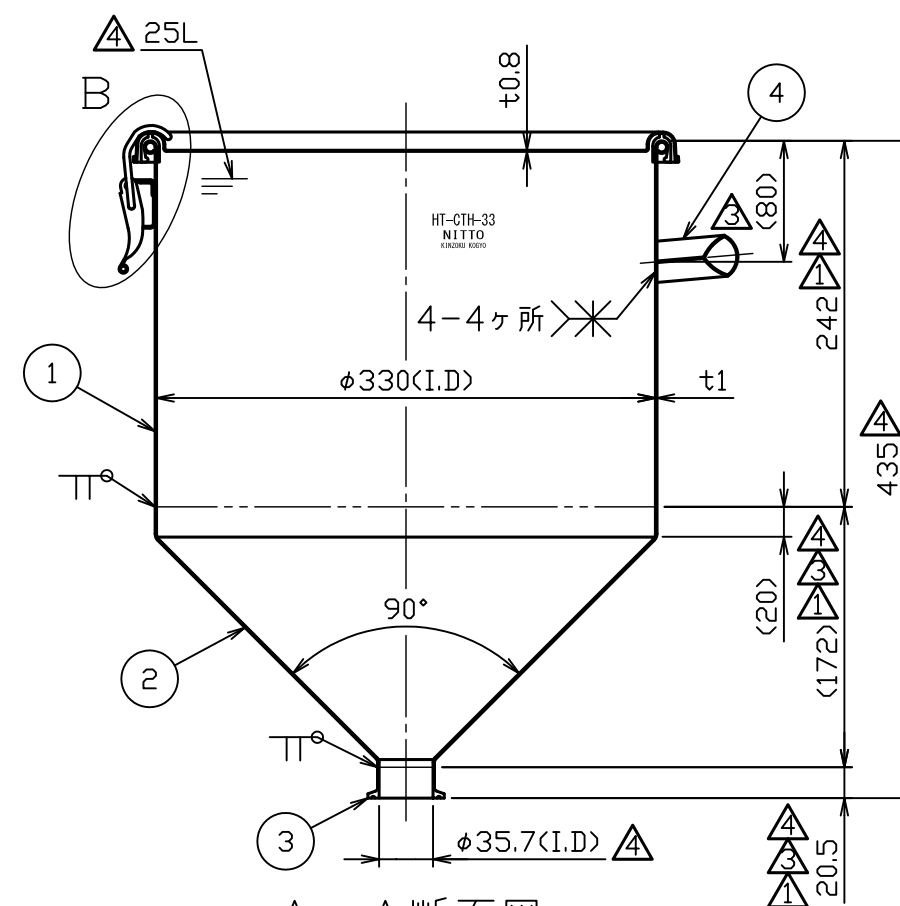
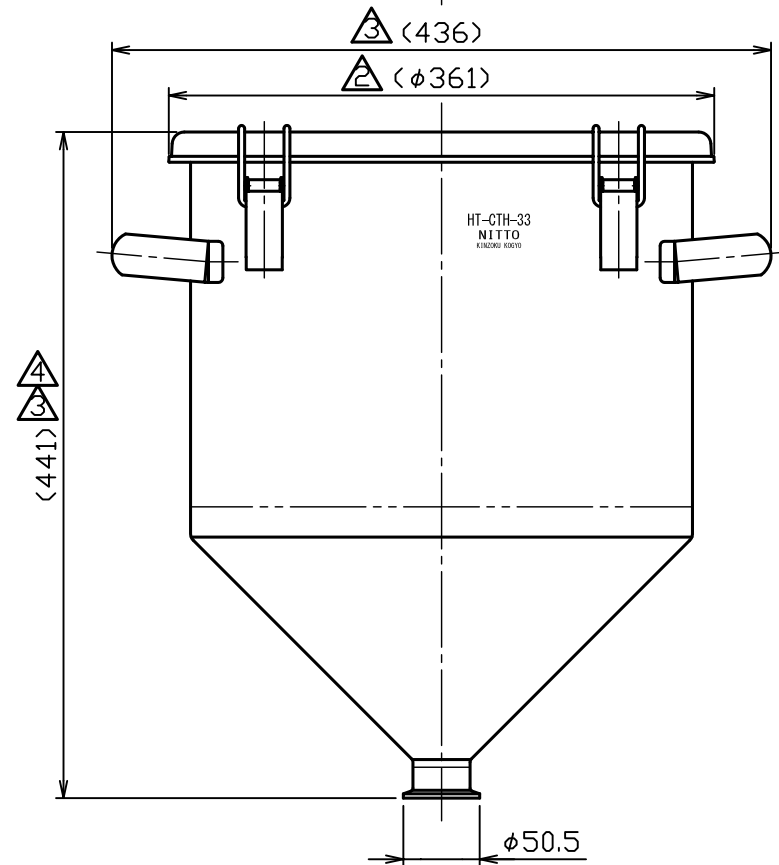
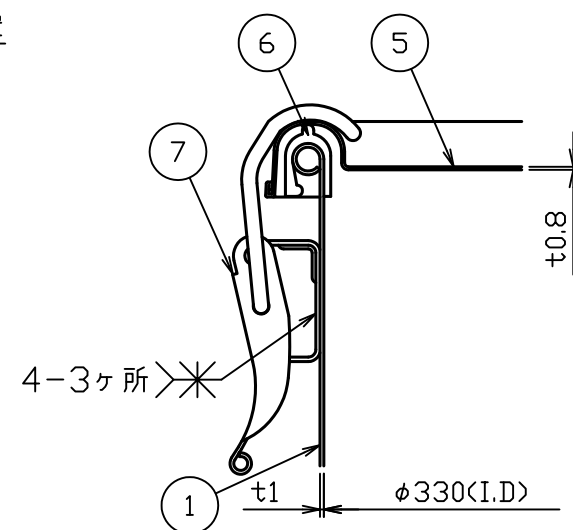




No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	ホッパー	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0029195)
3	溶接ヘルルル	SUS304	1	1.5S(44-1-1-0016657)
4	把手(中)	SUS304	2	規格
5	密閉蓋	SUS304	1	33用(t 0.8)
6	A型パッキン	シリコン	1	33用
7	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

注記
内外面#320バフ研磨
容量 25L

③ 図面整理
② 蓋、スピニング加工へ移行

④	No. 10538	鈴木	H22.6.8	名称 ホッパー型密閉容器 クリップ式 HT-CTH-33 (A型パッキン)	
③	No. 06014	新井	H18.7.14		
②	No. 02139	新井	H15.5.13		
①	No. 00253	山田	H12.11.28		
No. 変更番号		氏名	日付	図番	HP-1-2-0015651-④
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺度	1:5 1:2
				参考図	得意先名 規格
製図		設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社
氏名	鈴木	鈴木	岸	岸	
日付	H11.11.26	H11.11.26			