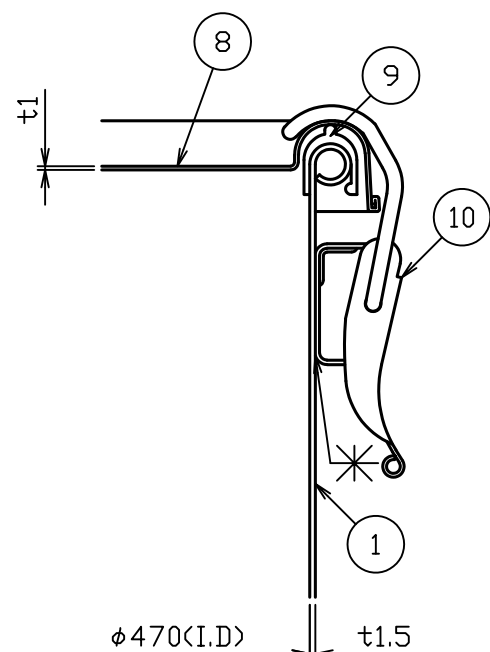
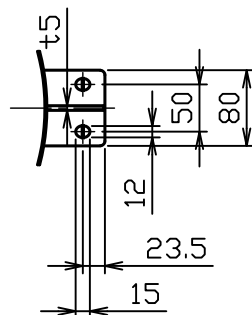
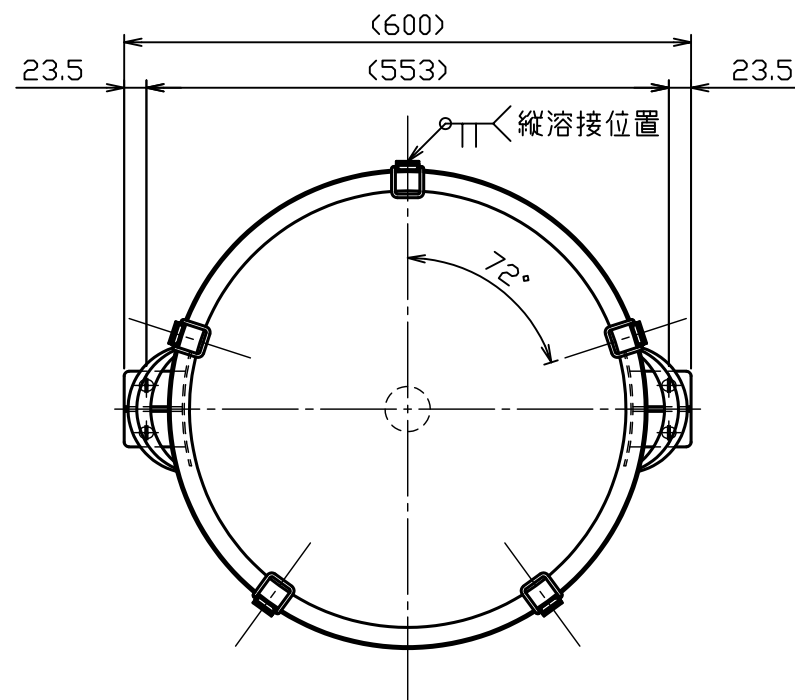
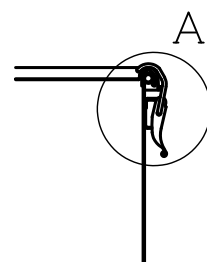
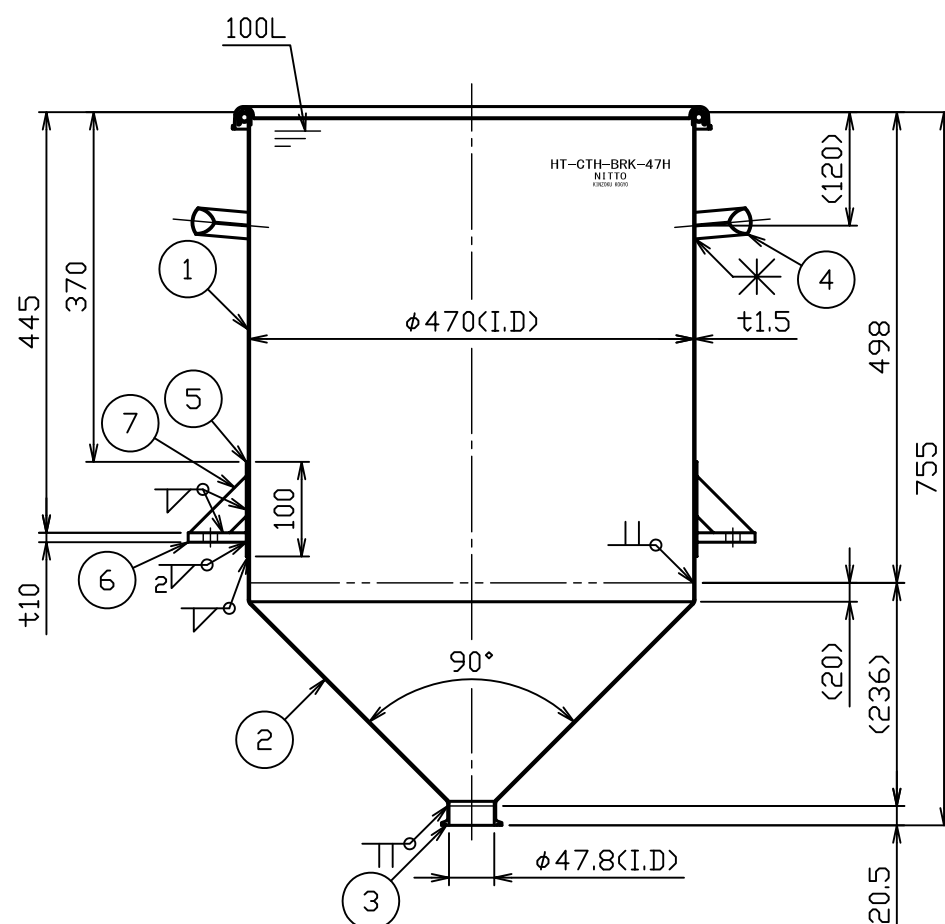




A部詳細図 S=1:2



注記
内外面#320バフ研磨
容量 100L
重量 約17kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.5
2	ホッパー	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0029205)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	当板	SUS304	2	t 2.0×100×120
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037080)
7	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037085)
8	密閉蓋	SUS304	1	47用(t 1.0)
9	A型パッキン	シリコン	1	47用
10	キャッチクリップ	SUS304	5	規格

				名 称	容器（BRK）			
				図 番	HT-CTH-ASC-47H（A型パッキン）			
				図 番	HP-1-2-0037020			
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1：8 1：2			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0036930	得意先名	規格	
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社			
氏 名	鈴木	鈴木	宮路	宮路				
日 付	H28.10.5	H28.10.5						

日東金属工業株式会社