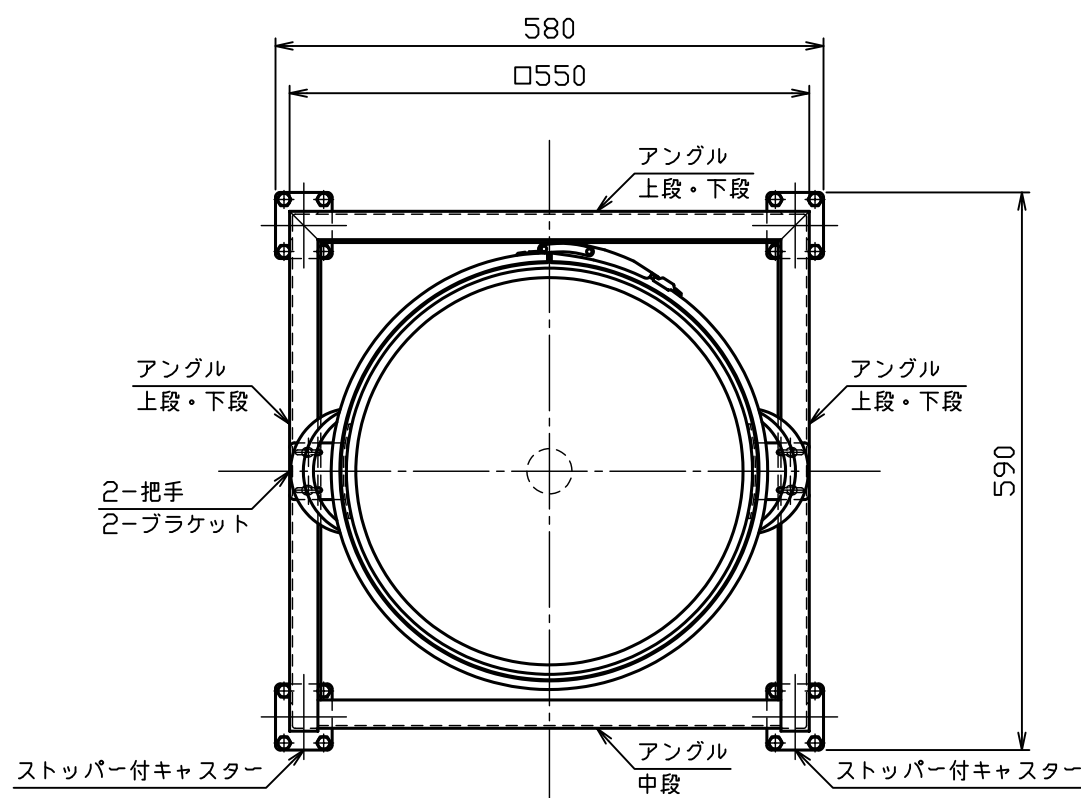
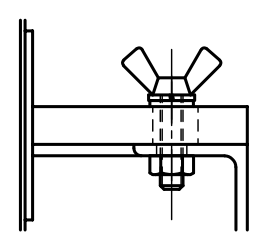
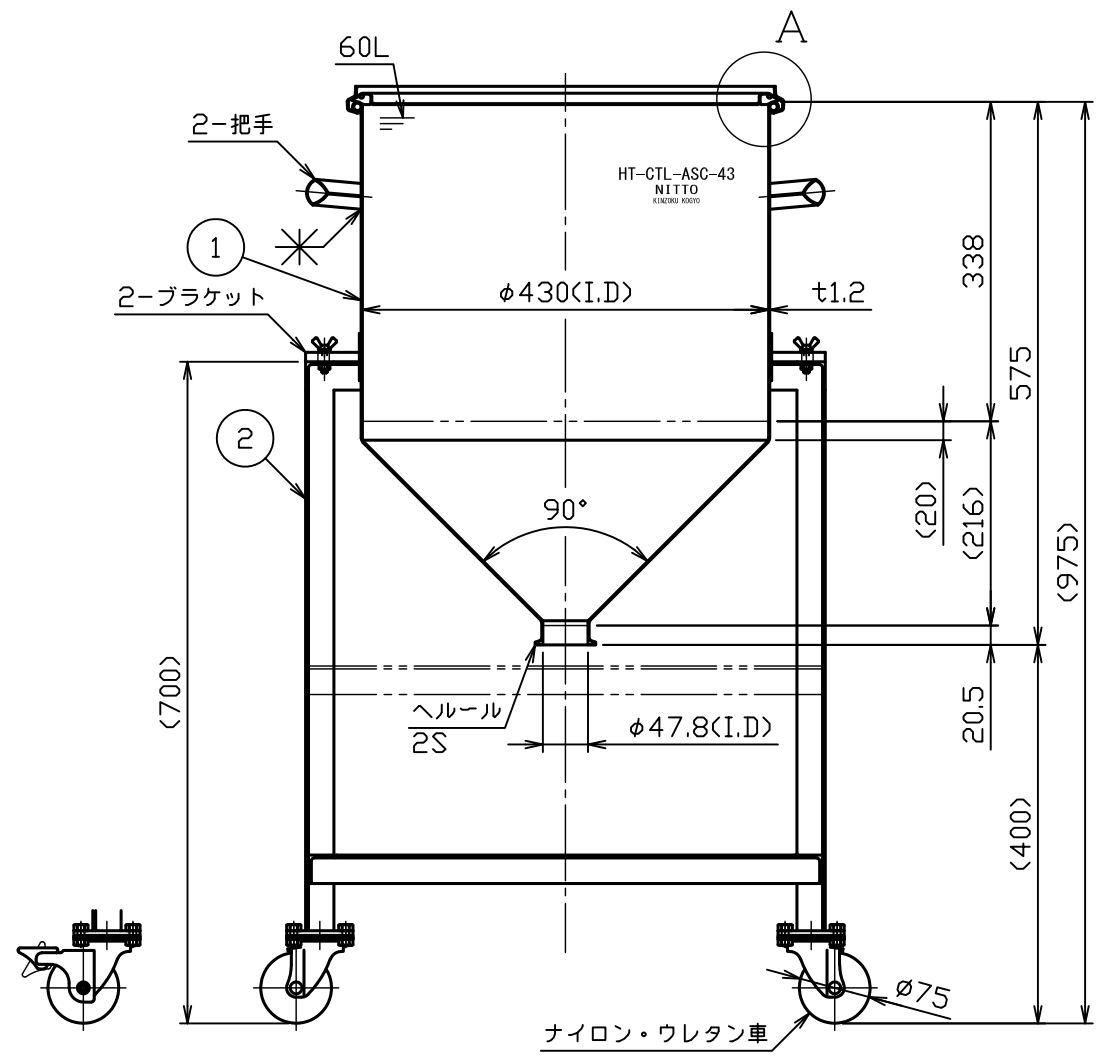
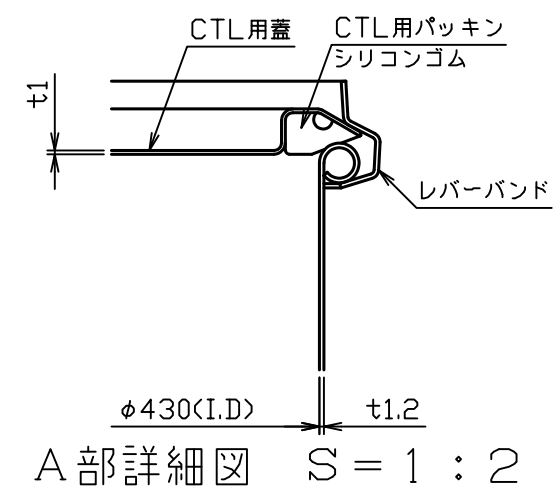




