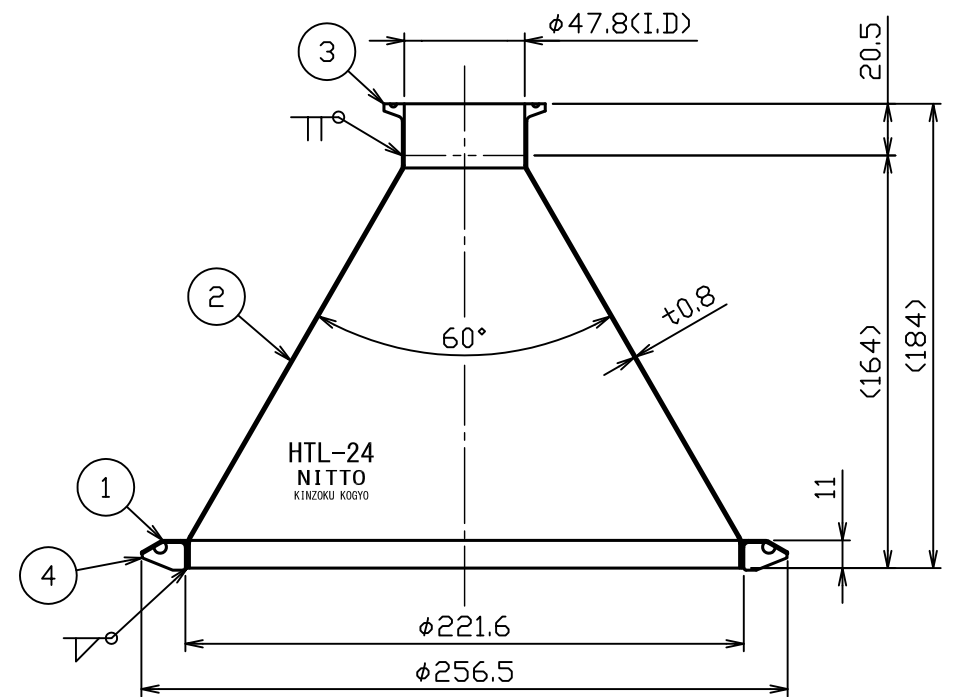
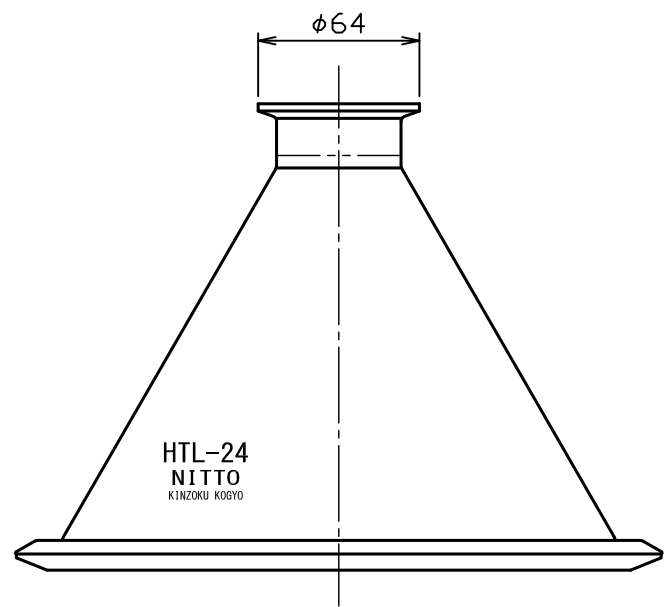
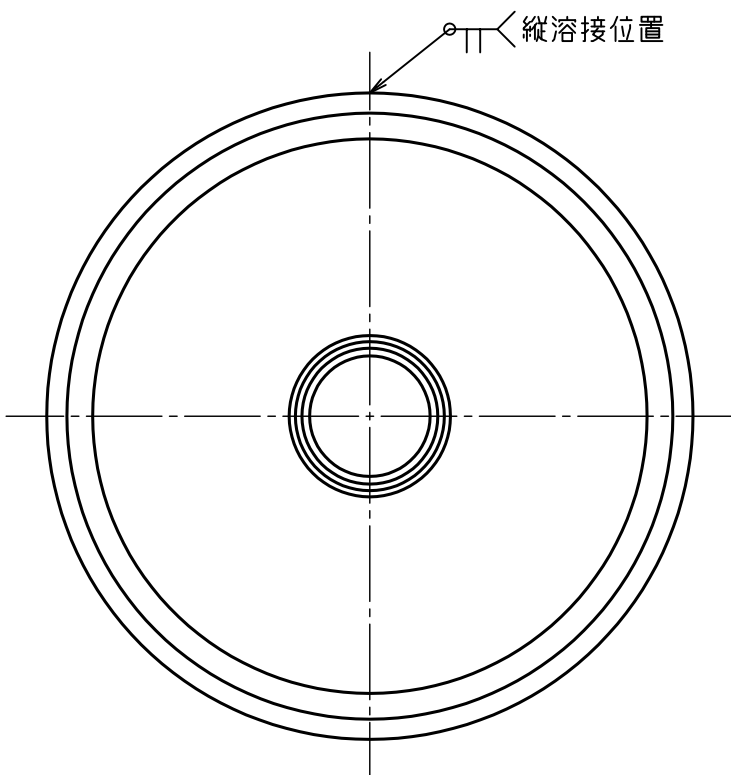




No.	品名	材質	個数	備考
1	HTL用蓋	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0005017)
2	ホッパー	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0029132)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S(44-1-1-0016648)
4	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	24用

注記
内外面#320バフ研磨

				名称	排出シュート HTL-24(60°, 2S)		
				図番	HP-1-2-0029118-0		
				尺 度	1:3		
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図		得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	鈴木	鈴木		日東金属工業株式会社			
日 付	H22.4.8	H22.4.8					
				岸	岸		