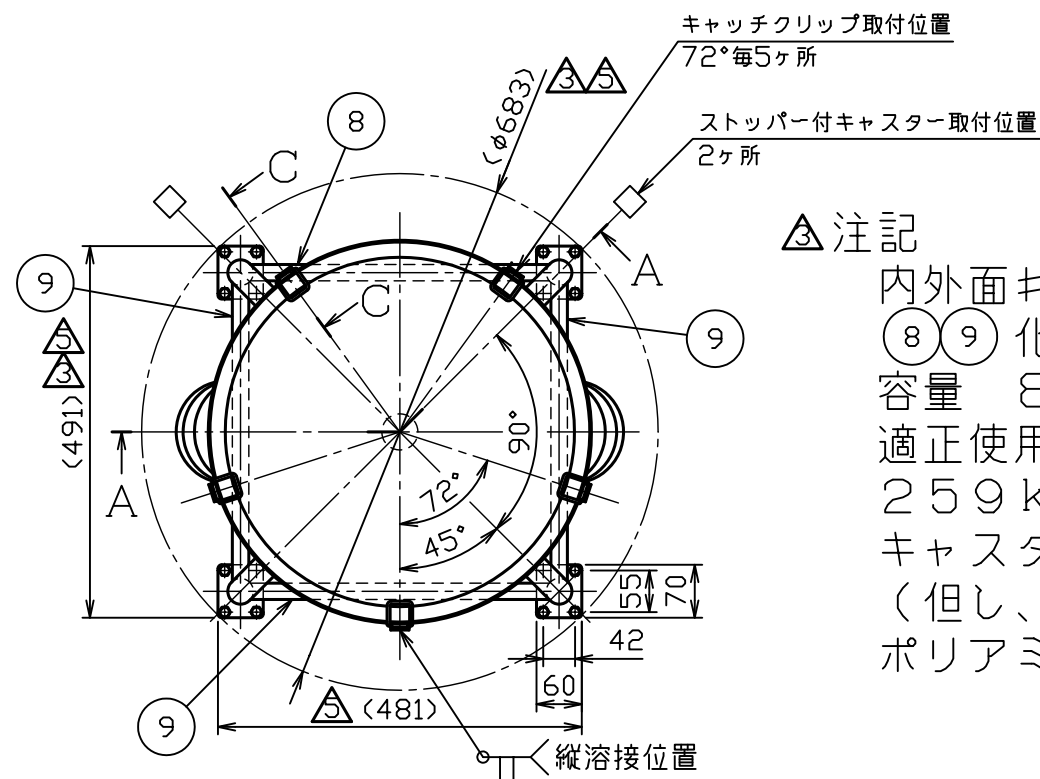




△ 注記

内外面#320バフ研磨

⑧⑨ 化粧パイプの取付高さと方向に注意

容量 80L

適正使用積載荷重は製品重量を含んで

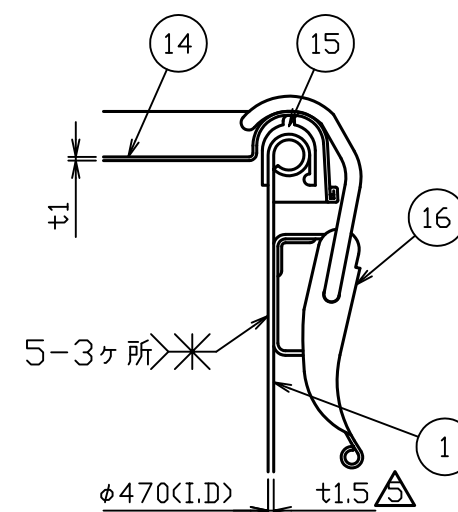
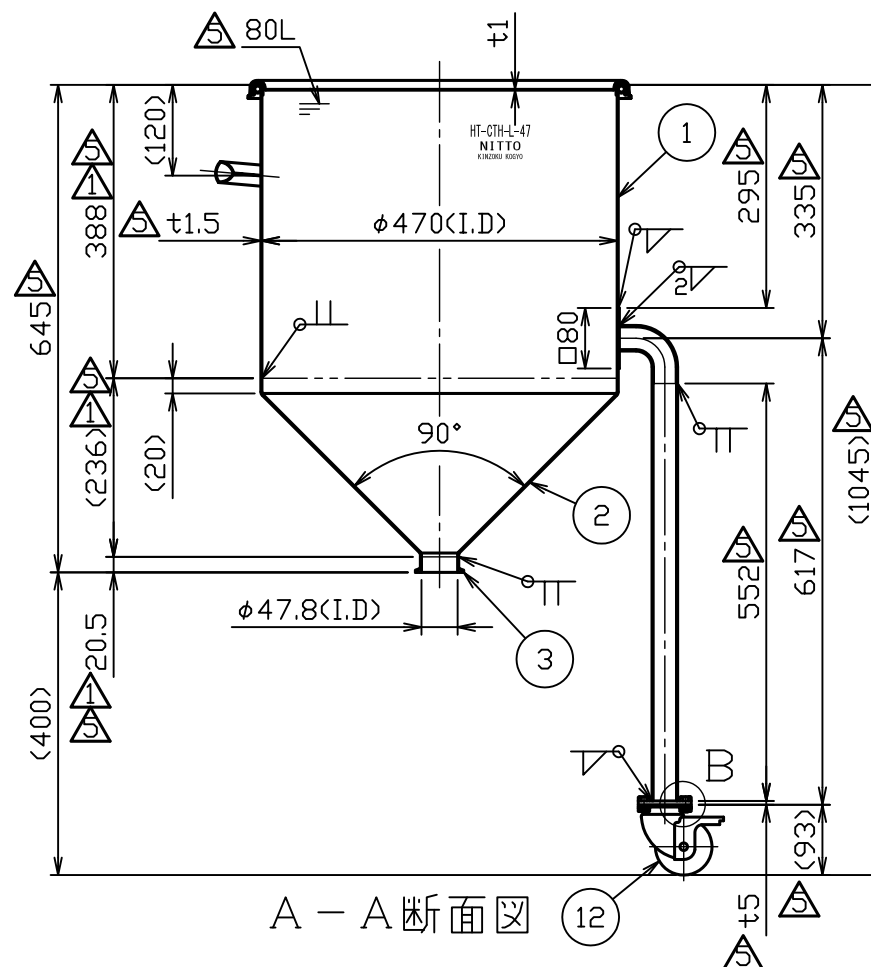
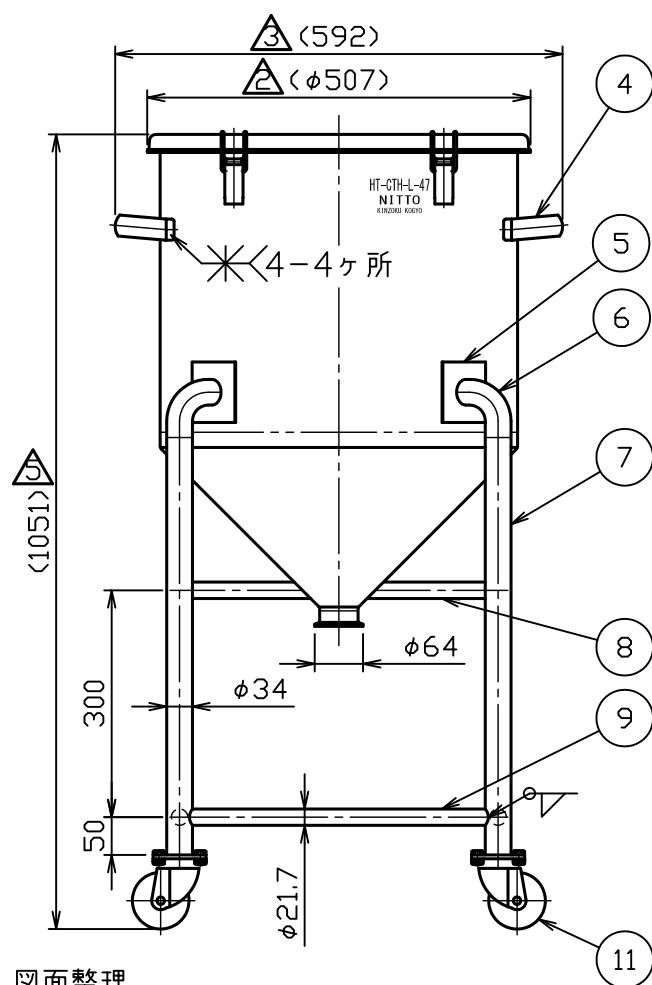
259kg以下で使用してください

キャスター金具はステンレス製

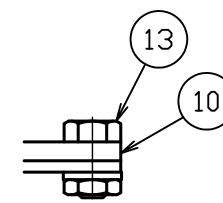
(但し、ストッパー材質は

ポリアミド(ナイロン6))

No.	品名	材質	個数	備考
△ 1	胴板	SUS304	1	t1.5
△ 2	ホッパー	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0029205)
△ 3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	当板	SUS304	4	t1.5×□80
6	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
△ 7	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L552
△ 8	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L395
