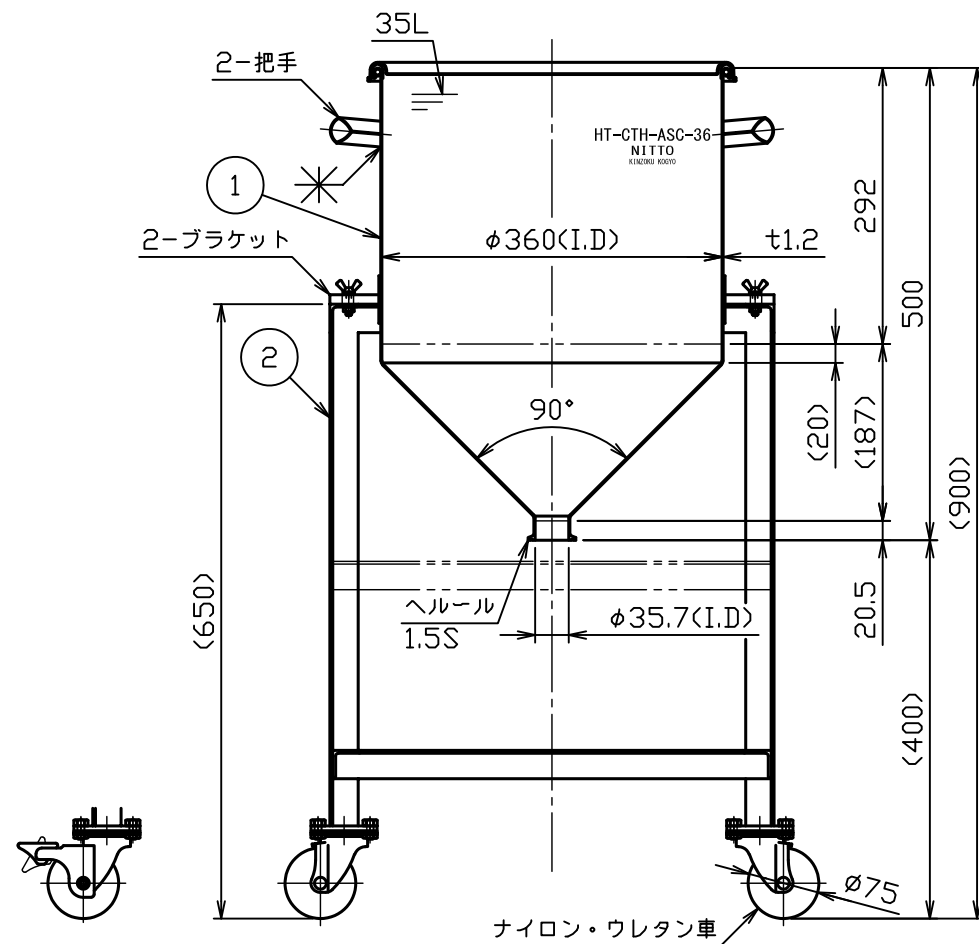
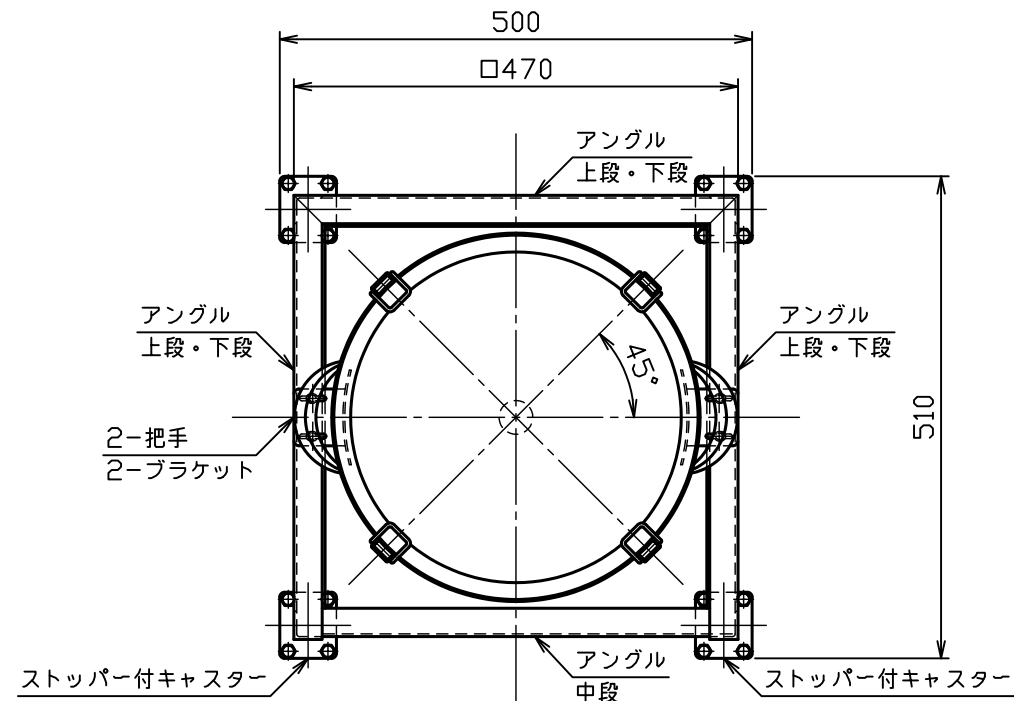
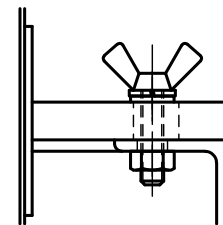
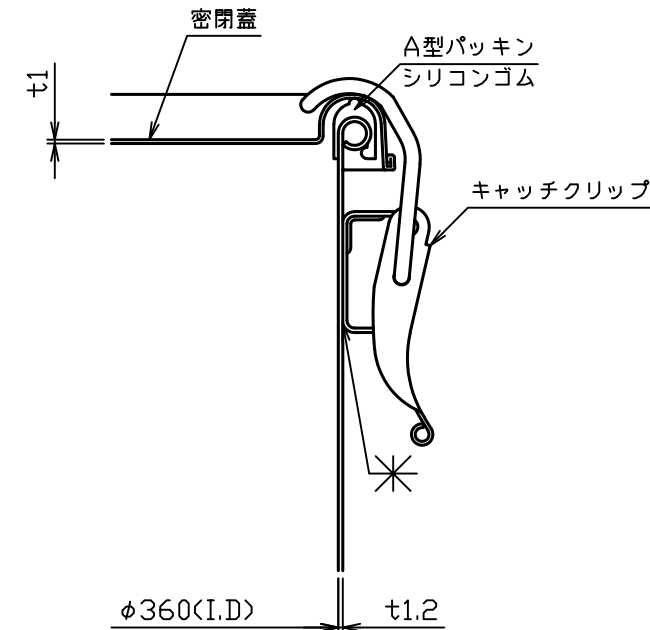


△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0037016)
△ 2	架台	140×140	1	34-1-2-0037066



A部詳細図 S = 1 : 2

注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 35L
重量 約17kg
(容器約7kg、架台約10kg)
許容荷重は製品重量を含み259kg

△				名	ホッパー型密閉容器(クリップ式) 架台付	⊕
△				称	HT-CTH-ASC-36(A型パッキン)	⊕
△	No. 17558	中山<翔>	H29.8.21	図番	HP-1-2-0036926-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	池田	池田		
日付	H28.10.5	H28.10.5				