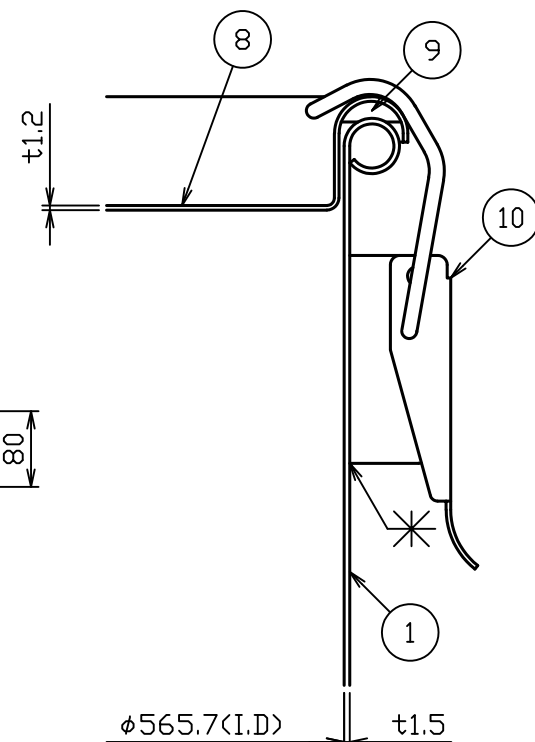
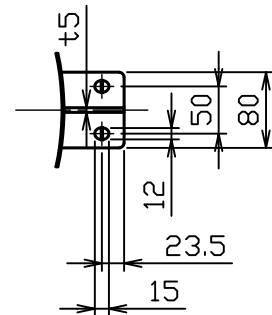
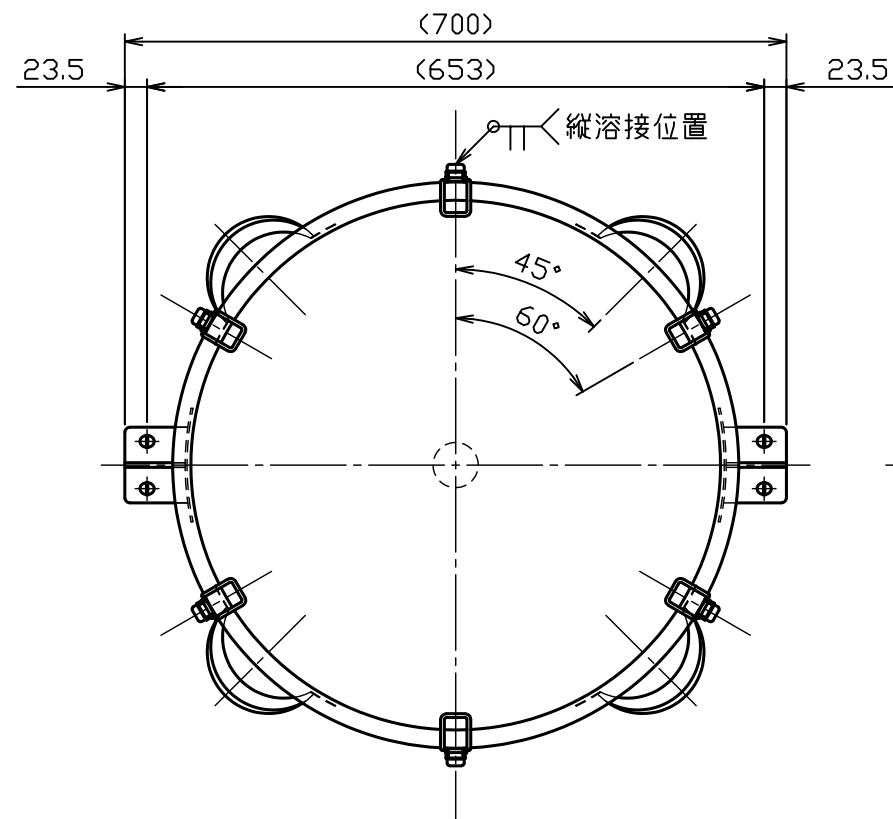
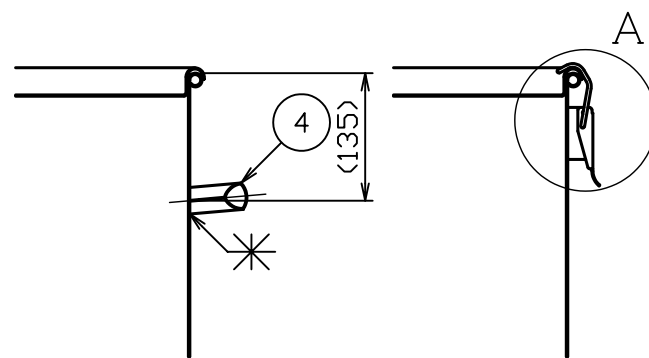
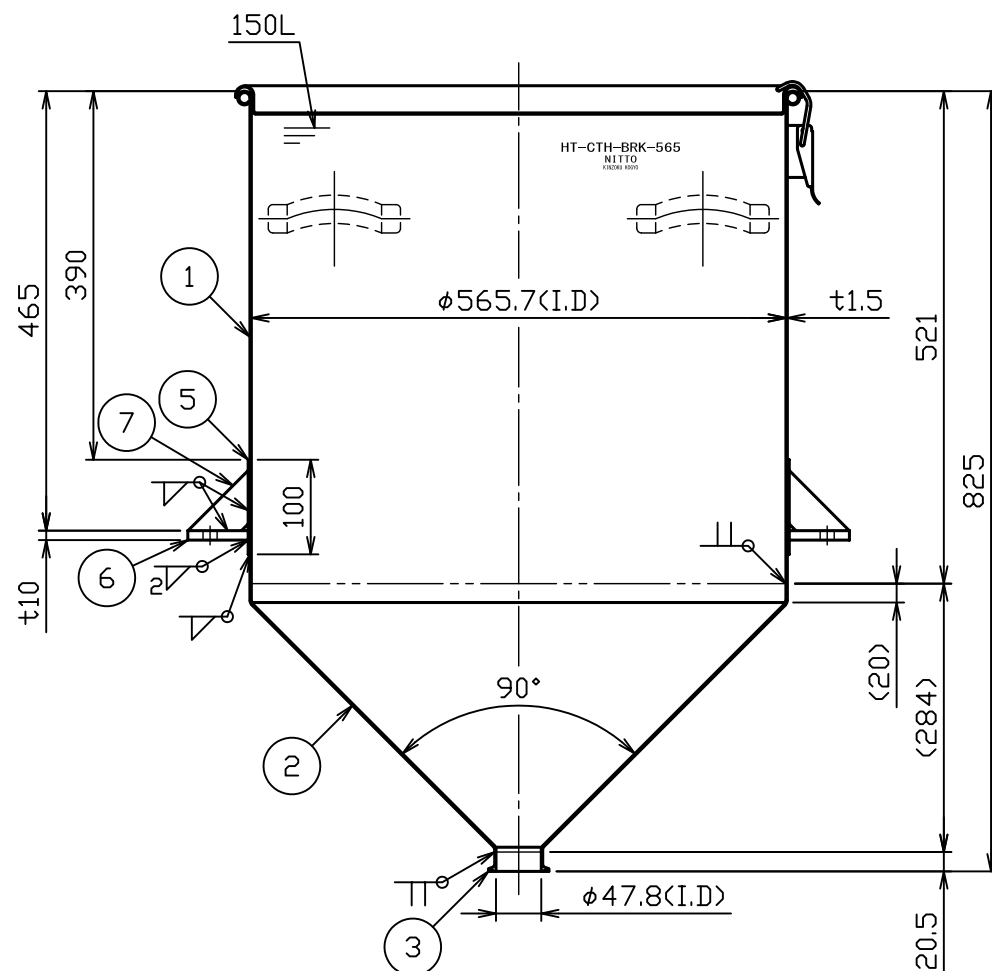




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
容量 150L
重量 約22kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.5
2	ホッパー	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0005079)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	4	規格
5	当板	SUS304	2	t 2.0×100×120
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037081)
7	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037086)
8	密閉蓋	SUS304	1	565用(t 1.2)
9	B型パッキン	シリコン	1	565用
10	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

△				名 称		容器（BRK）						
△				図 番		HT-CTH-ASC-565（B型パッキン）						
△				尺 度		HP-1-2-0037021- △						
No. 変 更 番 号				氏 名		日 付		1 : 8 1 : 2				
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								参考図		34-1-2-0036931	得意先名	規格
		製 図		設 計		検 図		承 認		日東金属工業株式会社		
氏 名		鈴木		鈴木		宮路		宮路				
日 付		H28.10.5		H28.10.5								

日東金属工業株式会社