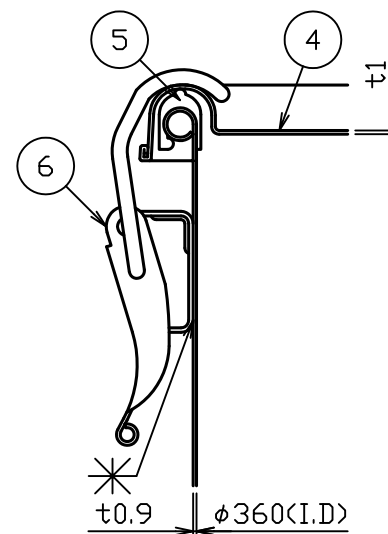
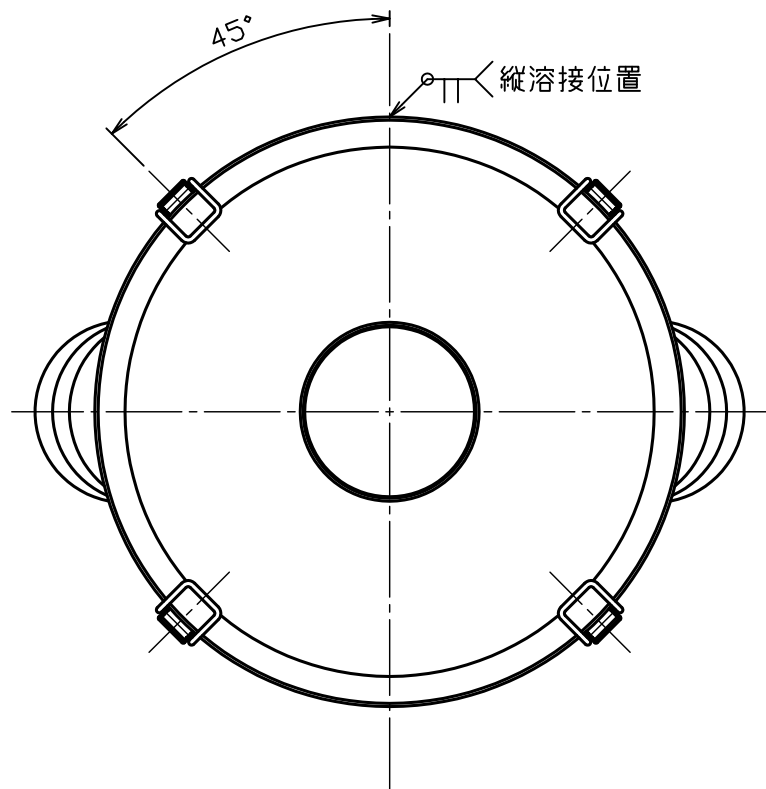
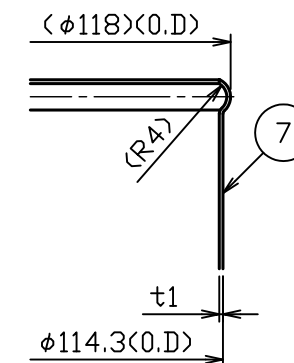
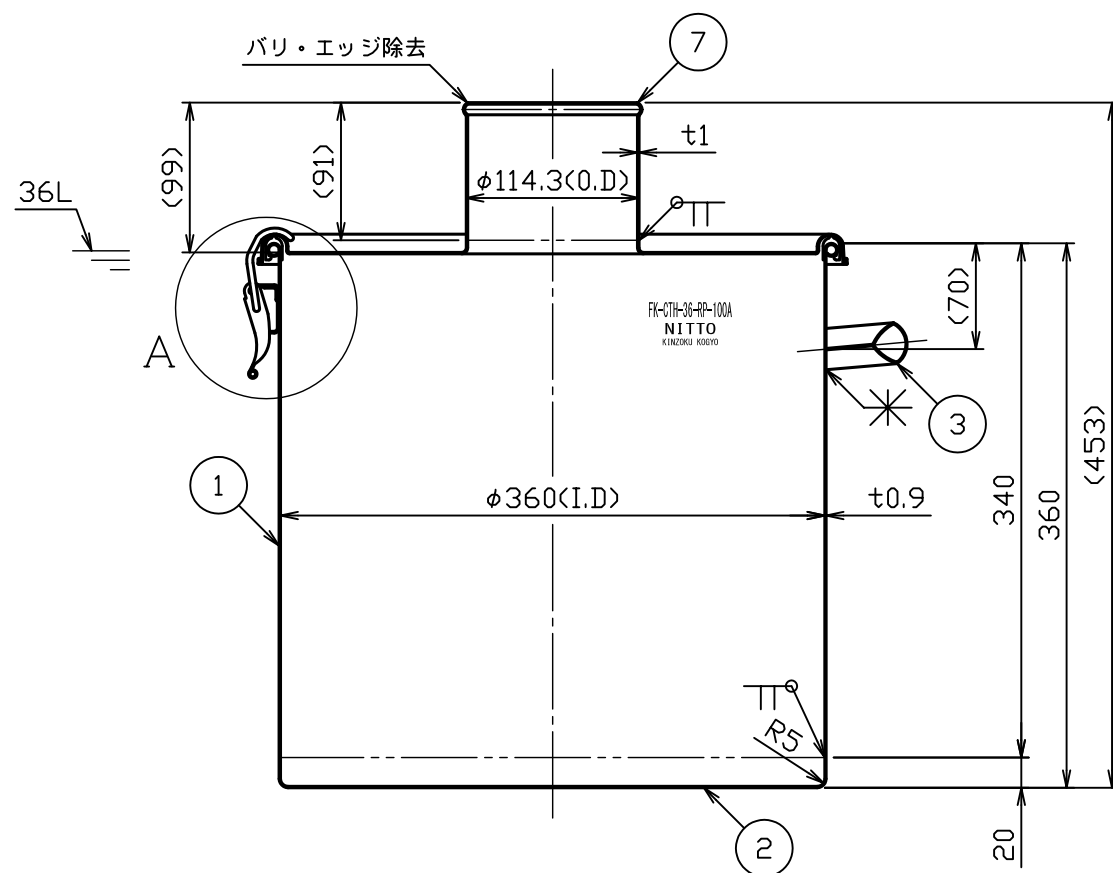




A部詳細図 S = 1 : 2



短管部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨

△				名称	粉体回収容器 36L/100Aリブ付パイプ		図番	HP-1-2-0033334-0
△				名称	FK-CTH-36-RP-100A		図番	
△				名称	HP-1-2-0033334-0		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5	1:2	参考図	-
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				得意先名	規格			
氏名	野村	野村	青木	承認	日東金属工業株式会社			
日付	H27.5.1	H27.5.1	青木	青木				