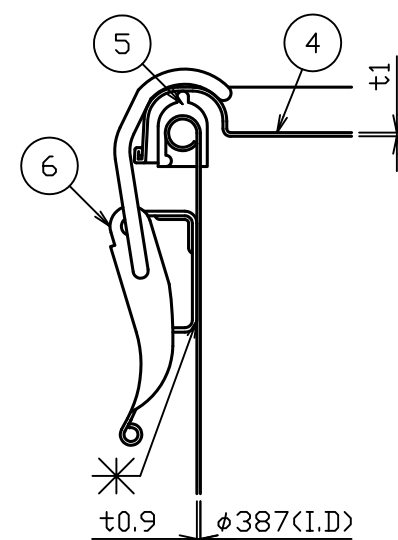




A 部詳細図 S = 1 : 2

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手（中）	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	t 1.0(44-1-1-0033362)
5	A型パッキン	シリコンゴム	1	39用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格
7	短管	SUS304	1	t 1.0×92×516

注記
内外面#320バフ研磨

△					名称	粉体回収容器 45L／150Aパイプ			
△						図番	FK-CTH-39-SP-150A		
△							HP-1-2-0033324-0		
No.		変更番号		氏名	日付	尺度	1：6 1：2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図	-	得意先名	規格
	製図		設計		検図	承認			
氏名		野村		野村		日東金属工業株式会社			
日付		H27.5.1		H27.5.1		青木 青木			