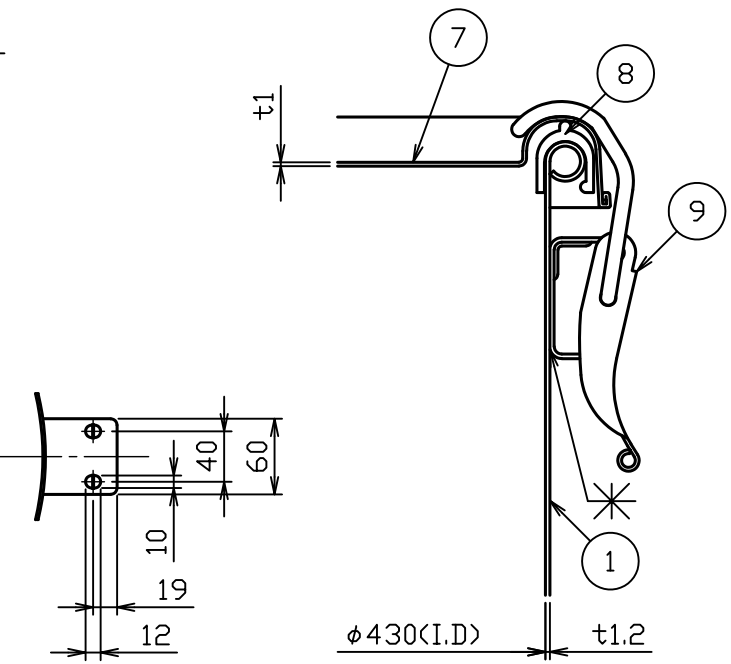
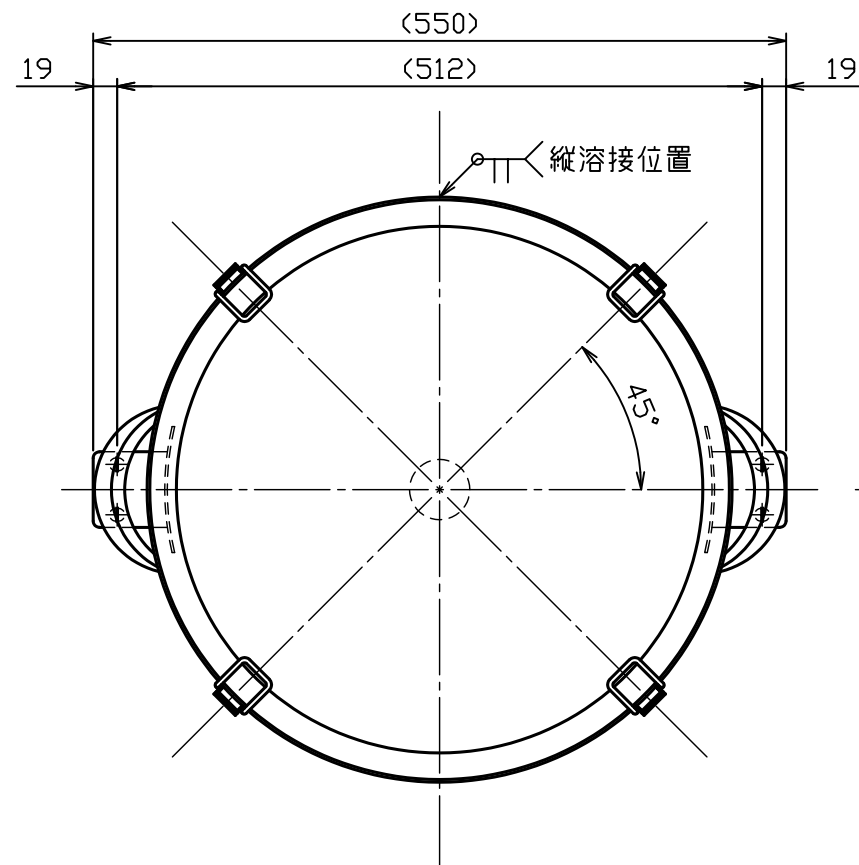
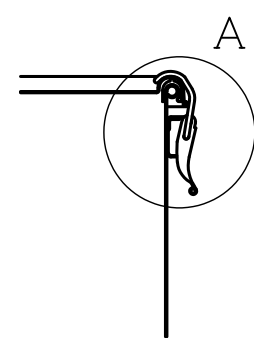
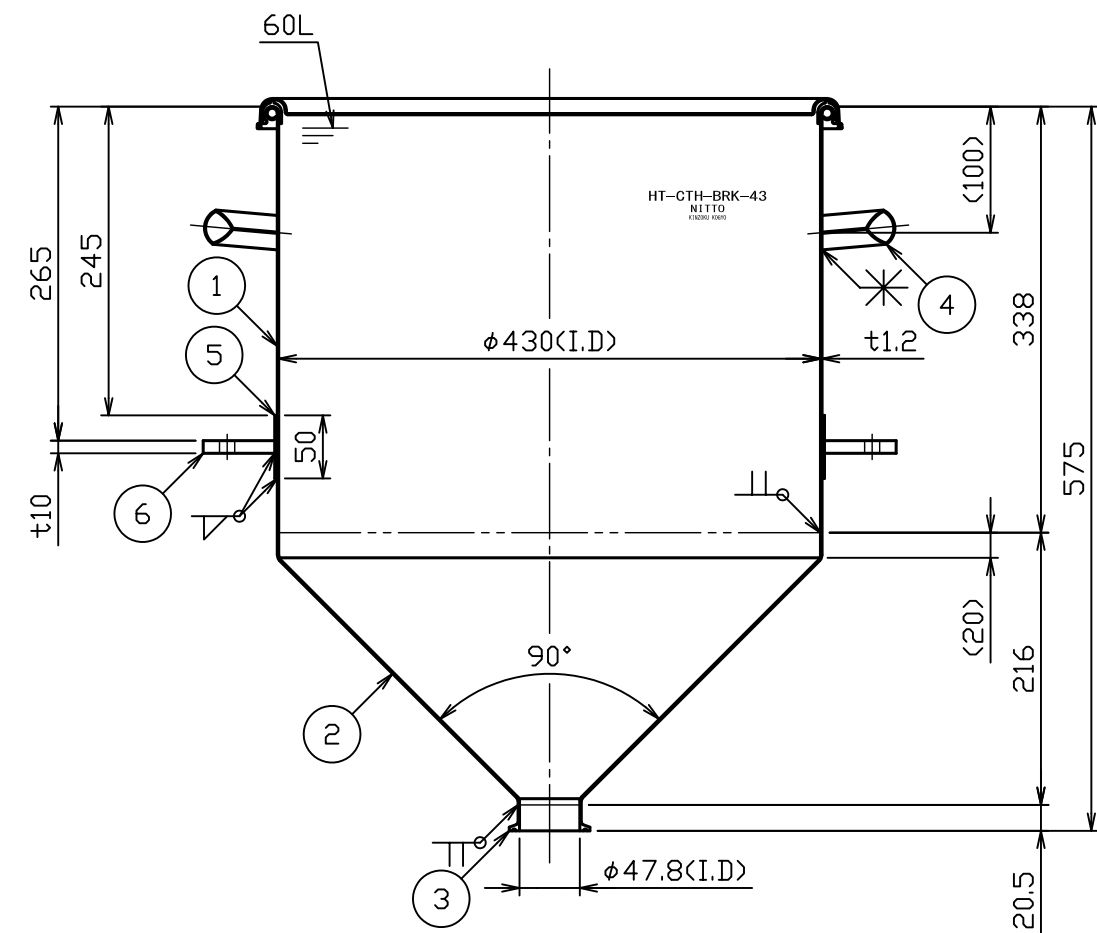




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	ホッパー	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0005077)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S(44-1-1-0016661)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	当板	SUS304	2	t 2.0×50×100
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037079)
7	密閉蓋	SUS304	1	43用(t 1.0)
8	A型パッキン	シリコン	1	43用
9	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



注記
内外面#320バフ研磨
容量 60L
重量 約10kg

△				名	容器（BRK）										
△				称	HT-CTH-ASC-43（A型パッキン）										
△				図番	HP-1-2-0037018-0										
No.		変更番号		氏名		日付		尺 度	1：6 1：2						
板金溶接組立の寸法許容差は±1％又は5mmの大きい値										参考図	34-1-2-0036928		得意先名	規格	
		製 図		設 計		検 図		承 認		日東金属工業株式会社					
氏 名		鈴木		鈴木		宮路		宮路							
日 付		H28.10.5		H28.10.5											

日東金属工業株式会社