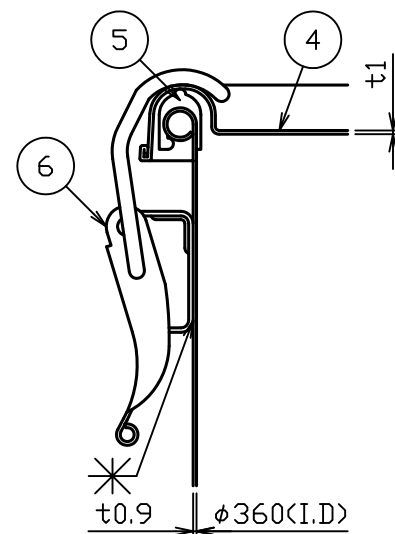
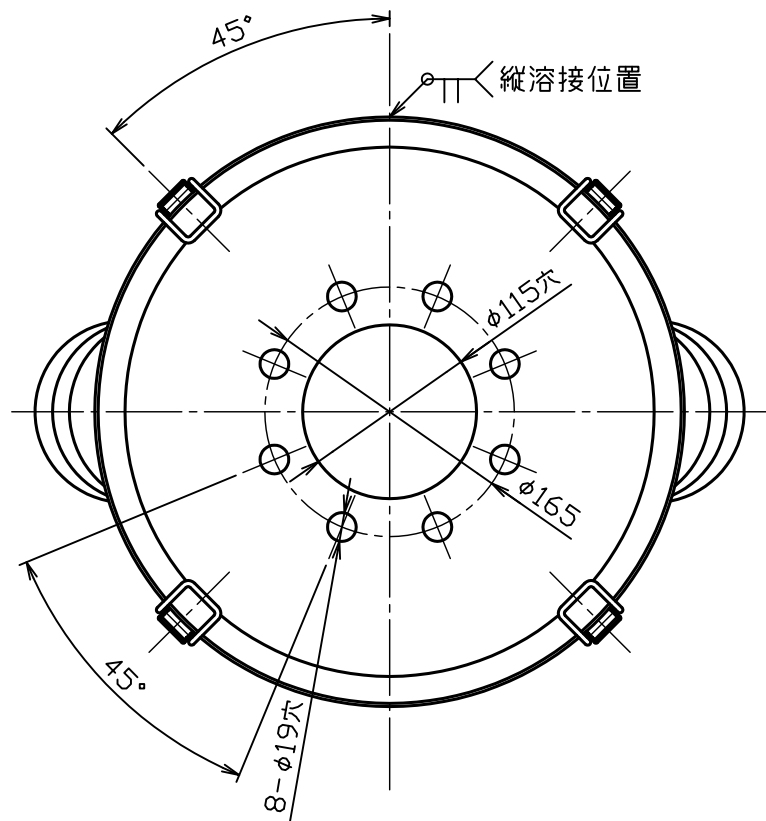
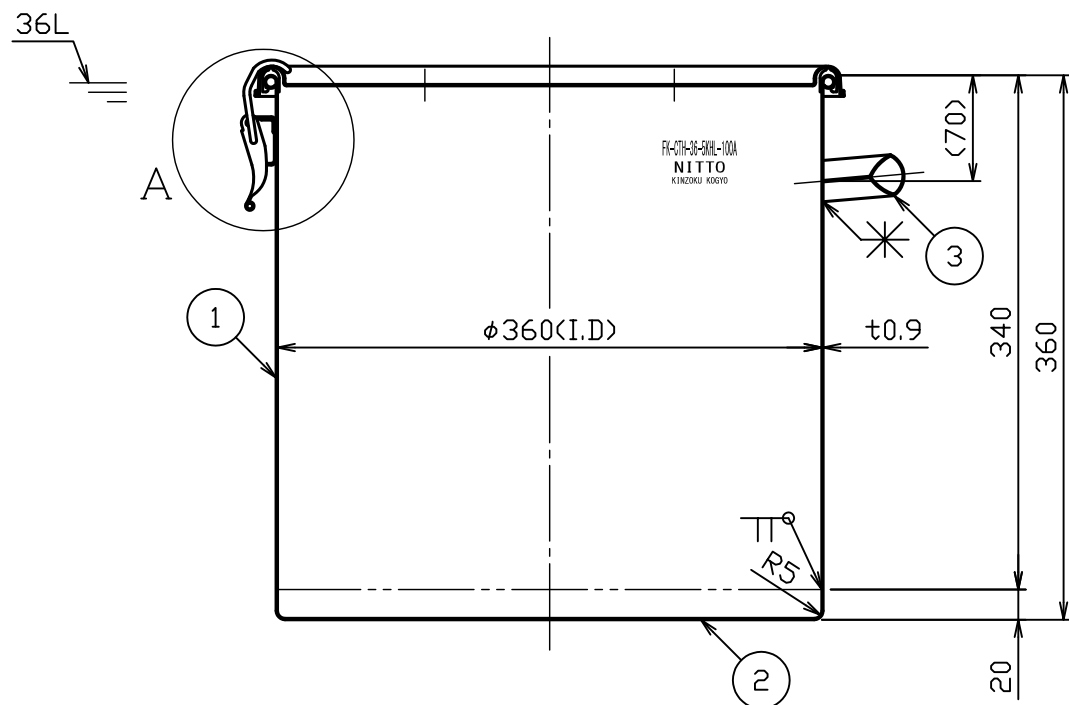




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0033368)
5	A型パッキン	シリコン	1	36用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△				名称	粉体回収容器 36L/5K 100AFF穴	⊕	□
△				図番	FK-CTH-36-5KHL-100A	⊕	□
△				図番	HP-1-2-0033344-0	⊕	□
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
製図				設計	検図	承認	日東金属工業株式会社
氏名		野村	野村	青木		青木	
日付		H27.5.1	H27.5.1				