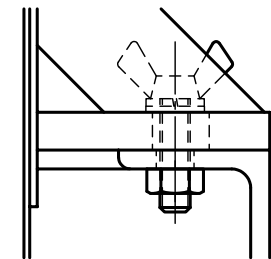
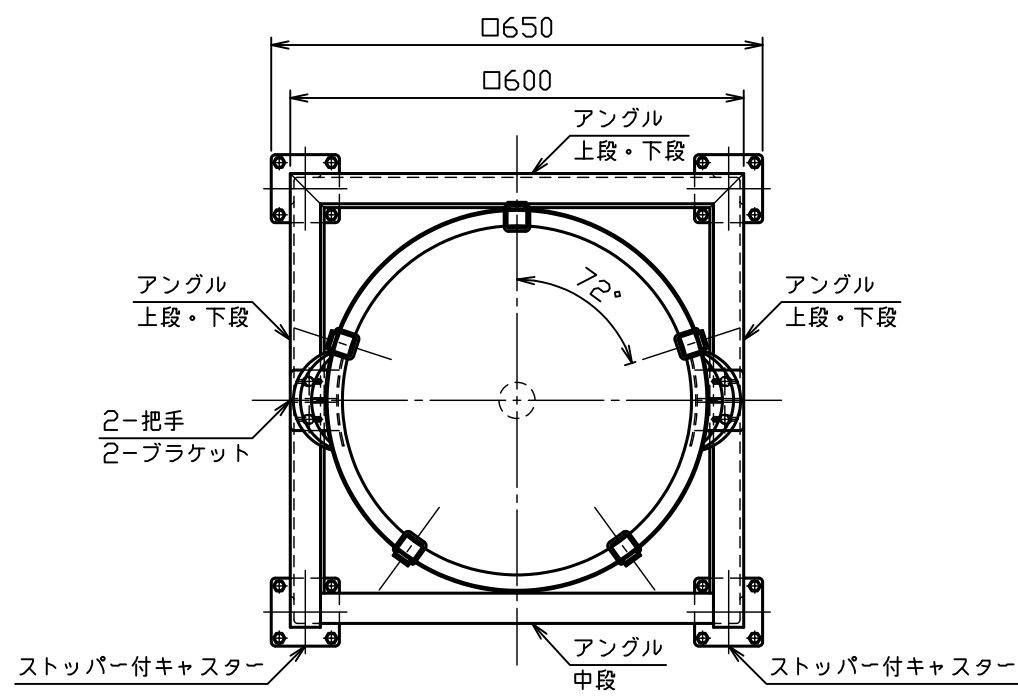
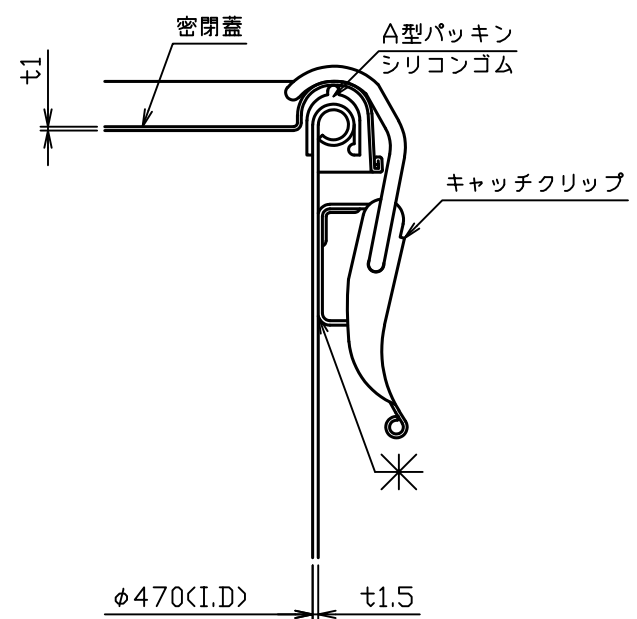


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0037020)
△ 2	架台	140×140	1	34-1-2-0037069