| No. | 品名 | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|----|--------|----|----------------------|
| 1   | 容器 | SUS304 | 1  | t1.2(34-1-2-0037028) |
| 2   | 架台 | 加圧鋼    | 1  | 34-1-2-0037068       |



△蝶ボルト部詳細 S = 1 : 2

注記  
 内外面#320バフ研磨  
 ただし、架台は電解研磨  
 容量 60L  
 重量 約21kg  
 (容器約10kg、架台約11kg)  
 許容荷重は製品重量を含み259kg

|     |           |          |          |                            |                     |      |                  |
|-----|-----------|----------|----------|----------------------------|---------------------|------|------------------|
| △   |           |          |          | 名称                         | ホッパー型密閉容器(バンド式) 架台付 | 図番   | HP-1-2-0036938-△ |
| △   |           |          |          | 図番                         | HT-CTL-ASC-43       | 尺 度  | 1:8 1:2          |
| △   | No. 17559 | 中山<翔>    | H29.8.21 | 尺 度                        | 1:8 1:2             | 参考図  |                  |
| No. | 変 更 番 号   | 氏 名      | 日 付      | 参考図                        |                     | 得意先名 | 規格               |
|     |           |          |          | 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |                     |      |                  |
|     | 製 図       | 設 計      | 検 図      | 承 認                        |                     |      |                  |
| 氏 名 | 鈴木        | 鈴木       | 池田       | 池田                         |                     |      |                  |
| 日 付 | H28.10.5  | H28.10.5 |          |                            |                     |      |                  |

日東金属工業株式会社