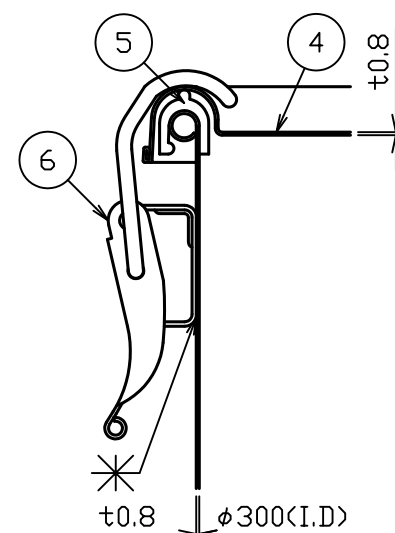
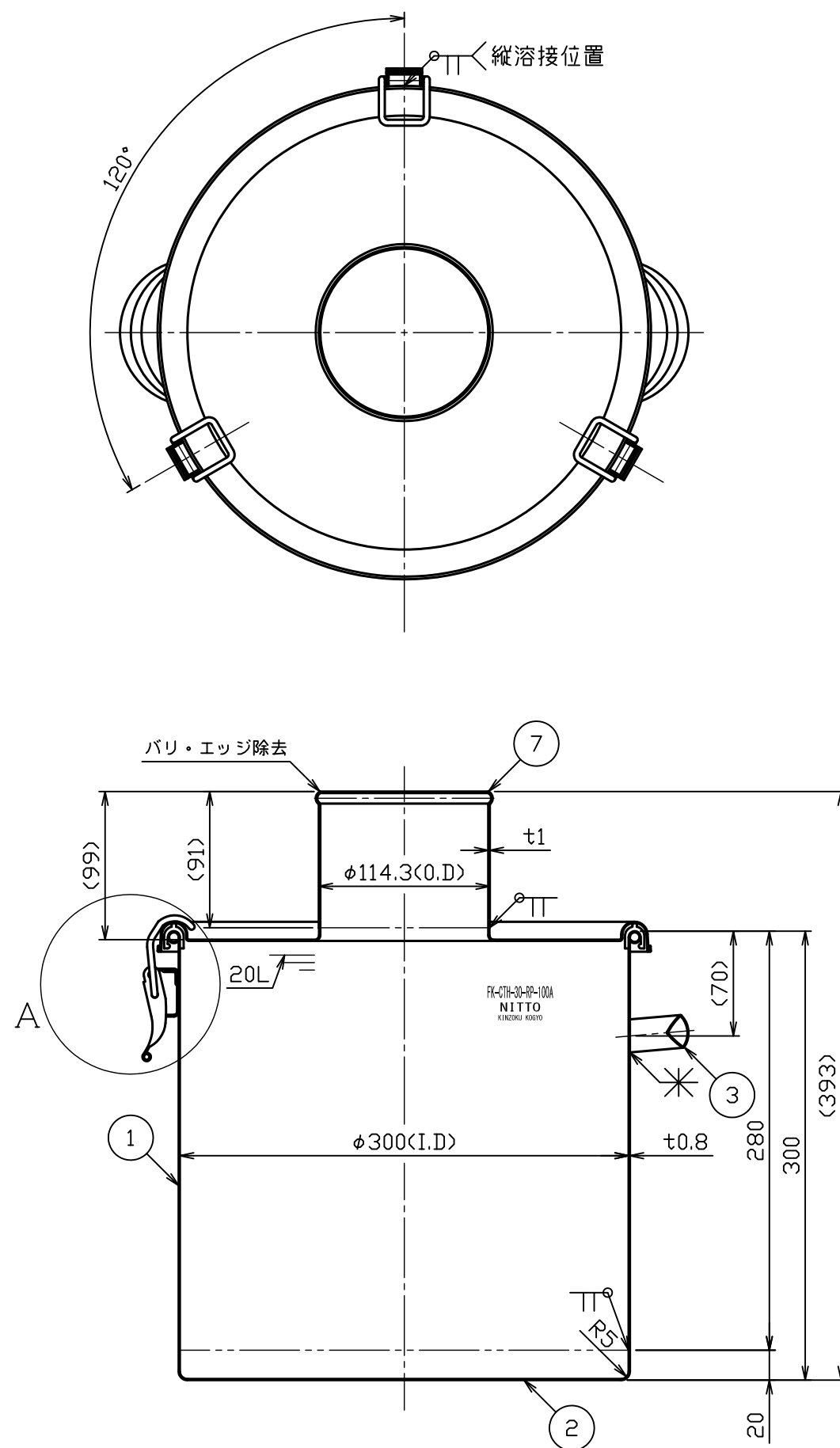
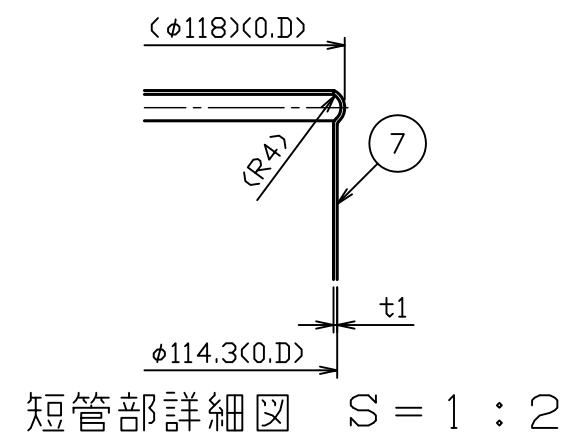




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨

△				名	粉体回収容器 20L/100Aリブ付パイプ		⊕
△				称	FK-CTH-30-RP-100A		⊕
△				図番	HP-1-2-0033331		△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
製図 設計 検図 承認				日東金属工業株式会社			
氏名		野村	野村				
日付		H27.5.1	H27.5.1				
		青木		青木			

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	t 0.8 (44-1-1-0033355)
5	A型パッキン	シリコン	1	30用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
7	短管	SUS304	1	t 1.0 × 92 × 356