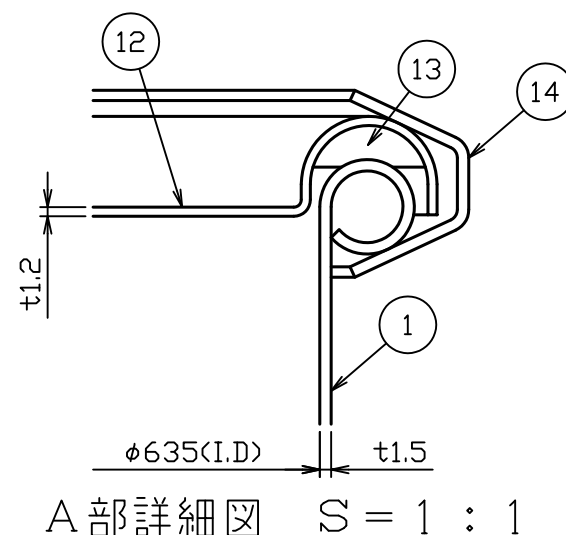
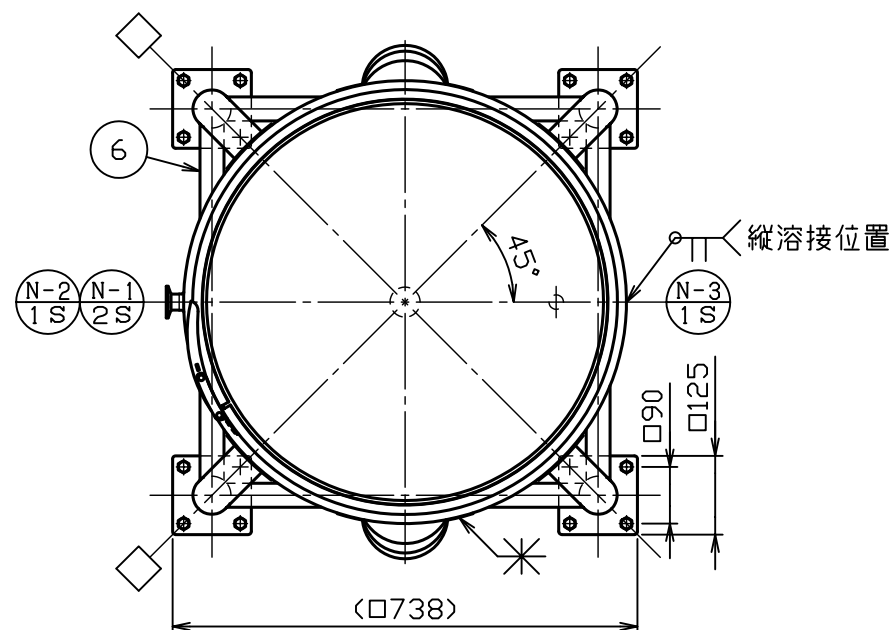
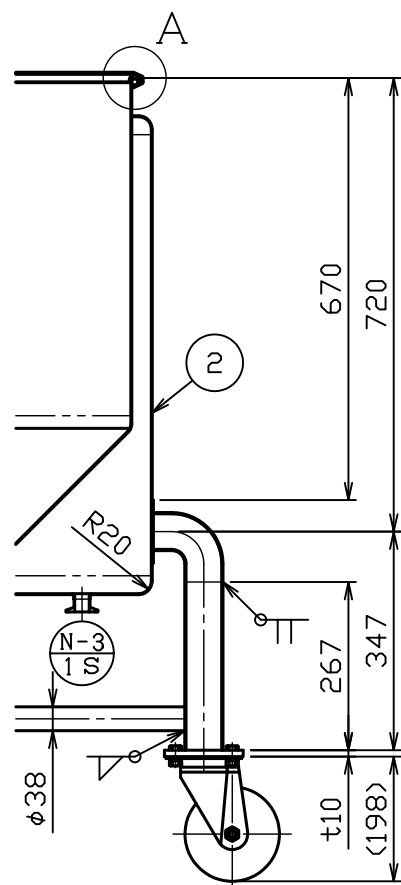
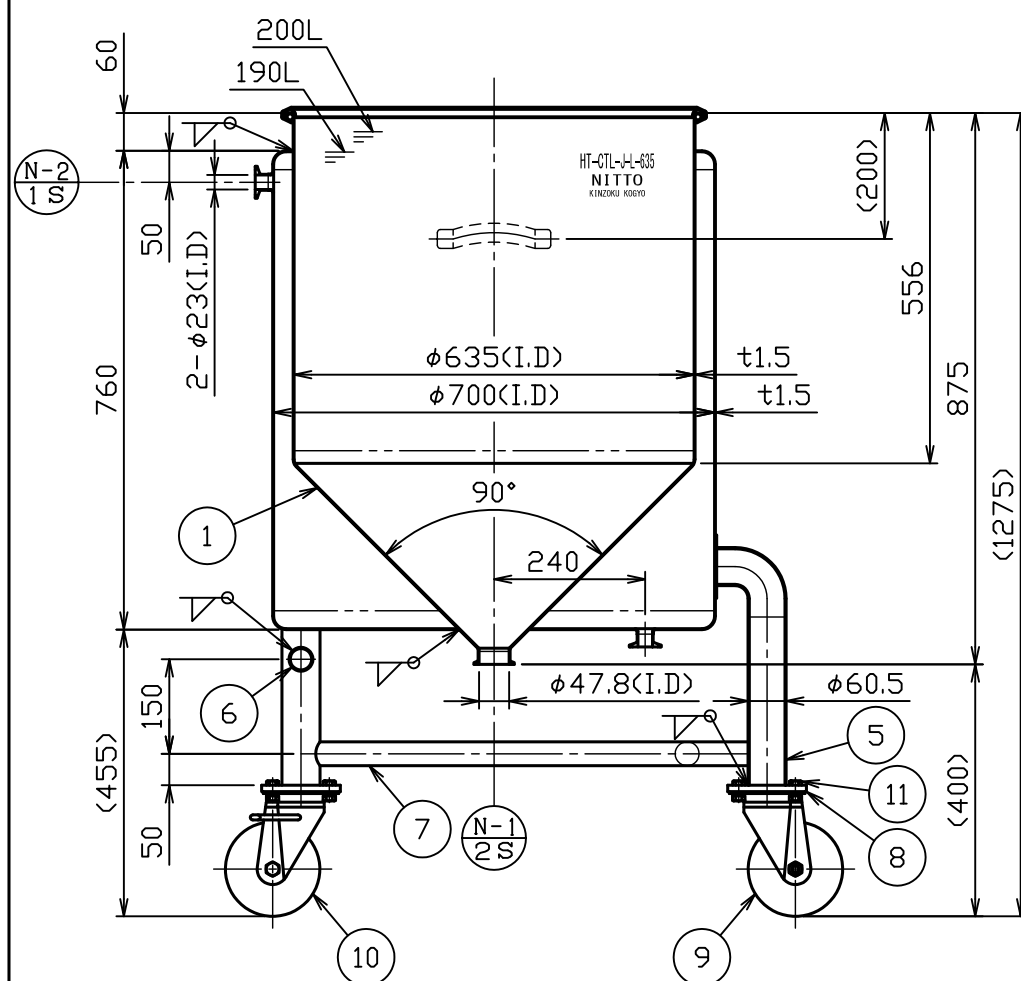




