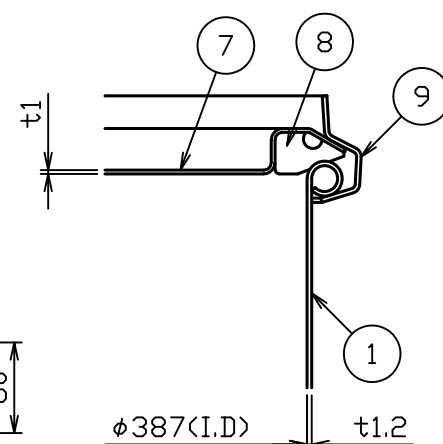
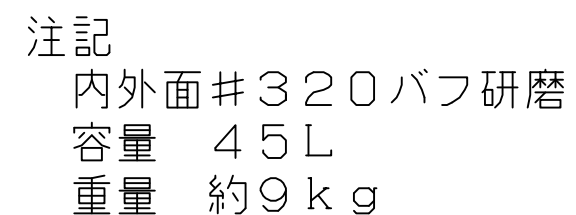




A 部詳細図 S = 1 : 2



No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	ホッパー	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0029204)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1.5S-L20.5(トーステ)
4	把手(中)	SUS304	2	規格
5	当板	SUS304	2	t 2.0×50×100
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037078)
7	CTL用蓋	SUS304	1	39用(t 1.0)
8	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	39用
9	レバーバンド	SUS304	1	39用

③						名称		容器 (BRK)			
②						図番		HT-CTL-ASC-39			
①						HP-1-2-0037027-①					
No. 変更番号		氏名		日付		尺度		1:5 1:2			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図		34-1-2-0036937		得意先名 規格	
製図		設計		検図		承認		日東金属工業株式会社			
氏名 鈴木		鈴木		宮路		宮路					
日付 H28.10.5		H28.10.5		宮路		宮路					