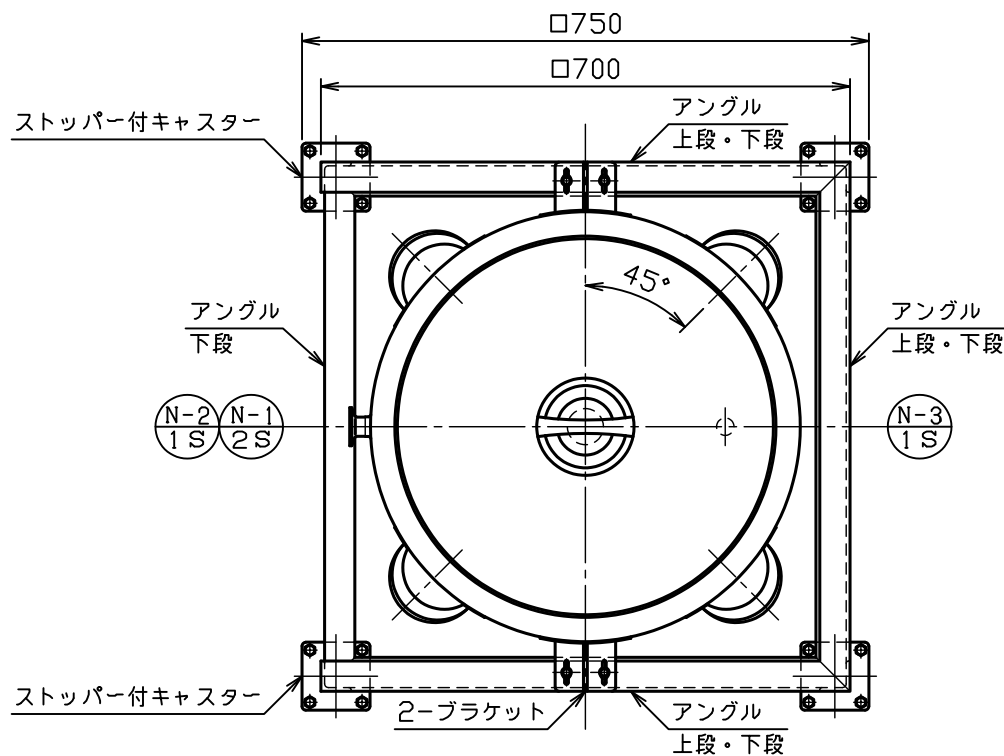
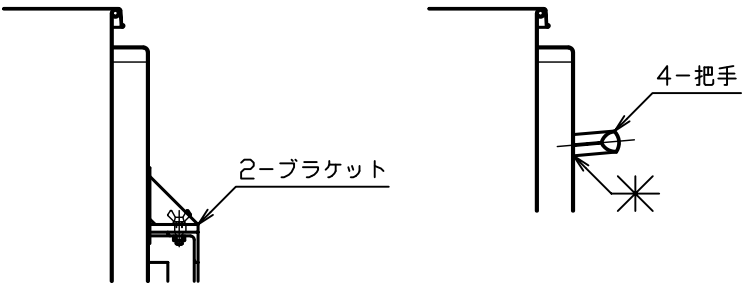
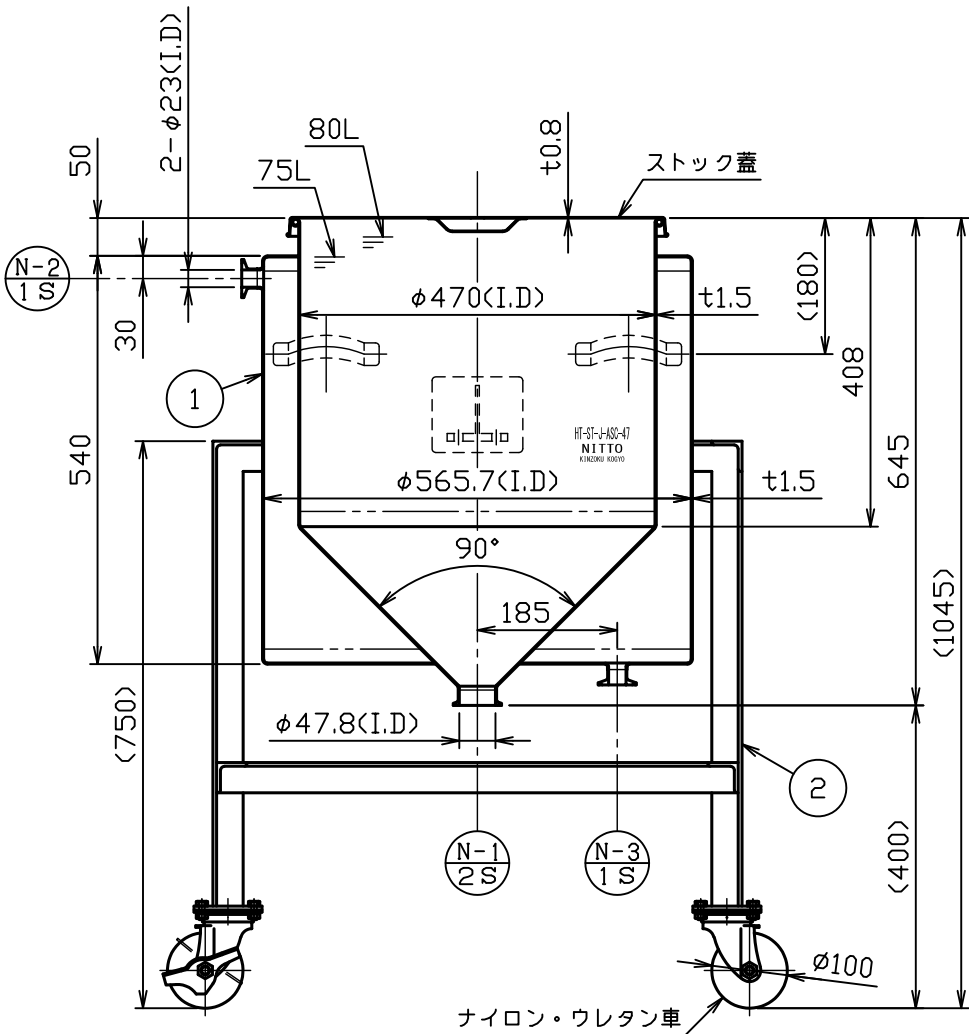


蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 80L
ジャケット全容量 約59L
重量 約57kg
(容器約30kg、架台約27kg)
許容荷重は製品重量を含み390kg
ジャケットは、加減圧不可

△				名	ホッパー型ジャケット汎用容器 架台付		⊕
△				称	HT-ST-J-ASC-47 (ストック蓋付)		⊕
△				図	HP-1-2-0038422		△
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 10 1 : 2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	中山(し)	高橋	磯	磯	日東金属工業株式会社		
日 付	H30.3.30	H30.3.24					