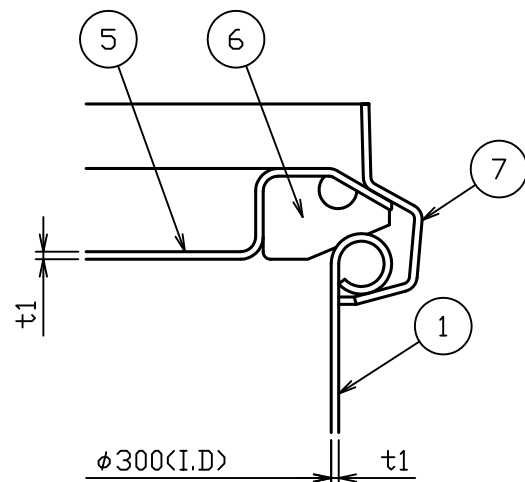
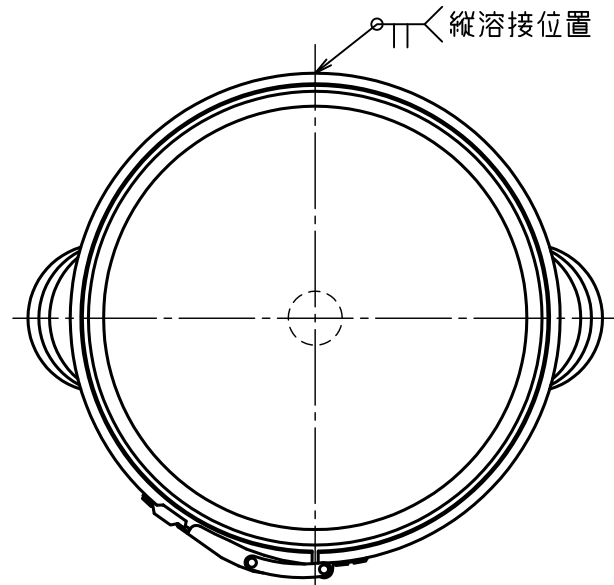
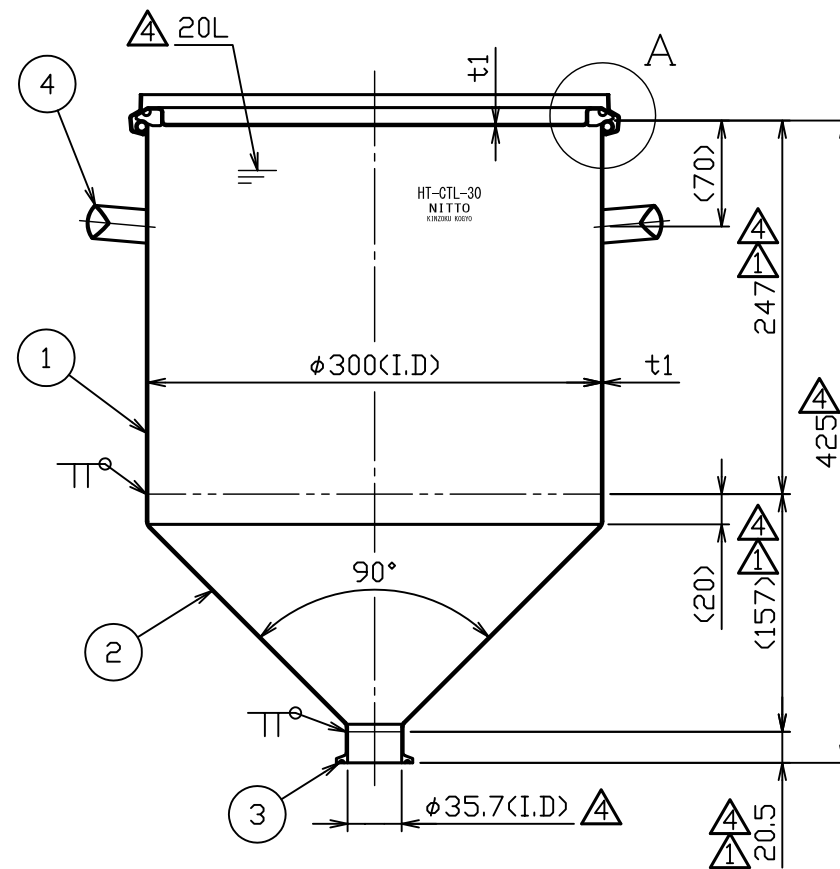
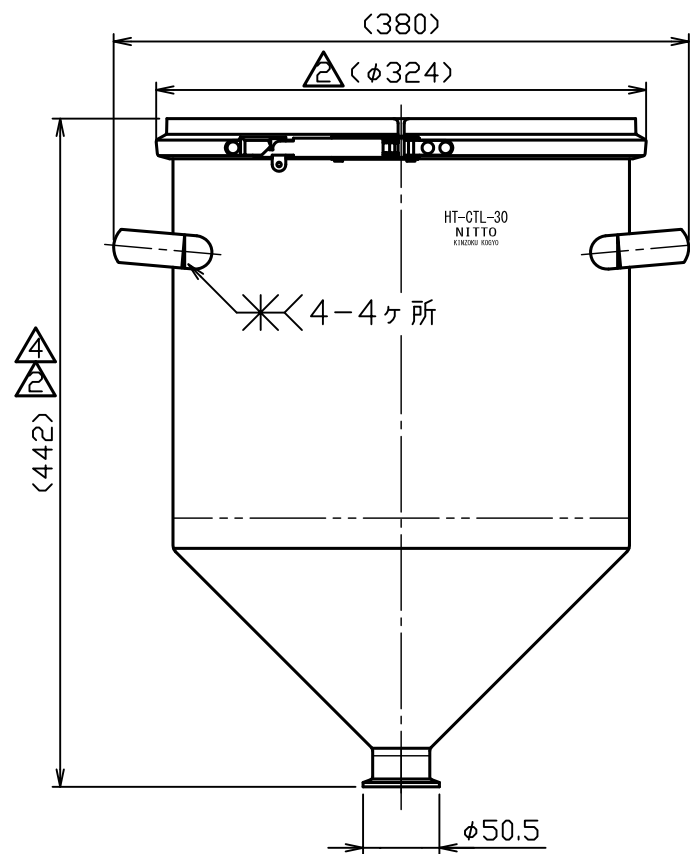




