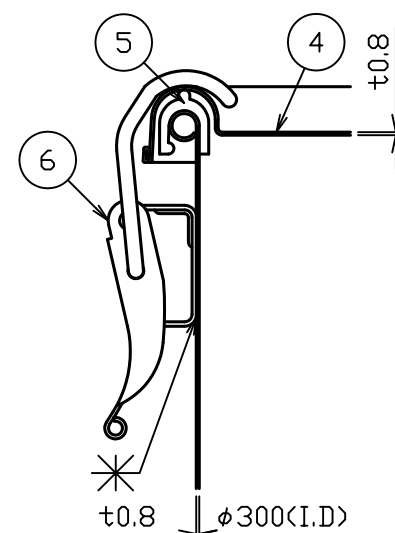
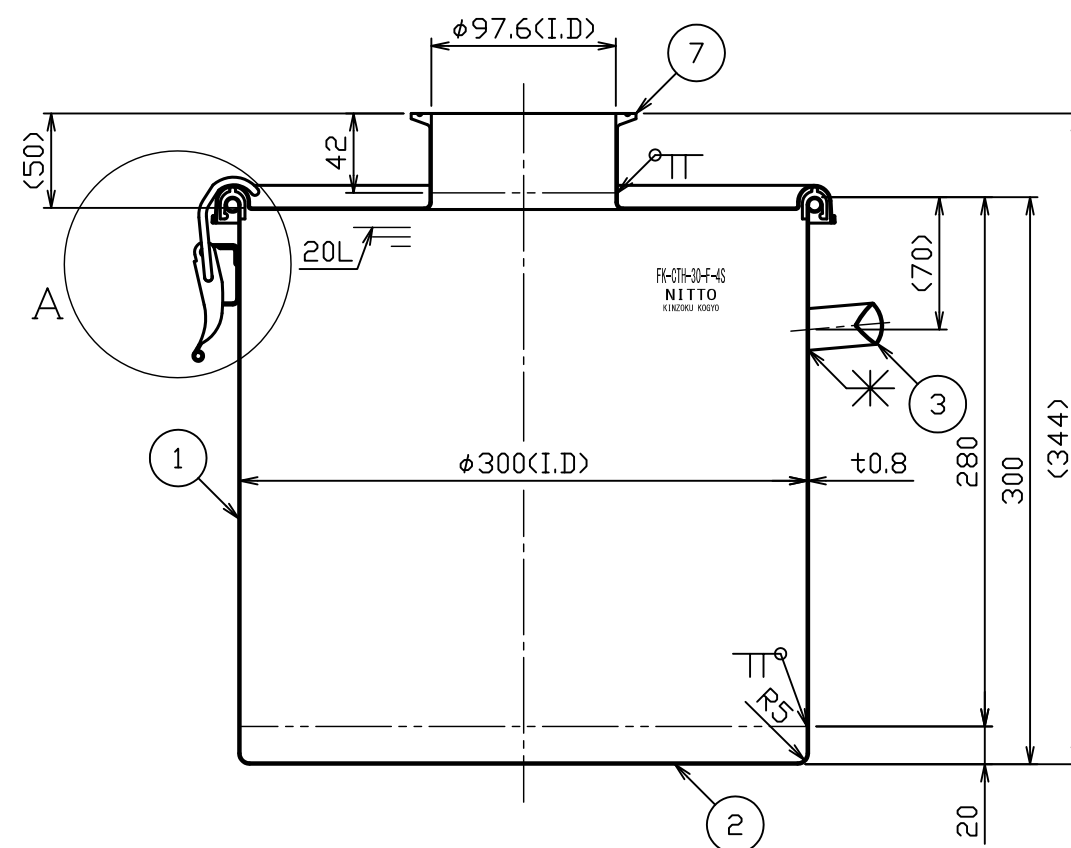




No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手(小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0033405)
5	A型パッキン	シリコンゴム	1	30用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
7	溶接ロングヘルメット	SUS304	1	4S(44-1-1-0016673)



A部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面#320バフ研磨

③				名称	粉体回収容器 20L/4Sヘルール FK-CTH-30-F-4S	
②				図番	HP-1-2-0033385-①	
①				No.	変 更 番 号	氏 名
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺 度	1:4 1:2	参考図
				得意先名		規格
製 図		設 計		検 図		承 認
氏 名		堀井		青木		青木
日 付		H27.5.1		H27.5.1		


日東金属工業株式会社