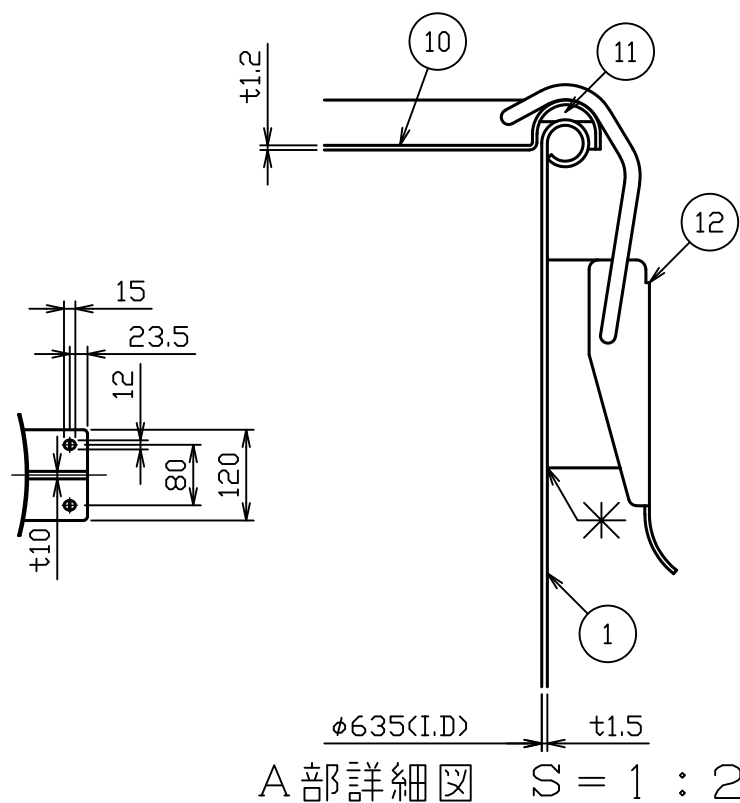
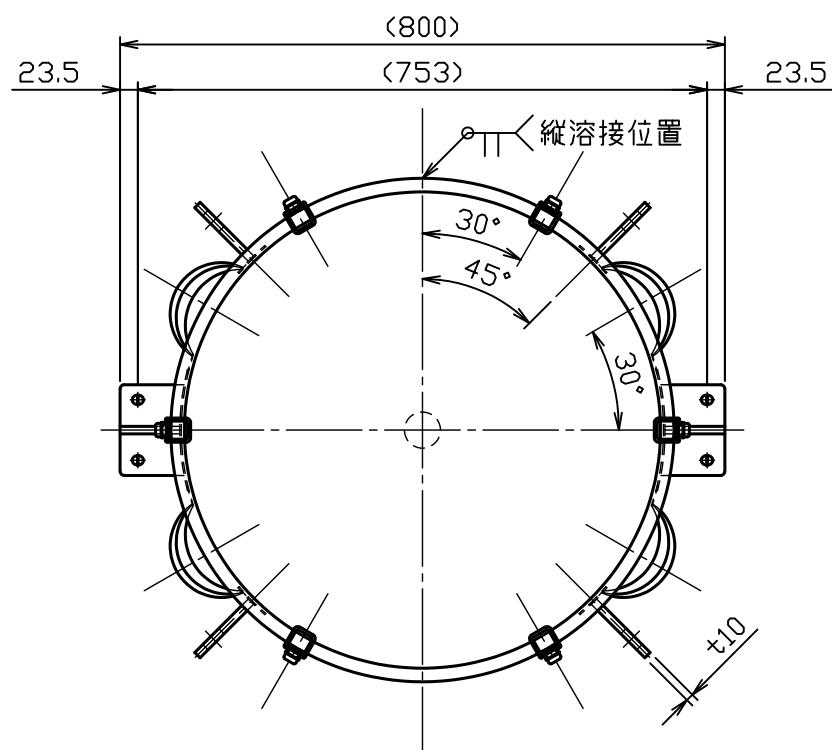
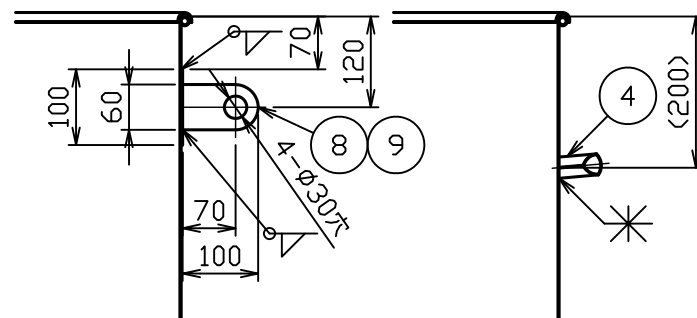
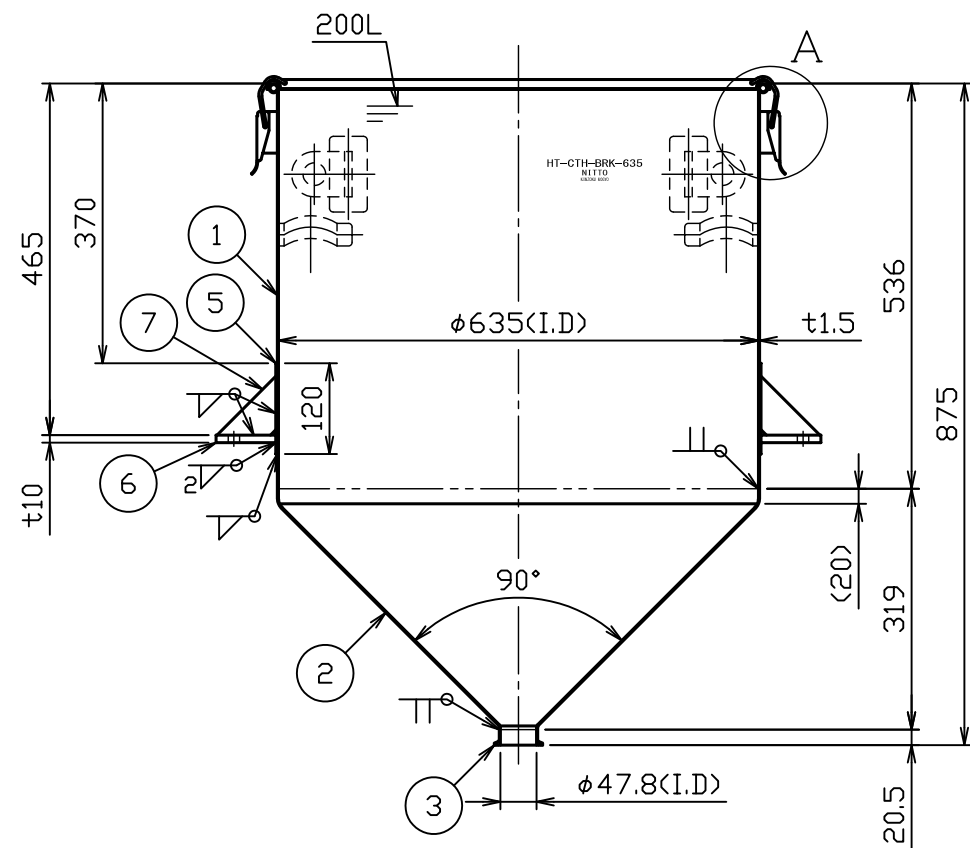




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.5
2	ホッパー	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0005080)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	4	規格
5	当板(A)	SUS304	2	t 2.0×120×160
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037082)
7	補強板	SUS304	2	t10(44-1-1-0037087)
8	当板(B)	SUS304	4	t 2.0×50×100
9	吊りラグ	SUS304	4	t10(44-1-1-0037090)
10	密閉蓋	SUS304	1	635用(t 1.2)
11	B型パッキン	シリコン	1	635用
12	キャッチクリップ	SUS304	6	規格



注記
内外面#320バフ研磨
容量 200L
重量 約29kg

△				名称	容器(BRK)	
△				図番	HT-CTH-ASC-635(B型パッキン)	
△				図番	HP-1-2-0037022-△	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0036932	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	宮路	宮路		
日付	H28.10.5	H28.10.5				