A部詳細図 S = 1 : 1



注記  
内外面#320バフ研磨  
容量 20L

| No. | 品名       | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|----------|--------|----|----------------------|
| 1   | 胴板       | SUS304 | 1  | t 1.0                |
| 2   | ホッパー     | SUS304 | 1  | t1.0(44-1-1-0029194) |
| 3   | 溶接ヘルール   | SUS304 | 1  | 1.5S(44-1-1-0016657) |
| 4   | 把手(小)    | SUS304 | 2  | 規格                   |
| 5   | CTL用蓋    | SUS304 | 1  | 30用(t 1.0)           |
| 6   | CTL用パッキン | シリコン   | 1  | 30用                  |
| 7   | レバーバンド   | SUS304 | 1  | 30用                  |

|                            |           |           |          |                                   |                        |
|----------------------------|-----------|-----------|----------|-----------------------------------|------------------------|
| △4                         | No. 10538 | 鈴木        | H22.6.8  | 名称<br>ホッパー型密閉容器 バンド式<br>HT-CTL-30 | 図番<br>HP-1-2-0015672-4 |
| △3                         | No. 06014 | 新井        | H18.7.14 |                                   |                        |
| △2                         | No. 05006 | 小黑        | H17.1.20 |                                   |                        |
| △1                         | No. 00253 | 山田        | H13.4.4  |                                   |                        |
| No. 変更番号                   |           | 氏名        | 日付       | 尺度                                | 1:5 1:1                |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |           |          | 参考図                               | 得意先名 規格                |
| 製図                         |           | 設計        | 検図       | 承認                                |                        |
| 氏名 鈴木                      |           | 鈴木        | 岸        | 岸                                 | 日東金属工業株式会社             |
| 日付 H11.11.27               |           | H11.11.27 |          |                                   |                        |