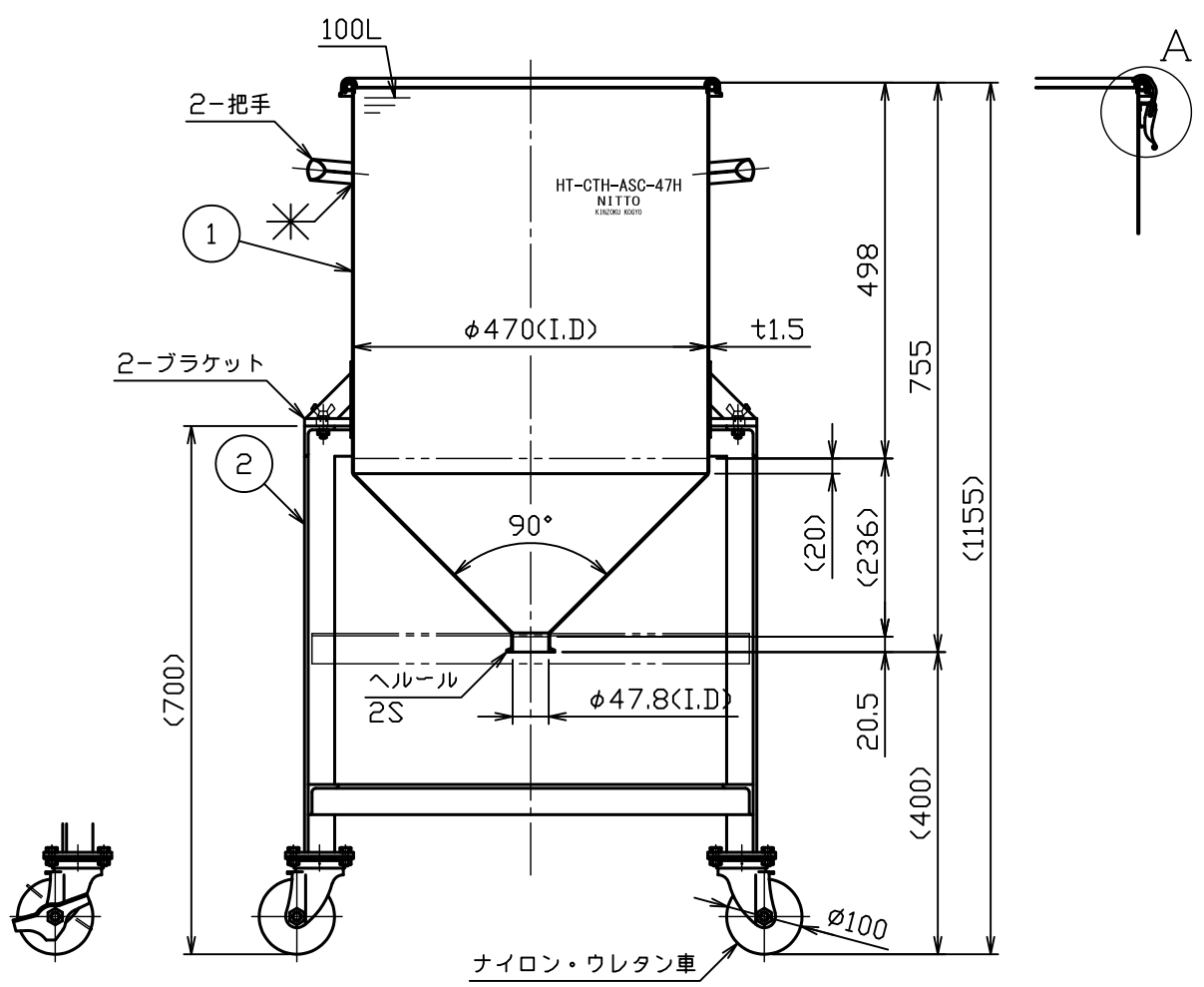


△ 蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 100L
 重量 約41kg
 (容器約17kg、架台約24kg)
 許容荷重は製品重量を含み390kg



△				名称	ホッパー型密閉容器(クリップ式) 架台付	図番	HP-1-2-0036930-△
△				図番	HT-CTH-ASC-47H(A型パッキン)	尺 度	1:10 1:2
△	No. 17558	中山<翔>	H29.8.21	図番		参考図	
No.	変更番号	氏名	日付	図番		得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				図番		得意先名	規格
氏名	鈴木 鈴木	池田	池田	製 図	設 計	検 図	承 認
日付	H28.10.5	H28.10.5					

日東金属工業株式会社