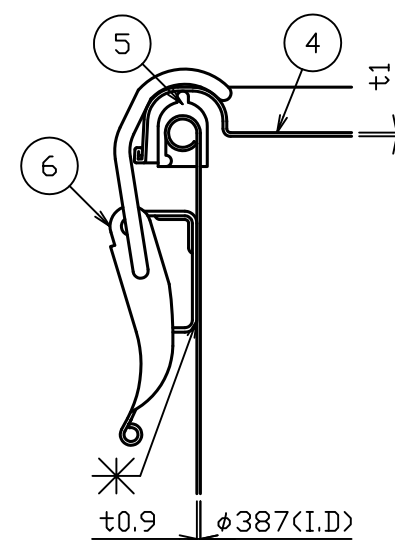
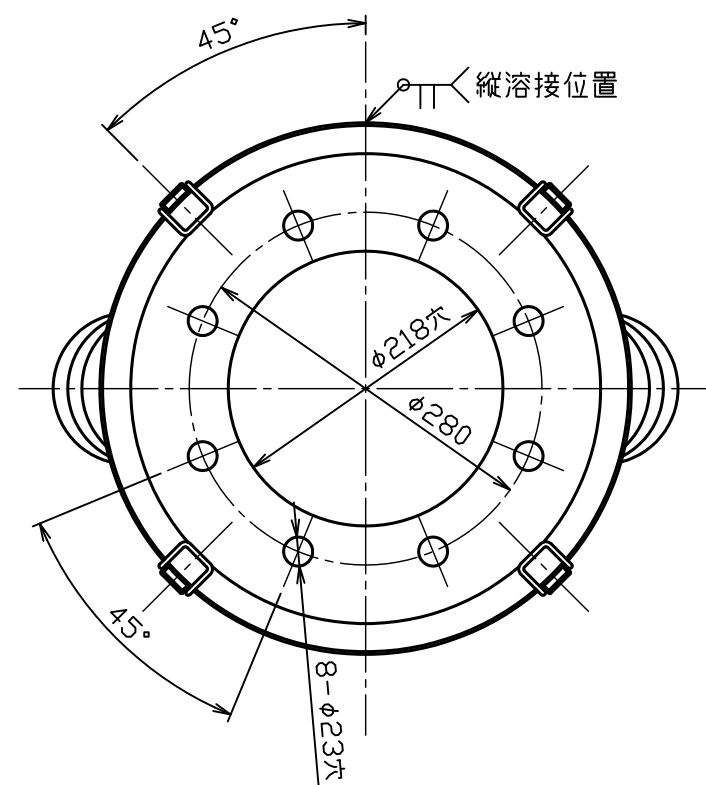
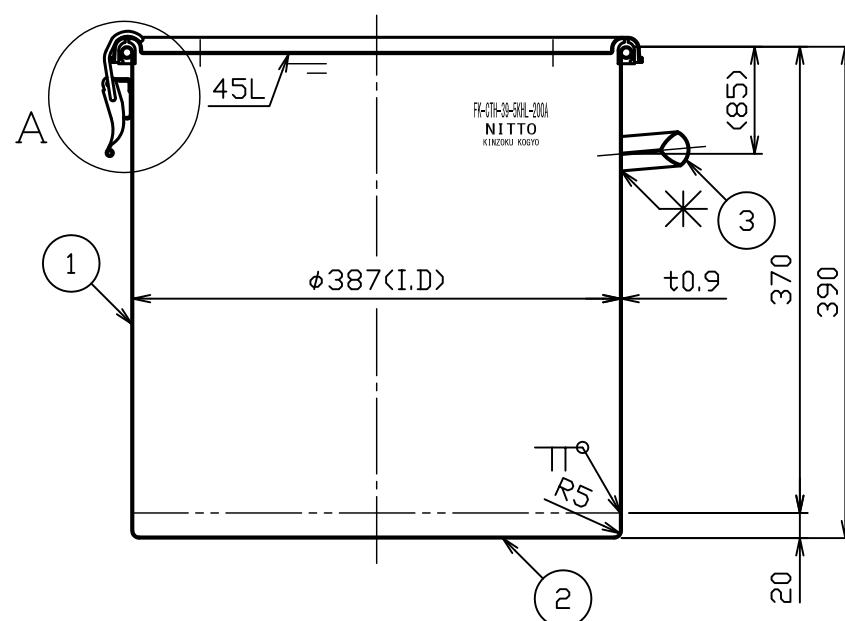




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t0.9
2	底板	SUS304	1	t0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0033373)
5	A型パッキン	シリコン	1	39用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△				名称	粉体回収容器 45L/5K 200AFF穴	⊕
△				図番	FK-CTH-39-5KHL-200A	⊕
△				図番	HP-1-2-0033349-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	野村	野村	青木	青木		
日付	H27.5.1	H27.5.1				