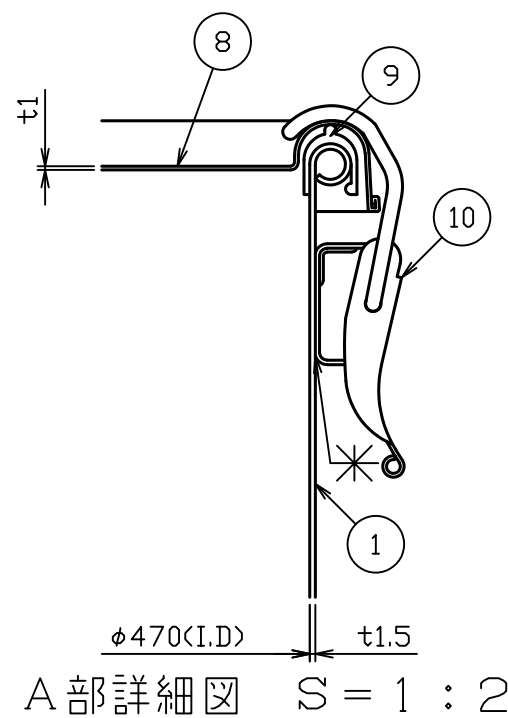
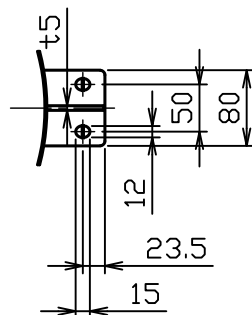
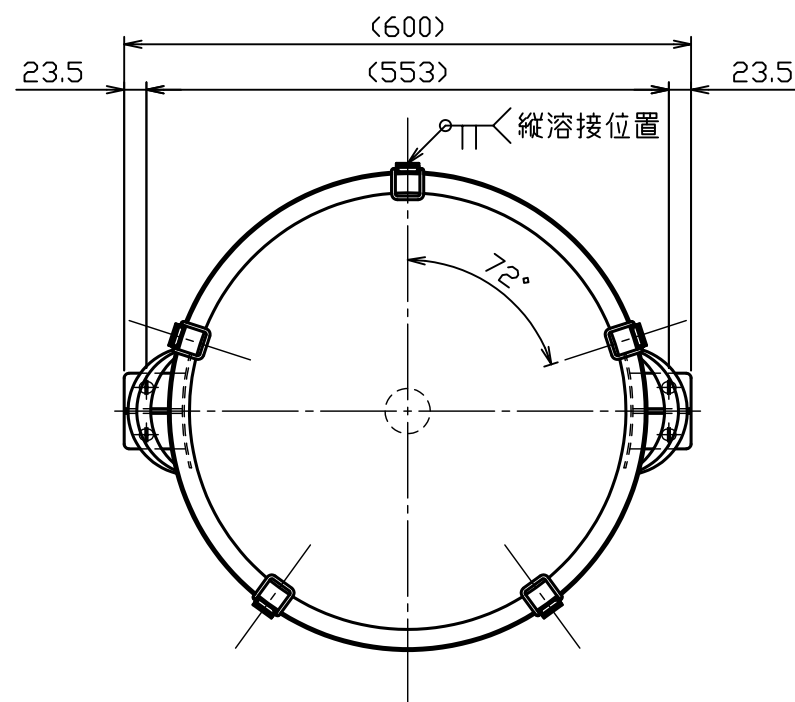
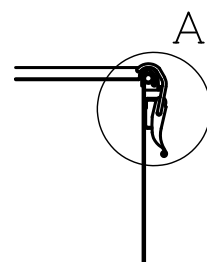
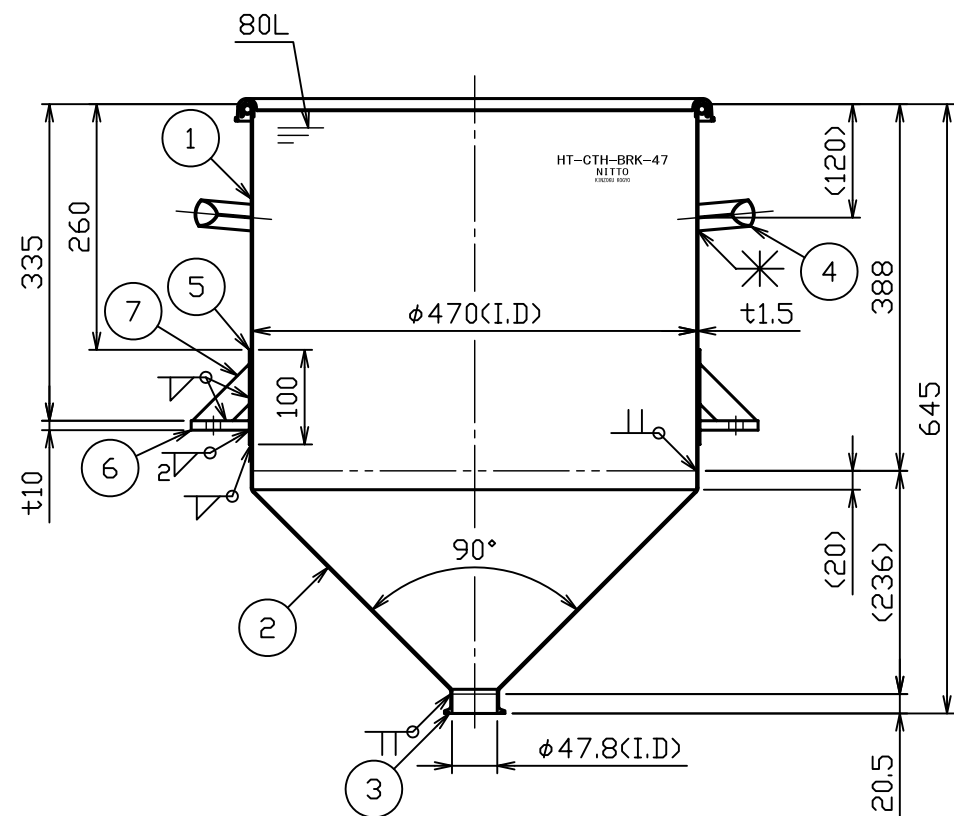




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.5
2	ホッパー	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0029205)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	当板	SUS304	2	t 2.0×100×120
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037080)
7	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037085)
8	密閉蓋	SUS304	1	47用(t 1.0)
9	A型パッキン	シリコン	1	47用
10	キャッチクリップ	SUS304	5	規格



注記
内外面#320バフ研磨
容量 80L
重量 約15kg

△				名称	容器(BRK)	図番	HT-CTH-ASC-47(A型パッキン)	図番	HP-1-2-0037019-△
△				図番	HP-1-2-0037019-△	図番	HP-1-2-0037019-△	図番	HP-1-2-0037019-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2	参考図	34-1-2-0036929	得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値									
製図				設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名				鈴木	鈴木	宮路	宮路		
日付				H28.10.5	H28.10.5	宮路	宮路		