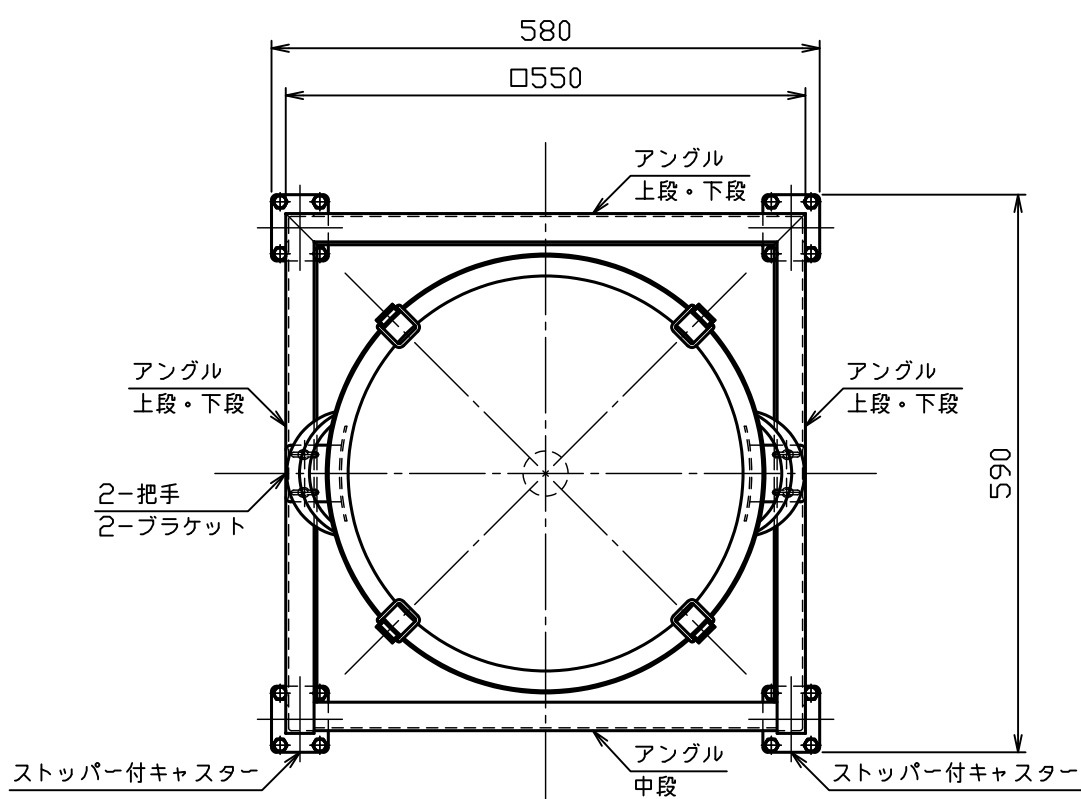
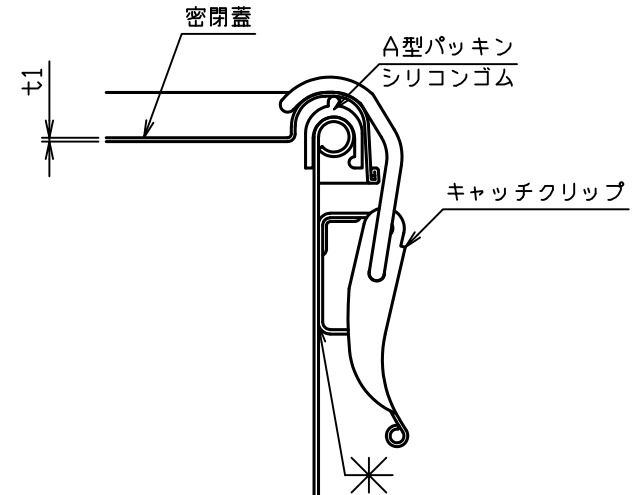
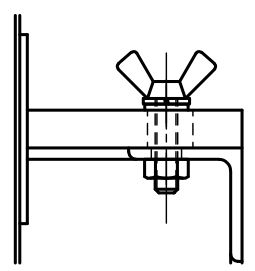
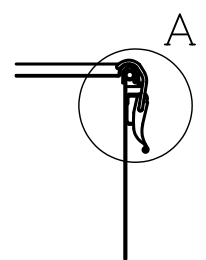




