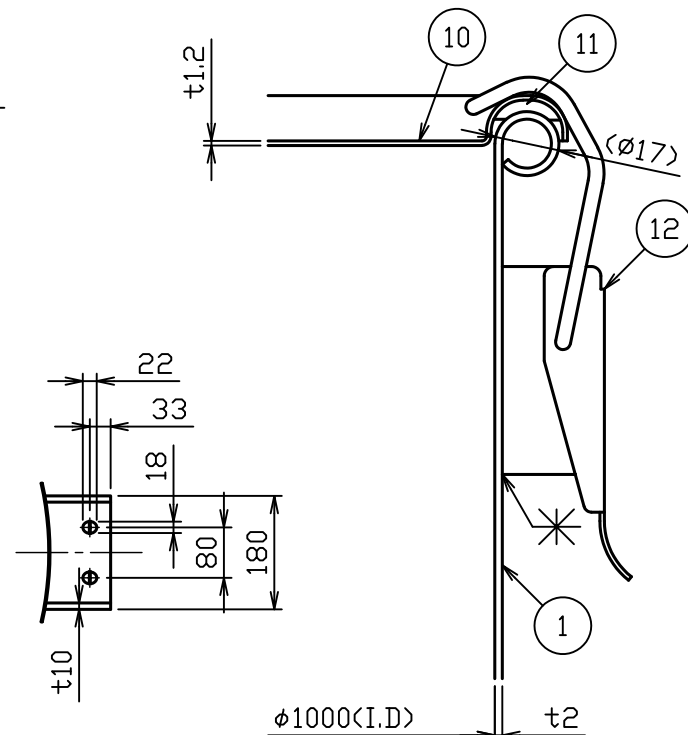
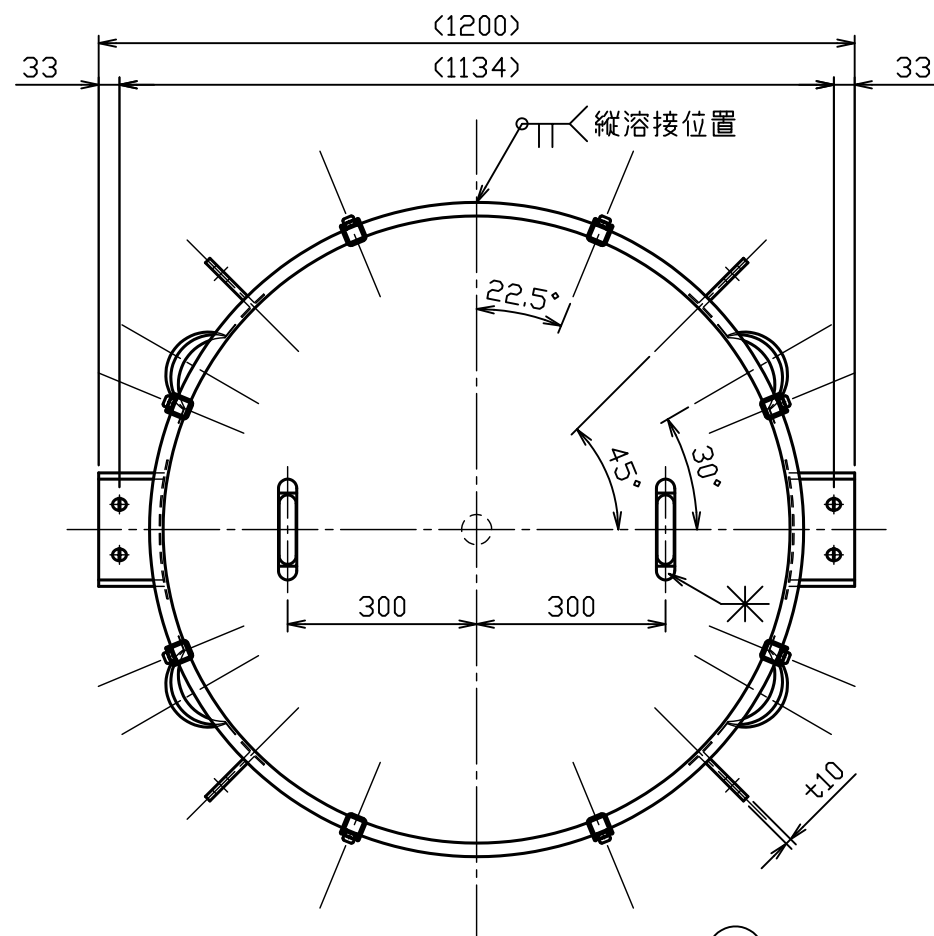
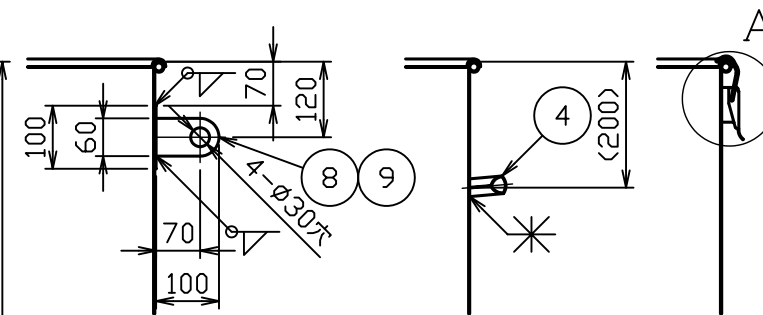
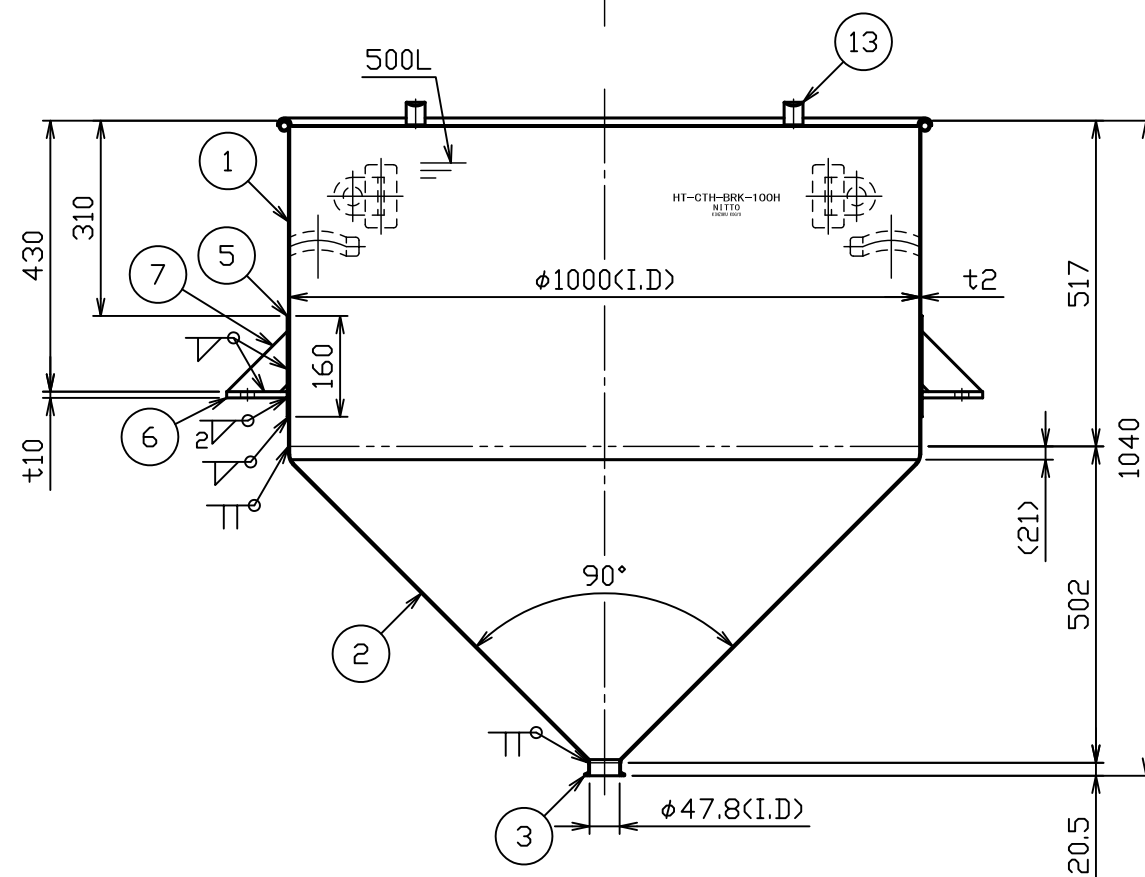




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
容量 500L
重量 約64kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t2.0 (φ17カール)
2	ホッパー	SUS304	1	t2.0 (44-1-1-0017356)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5 (トーステ)
4	把手 (大)	SUS304	4	規格
5	当板 (A)	SUS304	2	t2.0 × 160 × 220
6	ブラケット	SUS304	2	t10 (44-1-1-0037084)
7	補強板	SUS304	4	t10 (44-1-1-0037089)
8	当板 (B)	SUS304	4	t2.0 × 50 × 100
9	吊りラグ	SUS304	4	t10 (44-1-1-0037090)
10	密閉蓋	SUS304	1	100用 (t1.2)
11	B型パッキン	シリコン	1	100用
12	キャッチクリップ	SUS304	8	規格
13	コの字把手 (大)	SUS304	2	規格

△				名称	容器 (BRK)	図番	HT-CTH-ASC-100H (B型パッキン)	△
△				図番	HP-1-2-0037025	△		△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:12	1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0036935	得意先名		規格
製図				設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	宮路	宮路				
日付	H28.10.5	H28.10.5						