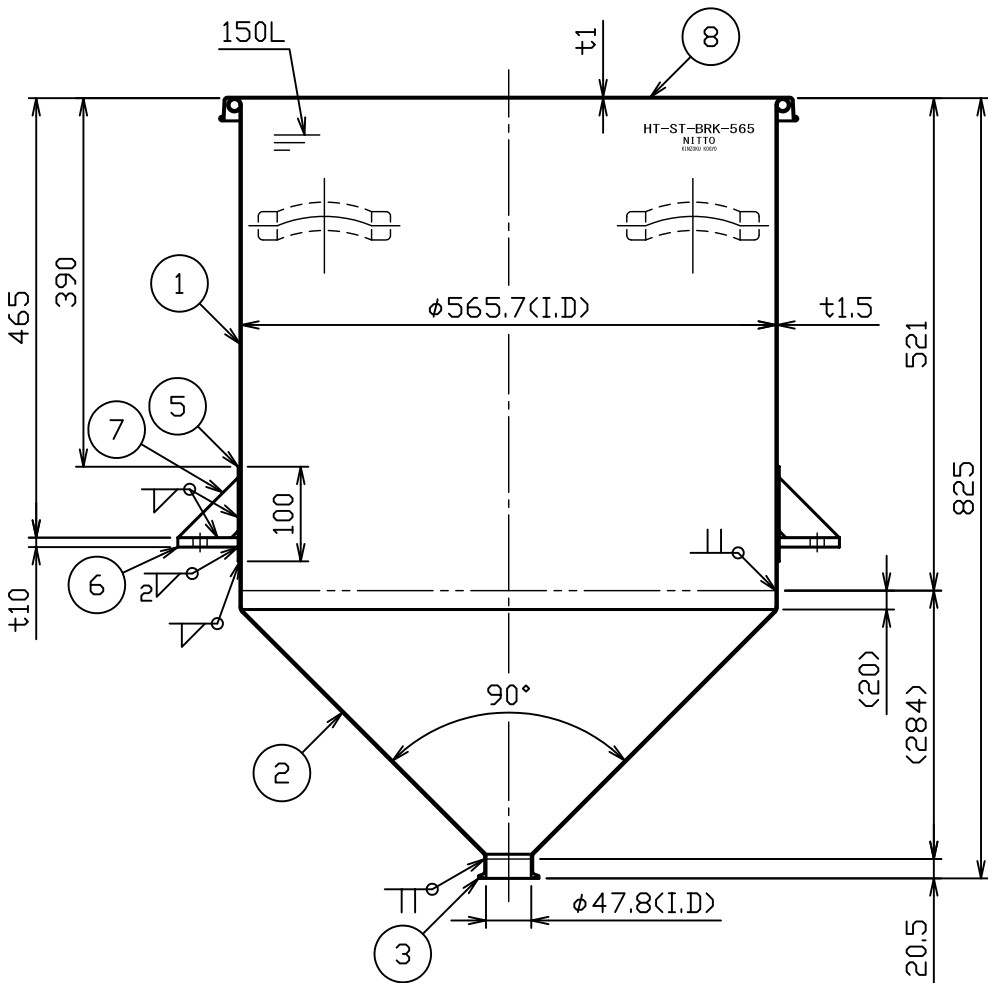
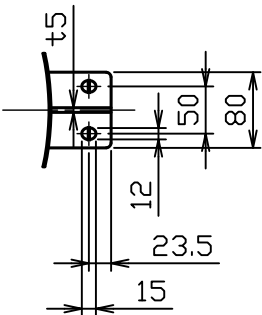
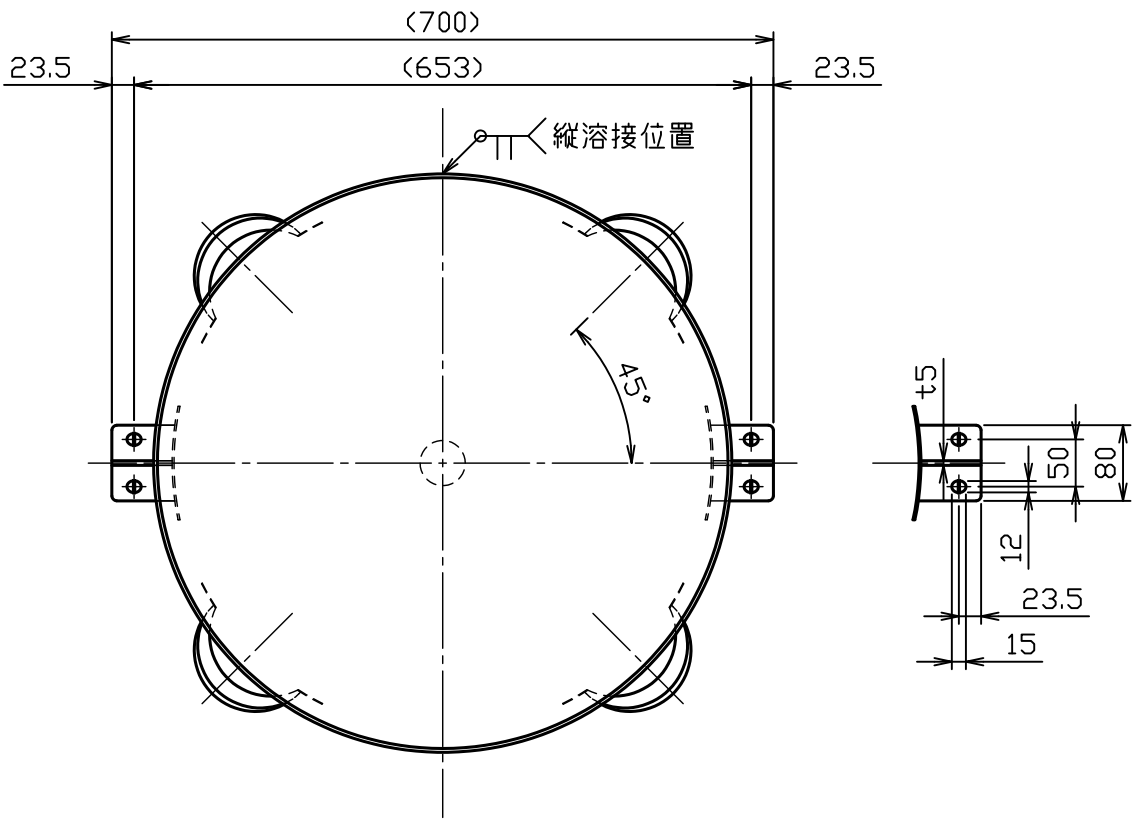


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.5
2	ホッパー	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0005079)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	4	規格
5	当板	SUS304	2	t 2.0×100×120
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037081)
7	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037086)
8	平蓋	SUS304	1	565用(t 1.0)

注記
内外面#320バフ研磨
容量 150L
重量 約21kg

△				名称	容器(BRK)	図番	HT-ST-ASC-565(平蓋付)	△
△				図番	HP-1-2-0037011	△		△
△				No.	変更番号	氏名	日付	尺 度 1:8
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	34-1-2-0036921	得意先名	規格
				製 図	設 計	検 図	承 認	
				氏 名	鈴木	鈴木	宮路	宮路
				日 付	H28.10.5	H28.10.5		

日東金属工業株式会社