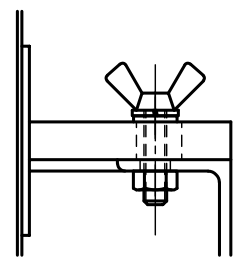
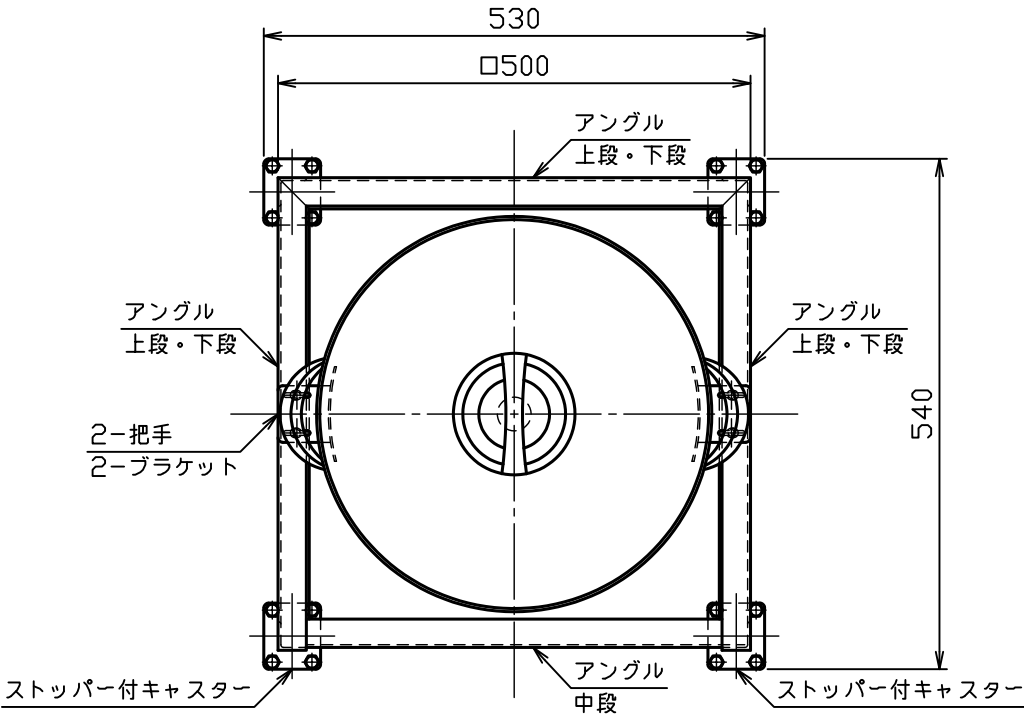
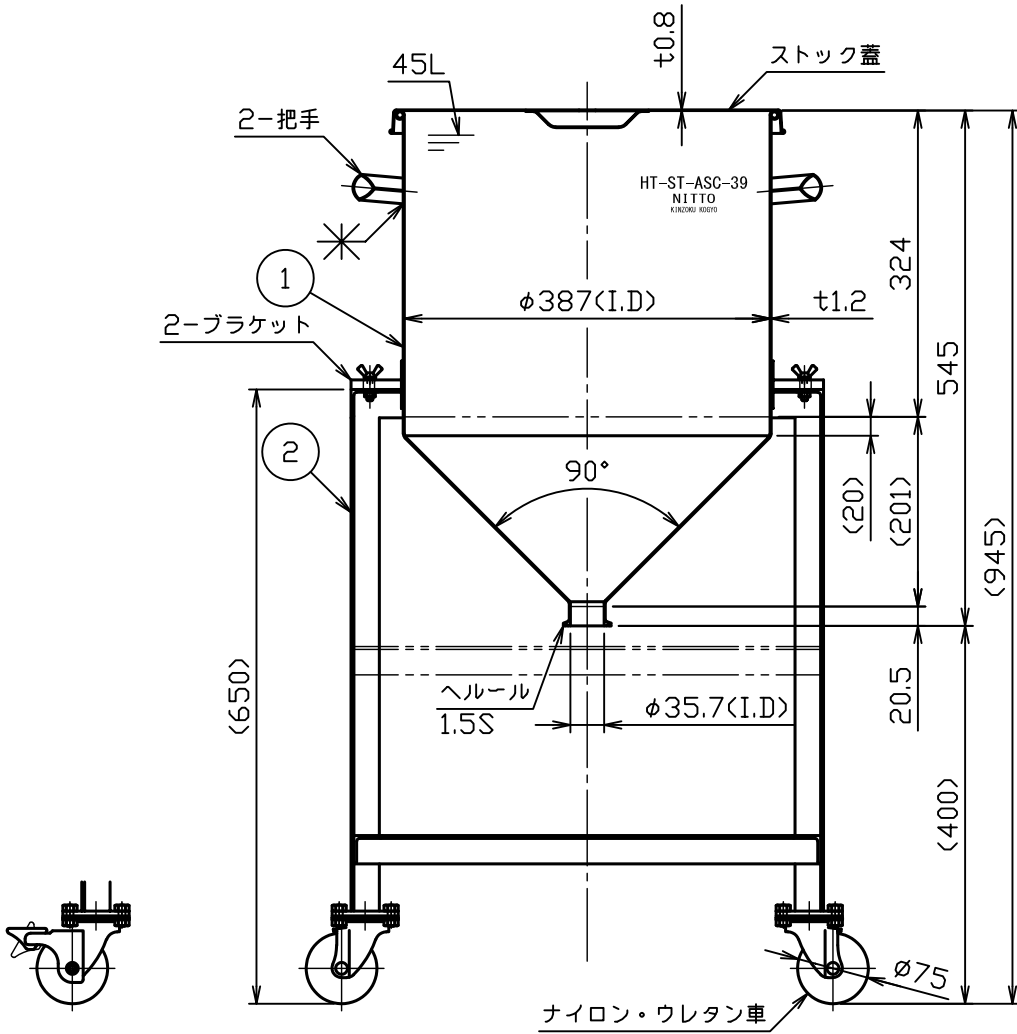


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0037007)
△ 2	架台	加圧鋼板	1	34-1-2-0037067



△蝶ボルト部詳細 S = 1 : 2

注記
内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 45L
重量 約18kg
(容器約8kg、架台約10kg)
許容荷重は製品重量を含み259kg



△				名	ホッパー型汎用容器 架台付	図	HP-1-2-0036917-△
△				称	HT-ST-ASC-39 (ストック蓋付)	図	
△	No. 17557	中山<翔>	H29.8.21	図		番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度	1:8 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製	図	設	計	検	図	承認
氏	名	鈴木	鈴木		池田	池田	
日	付	H28.10.5	H28.10.5				

日東金属工業株式会社