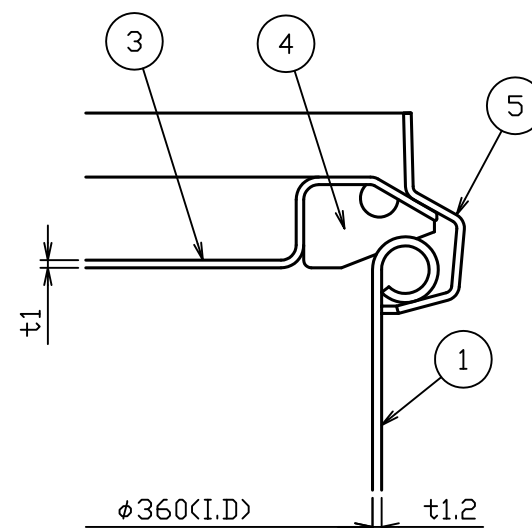
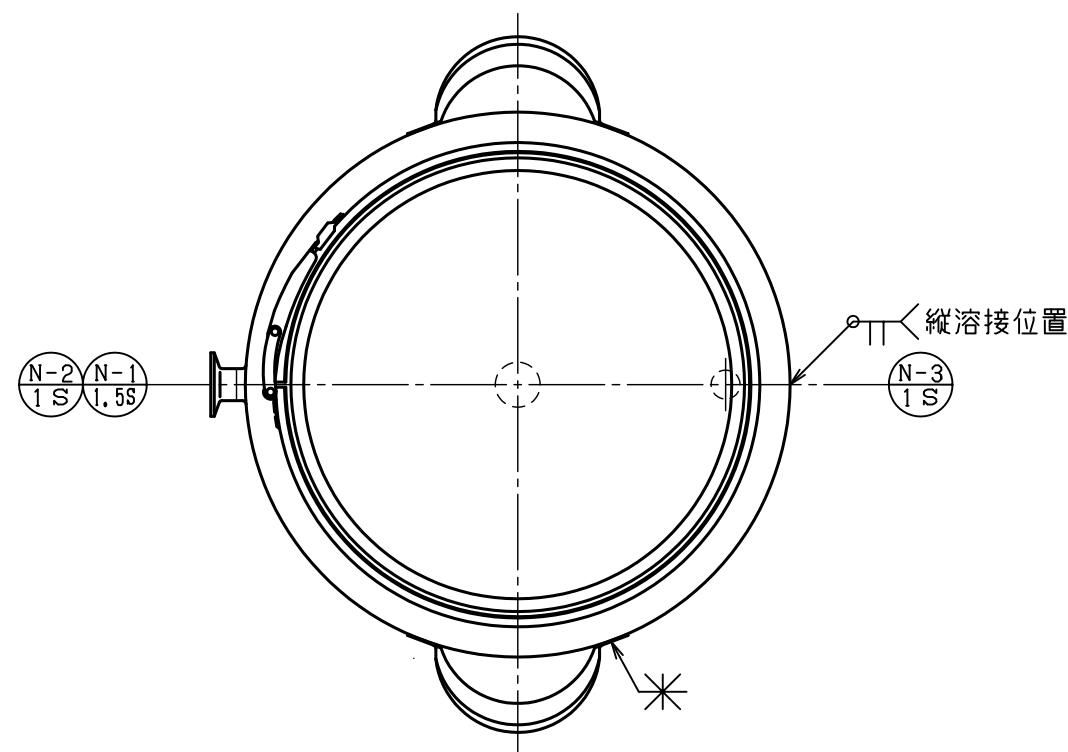
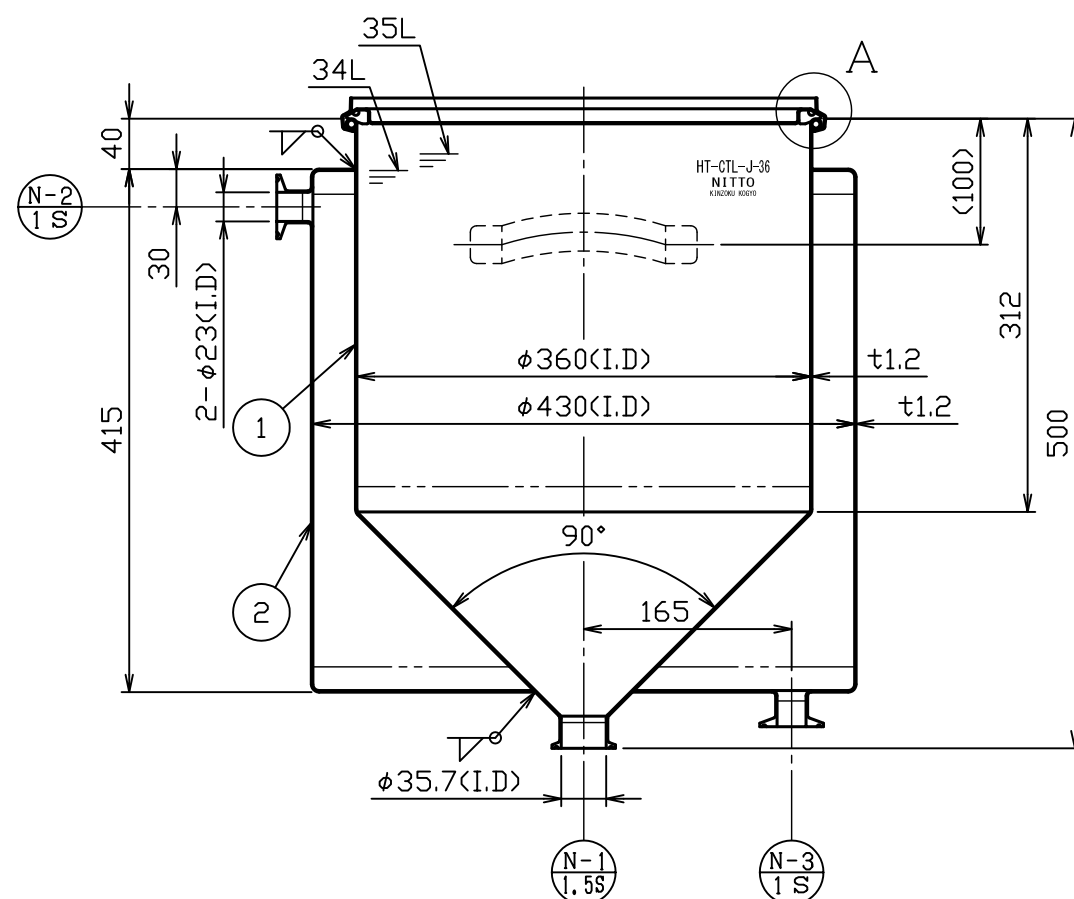




A部詳細図 S = 1 : 1



注記
内外面#320バフ研磨
容量 35L
ジャケット全容量 約26L
ジャケットは、加減圧不可

△				名称	ホッパー型ジャケット密閉容器 バンド式			図番	HP-1-2-0029238-△
△				図番	HT-CTL-J-36			尺 度	1:6 1:1
△				尺 度	1:6 1:1			参考図	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図	得意先名			規格	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社	
氏 名	鈴木	鈴木		日 付	H22.5.6	H22.5.6	岸 岸		
日 付	H22.5.6	H22.5.6							