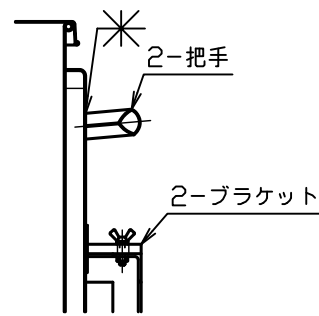
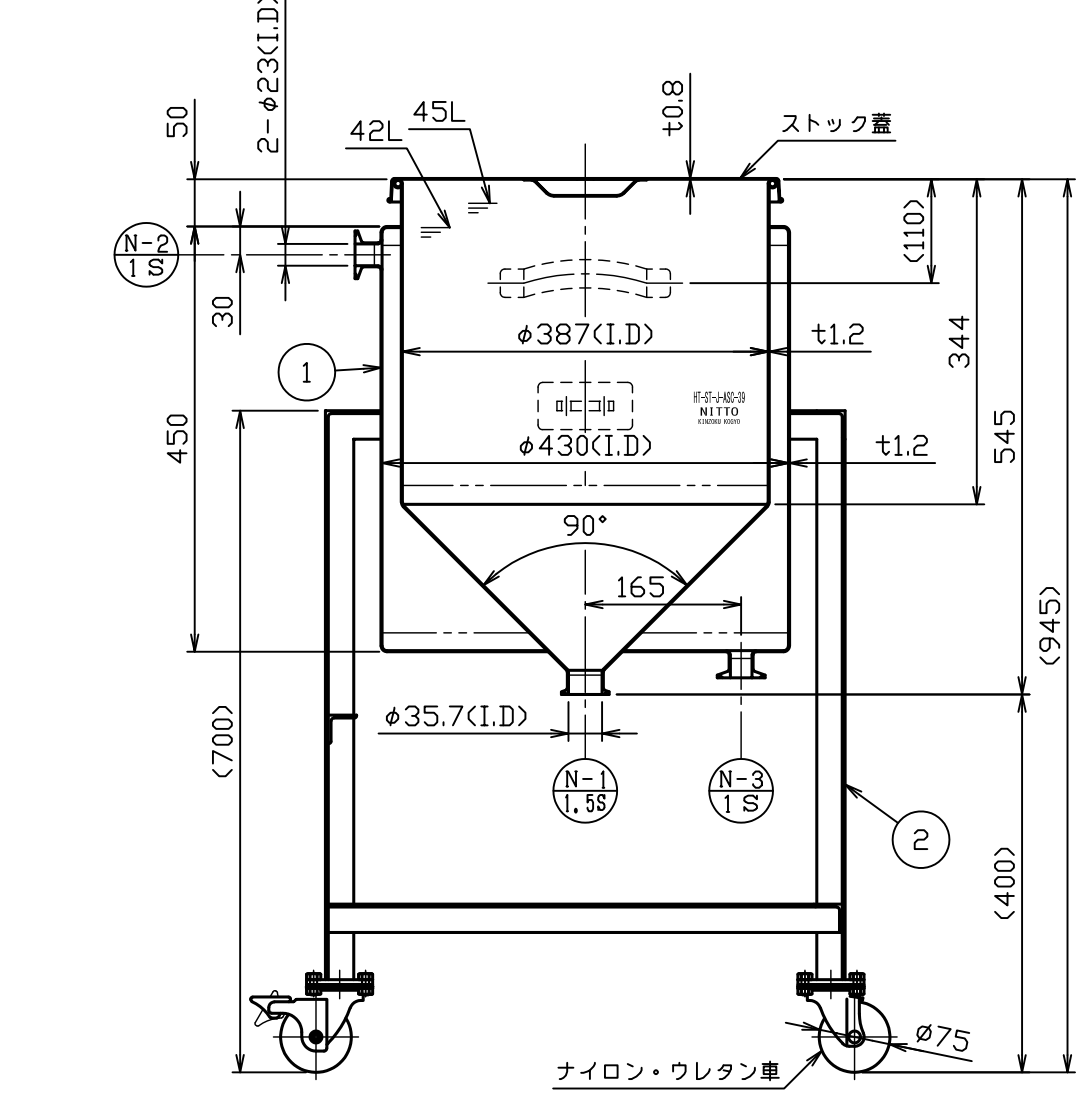
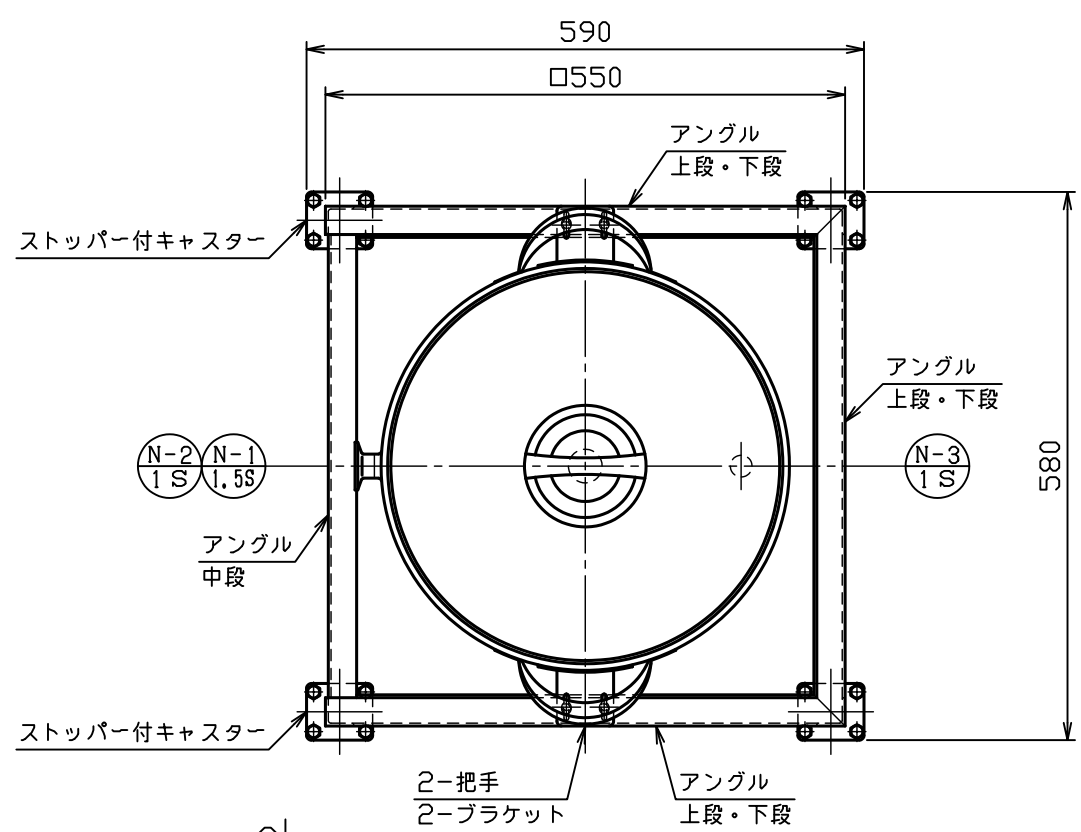
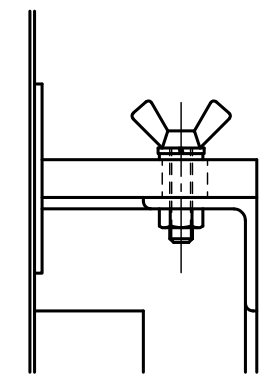




蝶ボルト部詳細 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	ジャケット容器	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0038432)
2	架台	加圧鋼	1	34-1-2-0037068



注記
 内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 45L
 ジャケット全容量 約22L
 重量 約27kg
 (容器約16kg、架台約11kg)
 許容荷重は製品重量を含み259kg
 ジャケットは、加減圧不可

△				名	ホッパー型ジャケット汎用容器 架台付	⊕	□
△				称	HT-ST-J-ASC-39 (ストック蓋付)	⊕	□
△				図番	HP-1-2-0038420	△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認			
氏名	中山(し)	高橋	磯	磯	日東金属工業株式会社		
日付	H30.3.30	H30.3.24					