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0029437)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0029448)
3	当板	SUS304	4	t2.0×□100
4	ネック付エルボ	SUS304	4	φ60.5×t2.0
5	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ60.5×t2.0-L267
6	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ38×t2.0-L566
7	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ38×t2.0-L566
8	キャスター取付板	SUS304	4	t10(44-1-1-0028517)
9	ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJA-150(ワイキャスター)
10	ストッパー付ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJAB-150(ワイキャスター)
11	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M10-L30
12	密閉蓋	SUS304	1	635用(t1.2)
13	B型パッキン	シリコンゴム	1	635用
14	レバーバンド	SUS304	1	635用



注記
 内外面#320バフ研磨
 容量 200L
 適正使用積載重量は製品重量を含んで
 816kg以下で使用してください
 キャスター金具はステンレス製
 □方向ストッパー付キャスター取付
 ジャケット全容量 約99L
 ジャケットは、加減圧不可

△3				名称	ホッパー型ジャケット密閉容器 脚付 バンド式	図番	HP-1-2-0029429
△2				図番	HT-CTL-J-L-635	尺 度	1:12 1:1
△1	No. 12566	原口	H24.9.5	参考図		得意先名	規格
No.	変更番号	氏名	日付	参考図		得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
製 図	設 計	検 図	承 認				
氏 名	鈴木 鈴木	鈴木	鈴木				
日 付	H22.5.6	H22.5.6	鈴木 鈴木				


 日東金属工業株式会社