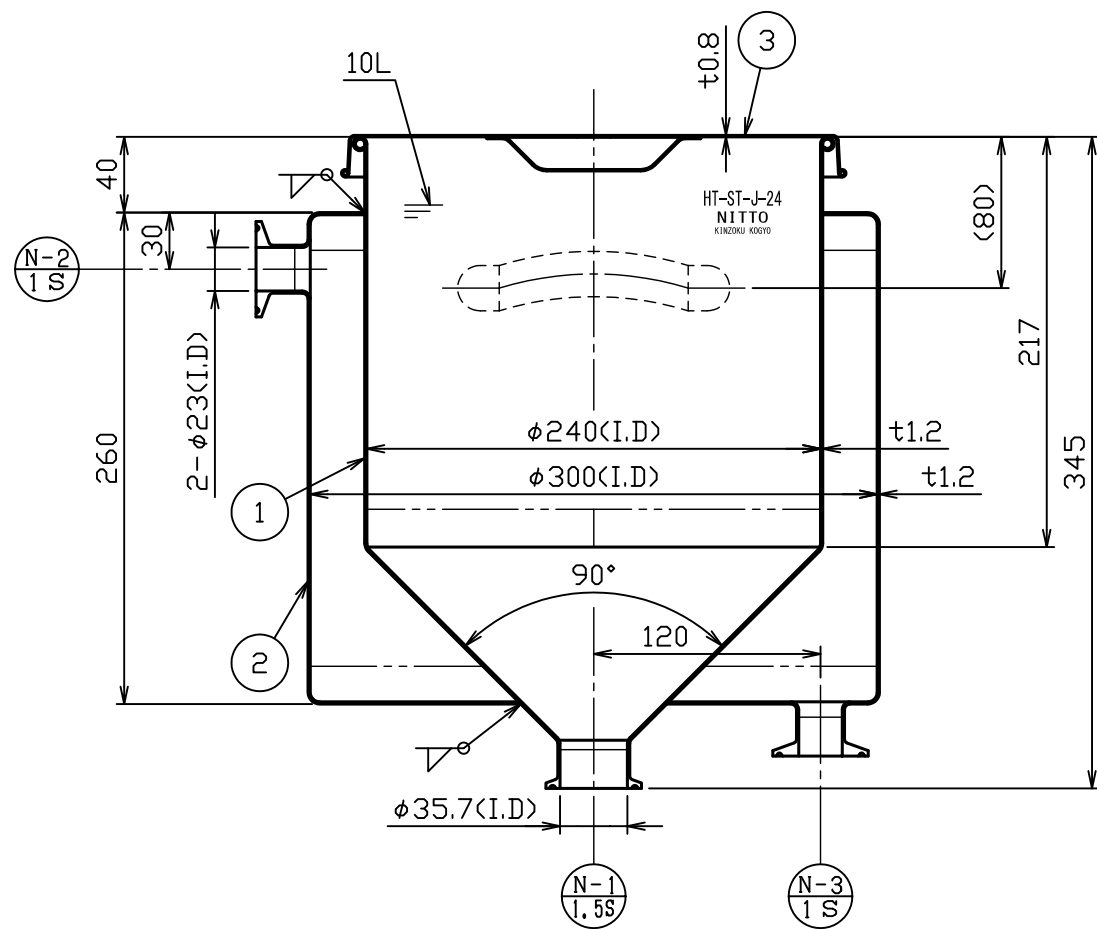
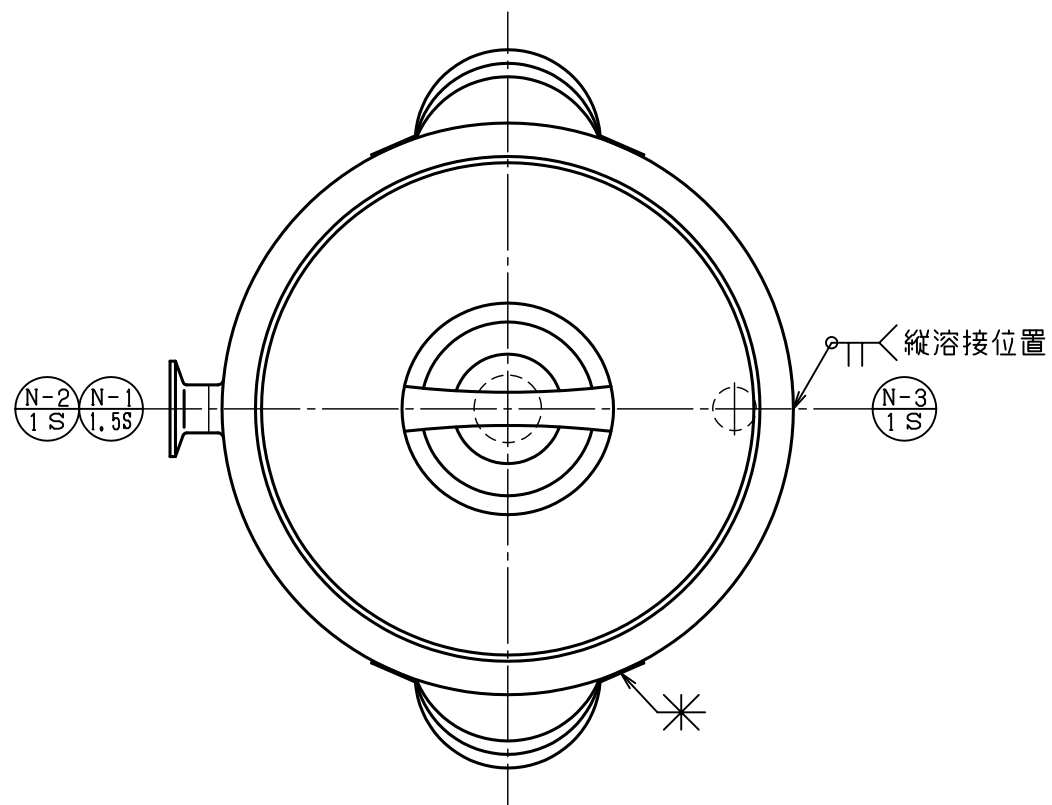




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0029241)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0029248)
3	ストック蓋	SUS304	1	24用(t0.8)

注記
内外面#320バフ研磨
容量 10L
ジャケット全容量 約8.3L
ジャケットは、加減圧不可

△				名	ホッパー型ジャケット汎用容器	⊕
△				称	HT-ST-J-24(ストック蓋付)	⊕
△				図	番	HP-1-2-0029215-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度	1:4
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	岸	岸		
日付	H22.5.6	H22.5.6				