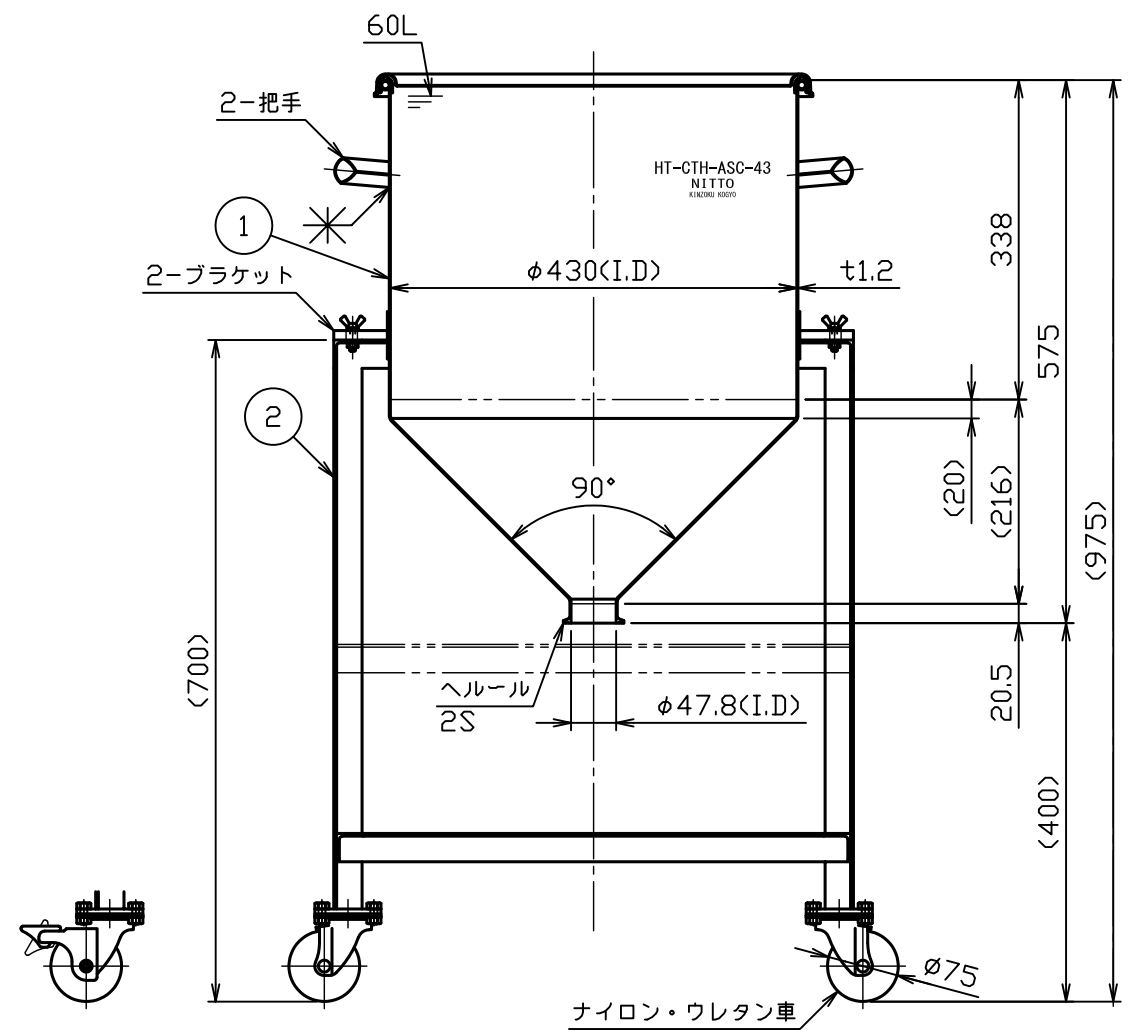
△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2



注記
 内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 60L
 重量 約21kg
 (容器約10kg、架台約11kg)
 許容荷重は製品重量を含み259kg



△				名	ホッパー型密閉容器(クリップ式) 架台付	⊕	□
△				称	HT-CTH-ASC-43 (A型パッキン)	⊕	□
△	No. 17558	中山<翔>	H29.8.21	図番	HP-1-2-0036928-△		
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	鈴木	鈴木	池田	池田			
日付	H28.10.5	H28.10.5					