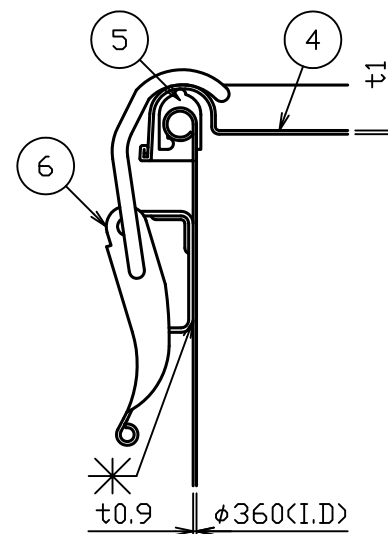
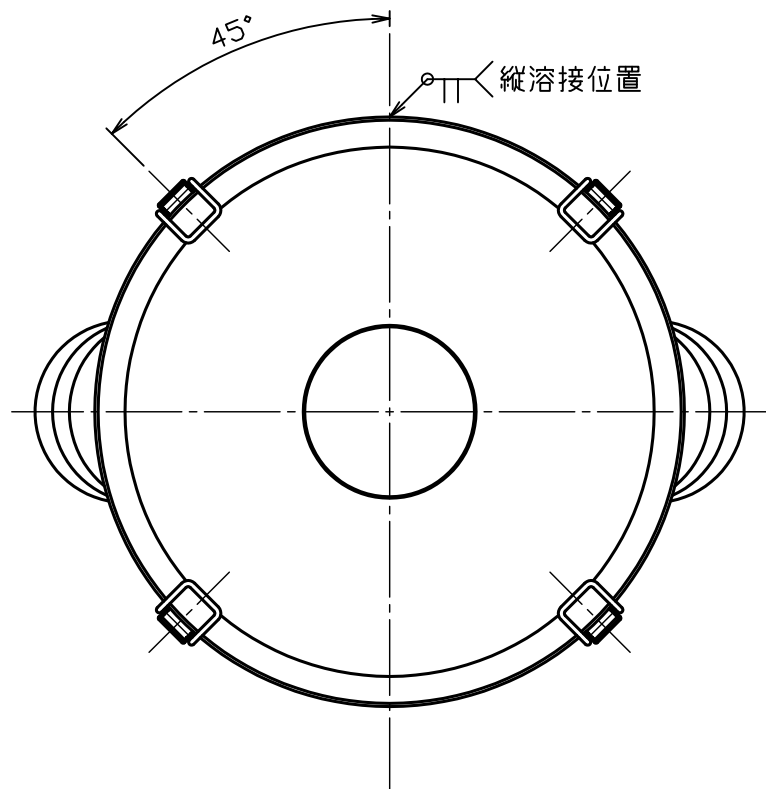
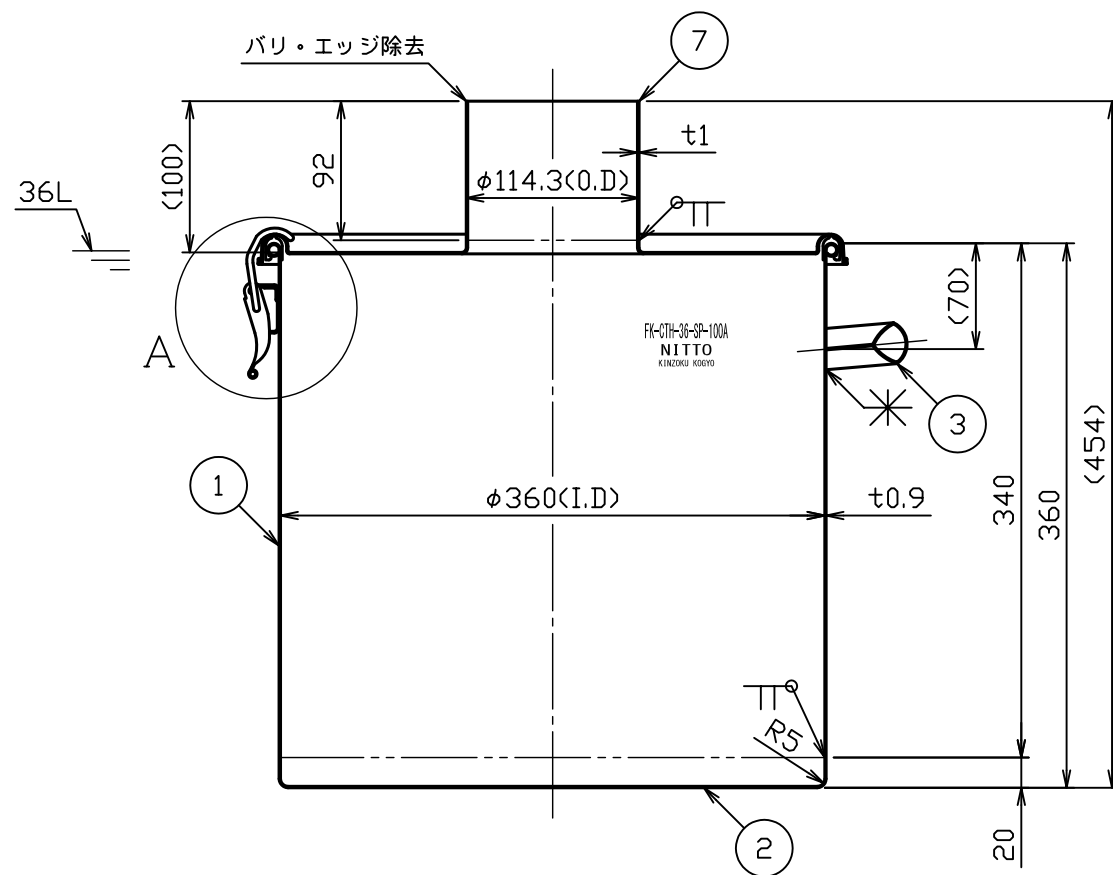




A部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0033358)
5	A型パッキン	シリコン	1	36用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格
7	短管	SUS304	1	t 1.0×92×356

注記
内外面#320バフ研磨

△				名称		粉体回収容器 36L／100Aパイプ		⊙ □	
△				名称		FK-CTH-36-SP-100A			
△				図番		HP-1-2-0033320		△	
No. 変更番号		氏名		日付		尺度		1：5 1：2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1％又は5mmの大きい値						参考図		- 得意先名 規格	
		製図		設計		検図		承認	
氏名		野村		野村		青木		青木	
日付		H27.5.1		H27.5.1					
						Ⓜ 日東金属工業株式会社			