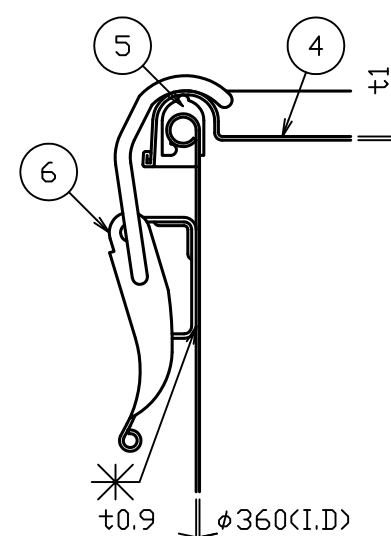
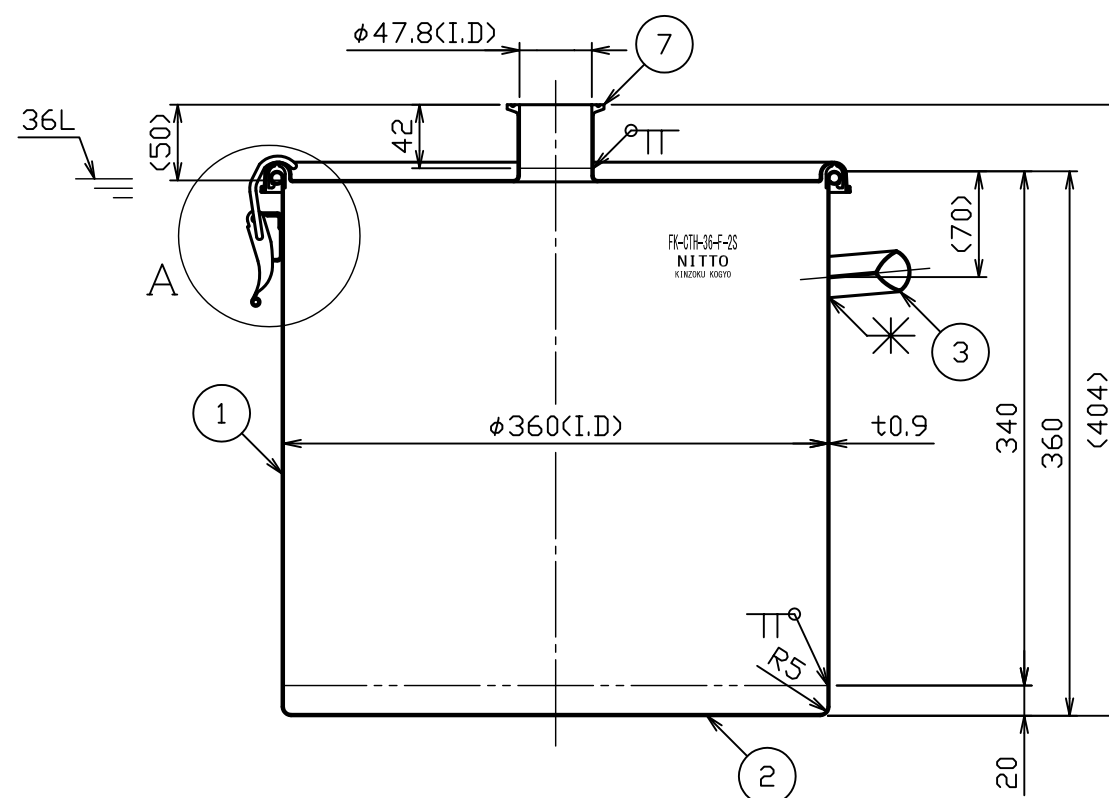




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨

③		名称 粉体回収容器 36L/2Sヘルール FK-CTH-36-F-2S			
②		図番 HP-1-2-0033387-①			
①		No. 変更番号 氏名 日付		尺度 1:5 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図 得意先名 規格	
製図 設計 検図 承認				 日東金属工業株式会社	
氏名 堀井 堀井		青木 青木			
日付 H27.5.1 H27.5.1					