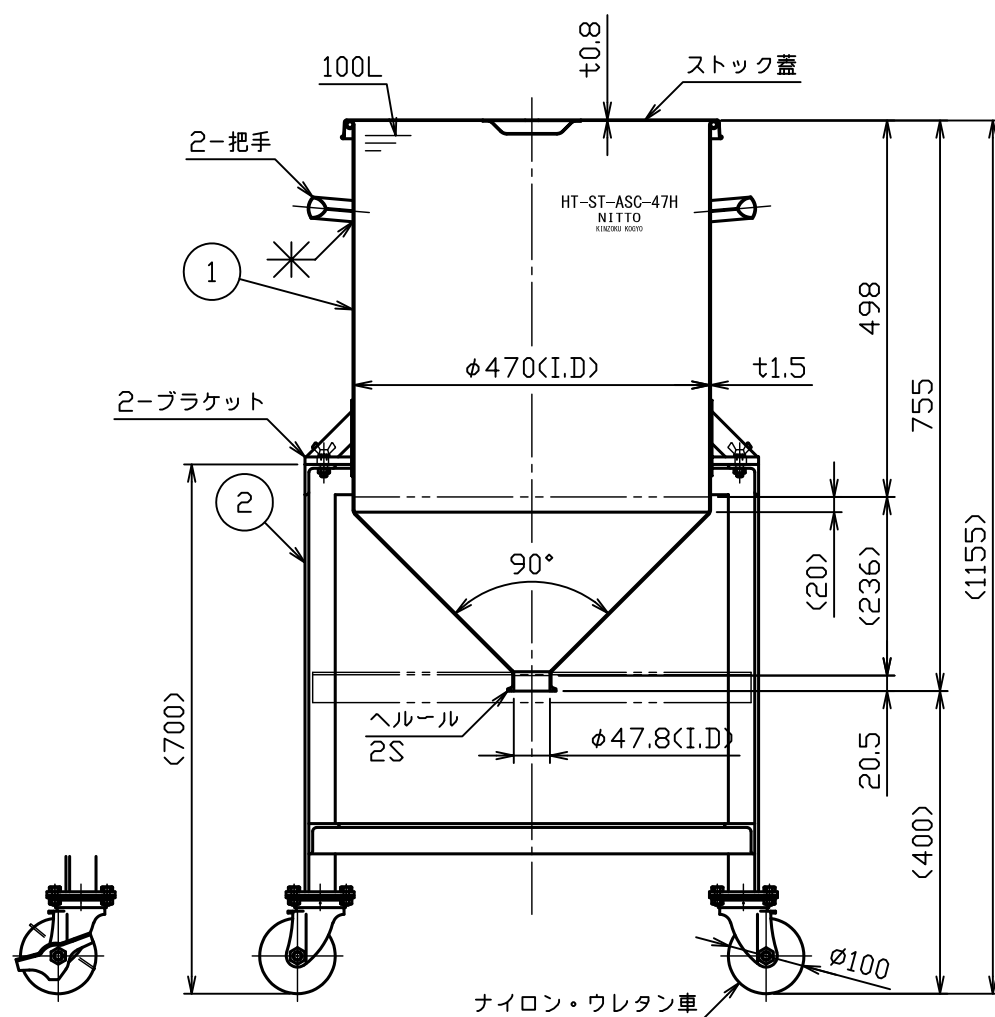
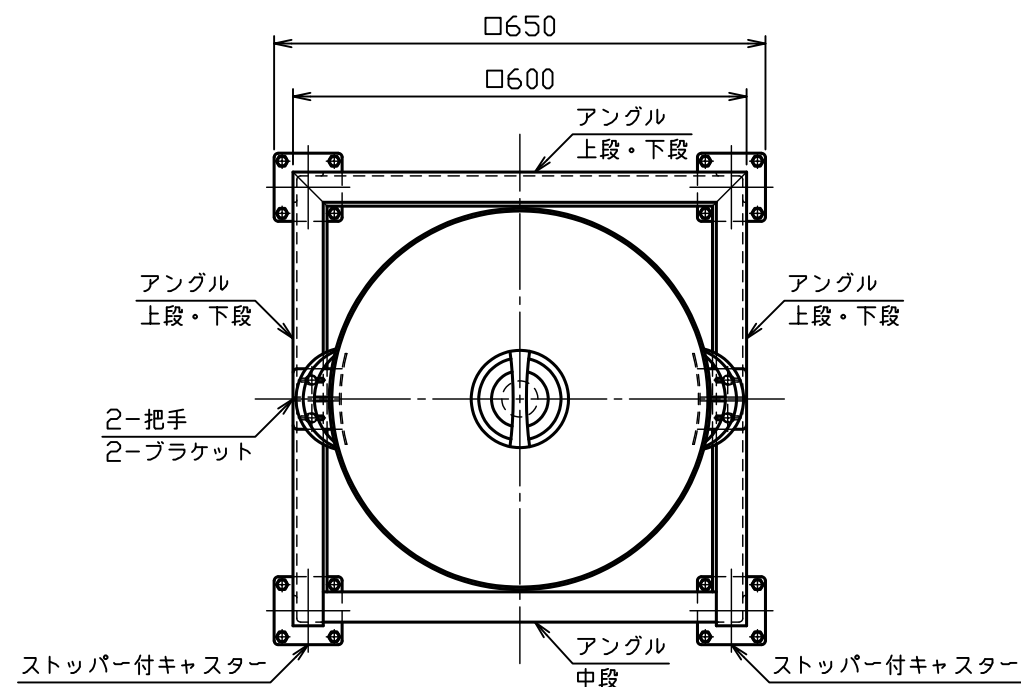
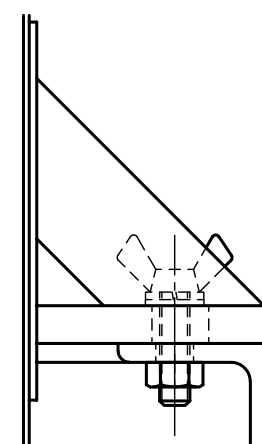




No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0037010)
2	架台	加圧鋼	1	34-1-2-0037069



△蝶ボルト部詳細 S = 1 : 2

注記

内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 100L
 重量 約40kg
 (容器約16kg、架台約24kg)
 許容荷重は製品重量を含み390kg

△				名称	ホッパー型汎用容器 架台付	図番	HP-1-2-0036920-△
△				図番	HT-ST-ASC-47H (ストック蓋付)	尺 度	1:10 1:2
△	No. 17557	中山<翔>	H29.8.21	参考図		得意先名	規格
No.	変更番号	氏名	日付	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	鈴木	鈴木	池田	池田			
日 付	H28.10.5	H28.10.5					

日東金属工業株式会社