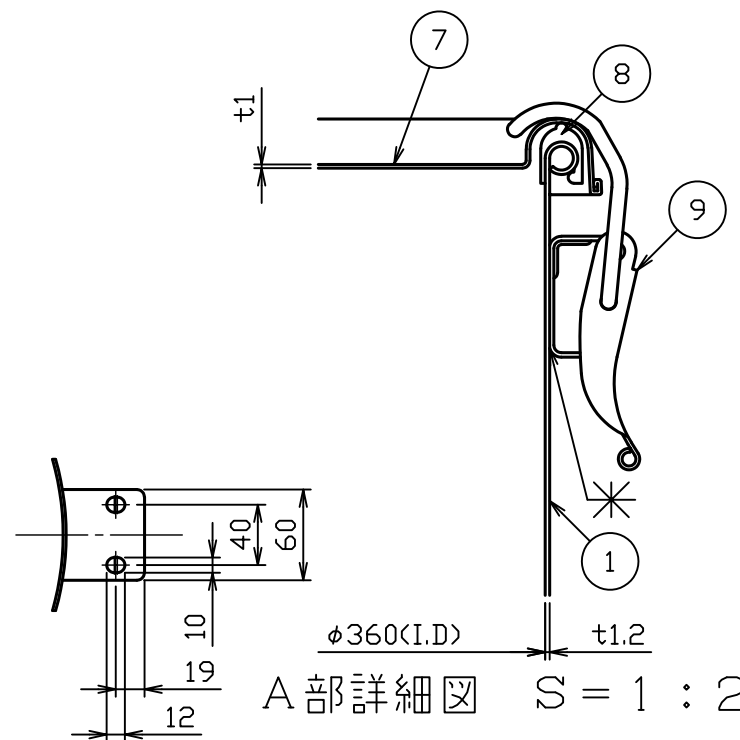
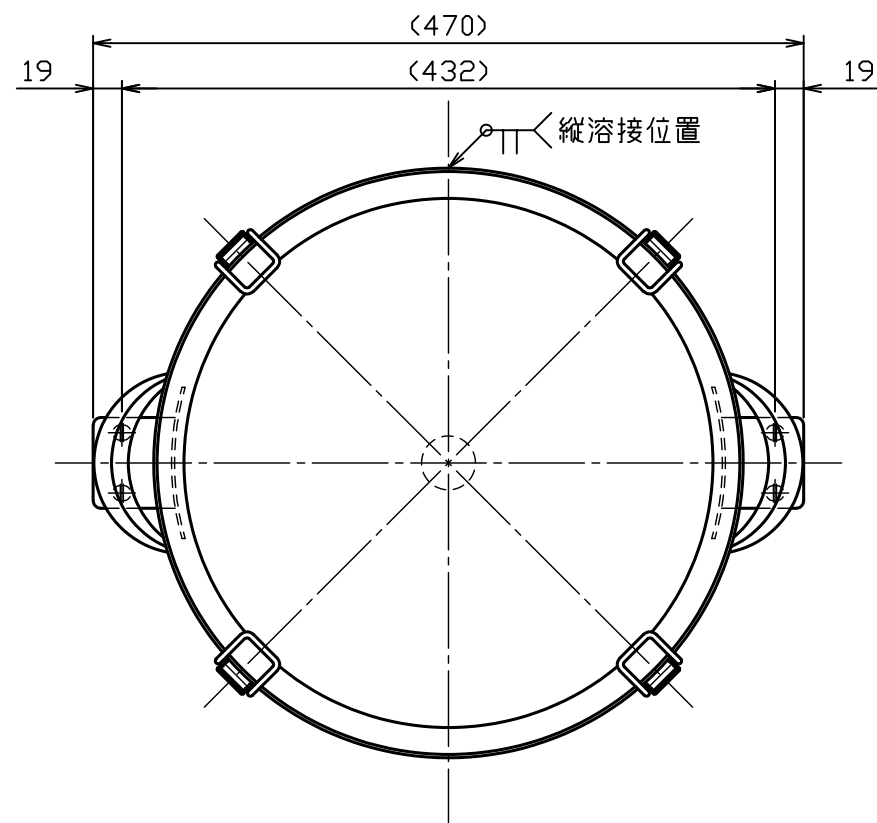
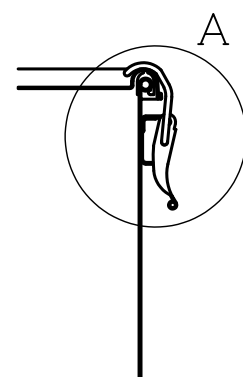
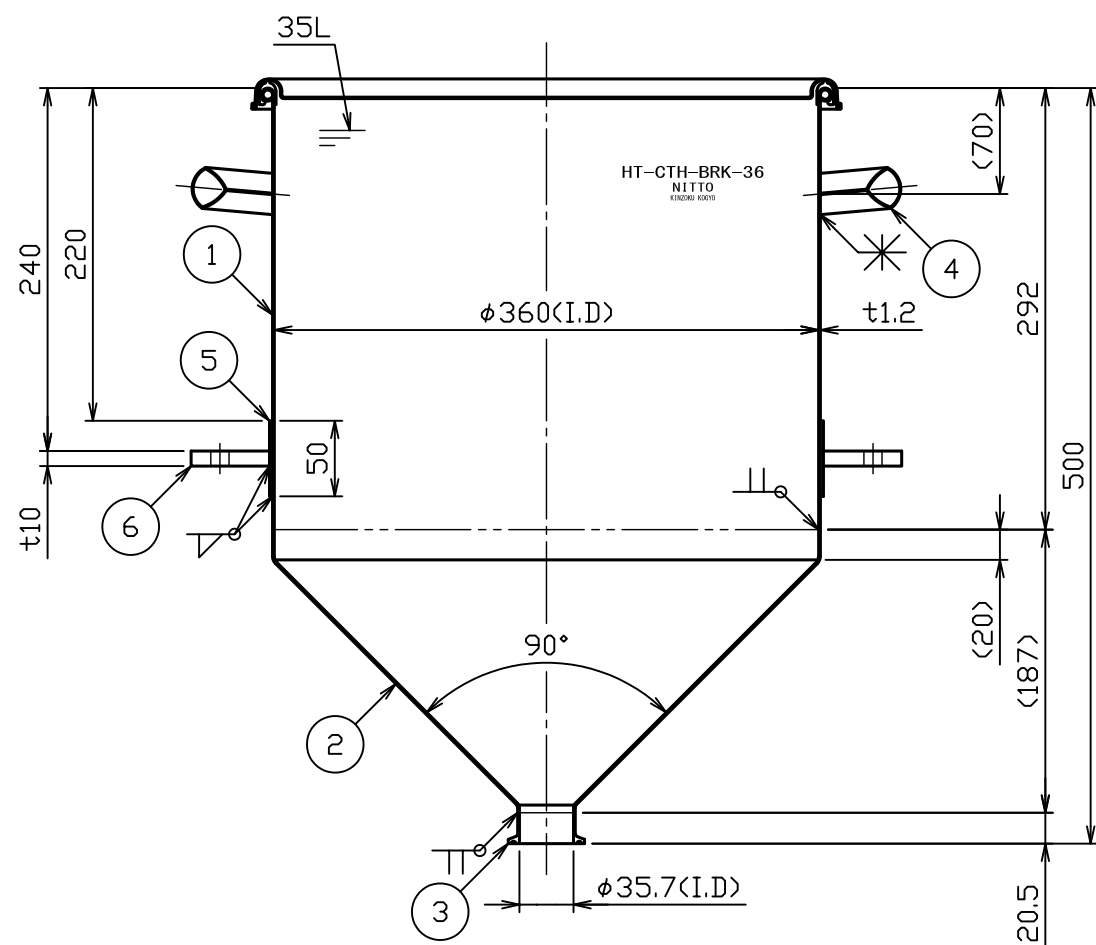




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
容量 35L
重量 約7kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	ホッパー	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0029203)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1.5S-L20.5(トーステ)
4	把手(中)	SUS304	2	規格
5	当板	SUS304	2	t 2.0×50×100
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037077)
7	密閉蓋	SUS304	1	36用(t 1.0)
8	A型パッキン	シリコン	1	36用
9	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△				名称	容器(BRK)	図番	HP-1-2-0037016-△
△				図番	HT-CTH-ASC-36(A型パッキン)	図番	HP-1-2-0037016-△
△				図番	HT-CTH-ASC-36(A型パッキン)	図番	HP-1-2-0037016-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:2	参考図	34-1-2-0036926 得意先名 規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製図	設計	検図	承認
氏名	鈴木	鈴木	宮路	宮路	日東金属工業株式会社		
日付	H28.10.5	H28.10.5	宮路	宮路			