△ 9	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L395
10	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0002123)
△ 11	ステンレスキャスター	100%ポリ	2	SU-STC-75-GNU(ナジシ)
△ 12	ストッパー付ステンレスキャスター	100%ポリ	2	SU-STC-75-GNU-S-12(ナジシ)
△ 13	六角ボルト(全ねじ, 低N, SW付)	SUS304	16	M8-L14
14	密閉蓋	SUS304	1	47用(t1.0)
15	A型パッキン	シリコン	1	47用
16	キャッチクリップ	SUS304	5	規格



C-C断面図 S=1:2



B部詳細図 S=1:2

△ No. 12627	鈴木	H24.12.20
△ No. 10538	鈴木	H22.6.8
△ No. 08006	新井	H20.1.31
△ No. 06014	新井	H18.7.14
△ No. 02139	新井	H15.5.13
△ No. 00253	山田	H12.11.28

No. 変更番号 氏名 日付

板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値

製図 設計 検図 承認

氏名 鈴木 鈴木 青木 青木

日付 H11.12.2 H11.12.2

名称 ホッパー型密閉容器 脚付 クリップ式
HT-CTH-L-47(A型パッキン)

図番 HP-1-2-0015655

尺度 1:10 1:2

参考図 得意先名 規格

日東金属工業株式会社

△ 図面整理
△ 蓋、スピニング加工へ移行